

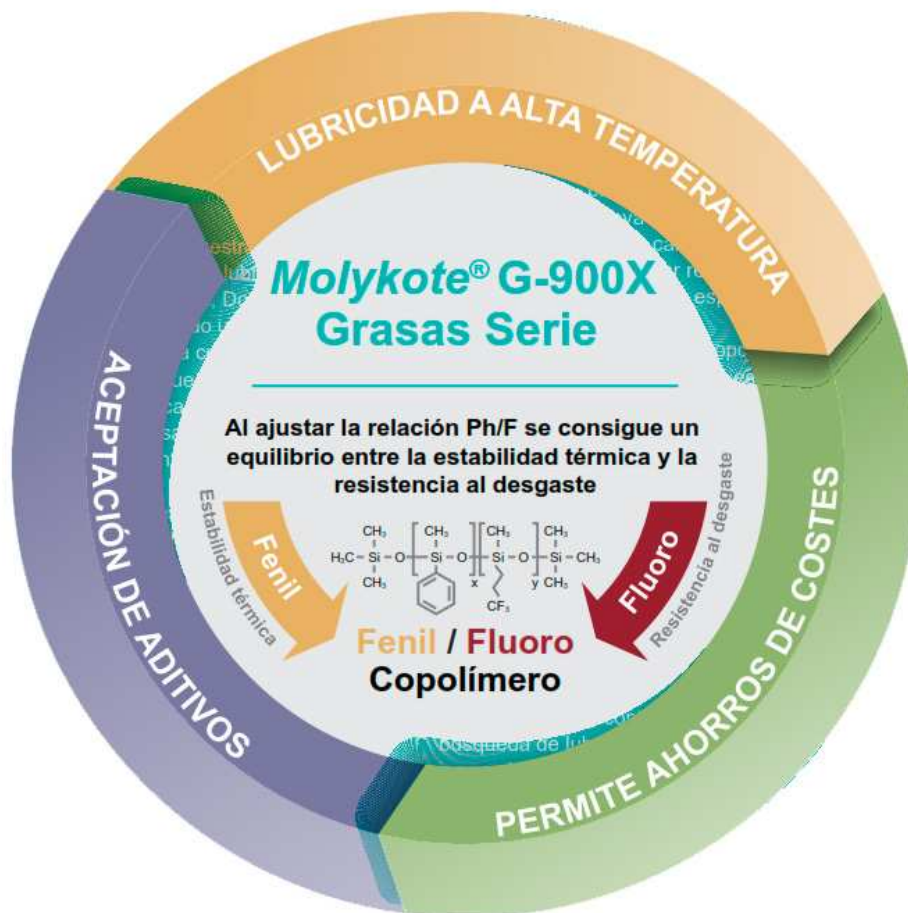
# NUEVA GRASA MOLYKOTE G-900X

## SERIES GRASA LUBRICANTE DE ALTA TEMPERATURA

*Lubricación a alta temperatura + Rendimiento a baja temperatura*

Copolímeros de fenil fluoro siloxano para mejorar la estabilidad oxidativa y térmica

Una nueva forma de pensar respecto a los lubricantes especializados



## La solución más nueva de [Molykote Smart Lubrication](#):

### **Combina la Ciencia y los Beneficios de los Copolímeros de Fenilo y Flúor**

El equipo de lubricantes de Molykote introdujo una tecnología patentada y cambiante, así como una nueva familia de grasas de alta temperatura. **Molykote G-900X Series** es la nueva clase de lubricantes de silicona que **proporciona lubricación a altas temperaturas sin sacrificar el rendimiento a baja temperatura.**

Al combinar los copolímeros de fenilo y flúor con un esqueleto de siloxano, las grasas ofrecen resultados asombrosos incluyendo:

- Alta estabilidad térmica a través de un amplio rango de temperatura (-35 a 220°C)
- Compatible con la mayoría de plásticos y elastómeros
- Densidad de 1,4 g/cm<sup>3</sup>
- Mayor duración de la aplicación debido a la alta estabilidad térmica y oxidativa
- Buena resistencia a la corrosión

Debido a la continua búsqueda de lubricantes innovadores, [Dow Corning](#) ha desarrollado una tecnología patentada completamente nueva que, con toda probabilidad, podría cambiar el modo de pensar respecto a los lubricantes industriales especializados.

## Beneficios clave de la familia Molykote G-900X Series:

Lubricación a alta temperatura (+220°C) sin sacrificar el rendimiento a bajas temperaturas (-35°C)



Tiene a su disposición  
muestras de *Molykote*<sup>®</sup>  
G-9000 Grasa y  
*Molykote*<sup>®</sup> G-9001 Grasa.

- Una menor densidad permite ahorros en los costes
- La tecnología de los aditivos permite un rendimiento personalizado

## Mejor Rendimiento, Mejor Protección

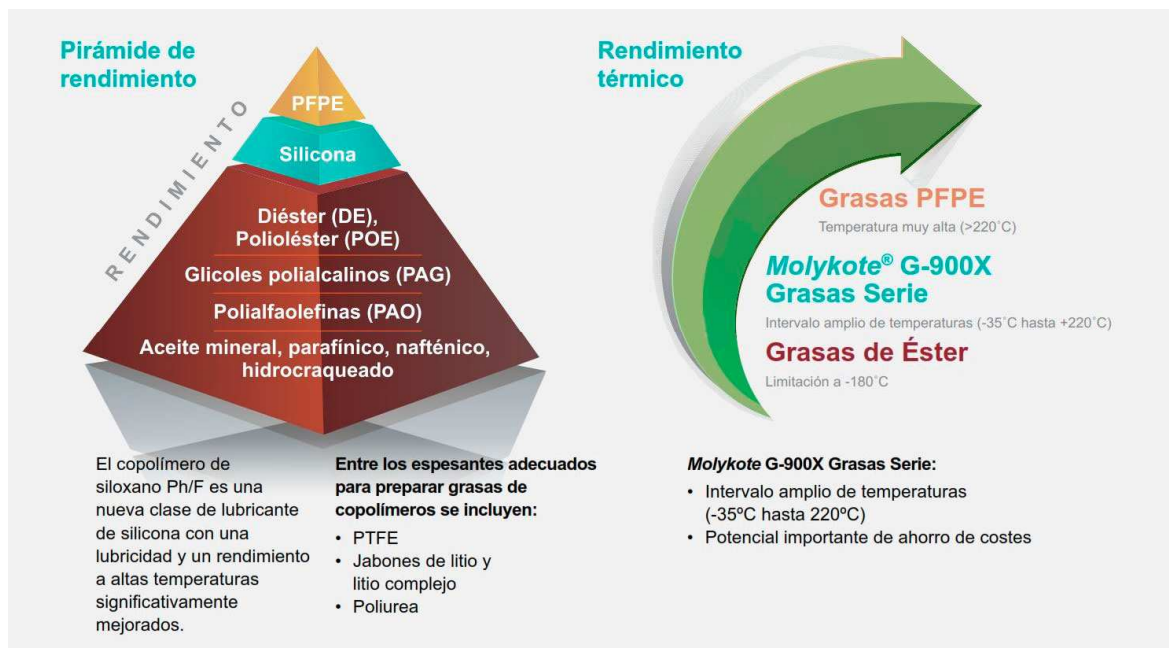
Con un menor peso específico y una mayor resistencia a la oxidación y a las altas temperaturas, las grasas **Molykote G-900X Series** ofrecen un mejor rendimiento en muchas aplicaciones.

Las grasas **Molykote G-900X Series** pueden aceptar una gran variedad de aditivos, incluidos inhibidores de la corrosión, antioxidantes y aditivos AW/EP. Esta aceptación de aditivos permite una interesante flexibilidad en la formulación para satisfacer los requisitos específicos de las aplicaciones.

# Rendimiento de las grasas **Molykote G-900X Series**

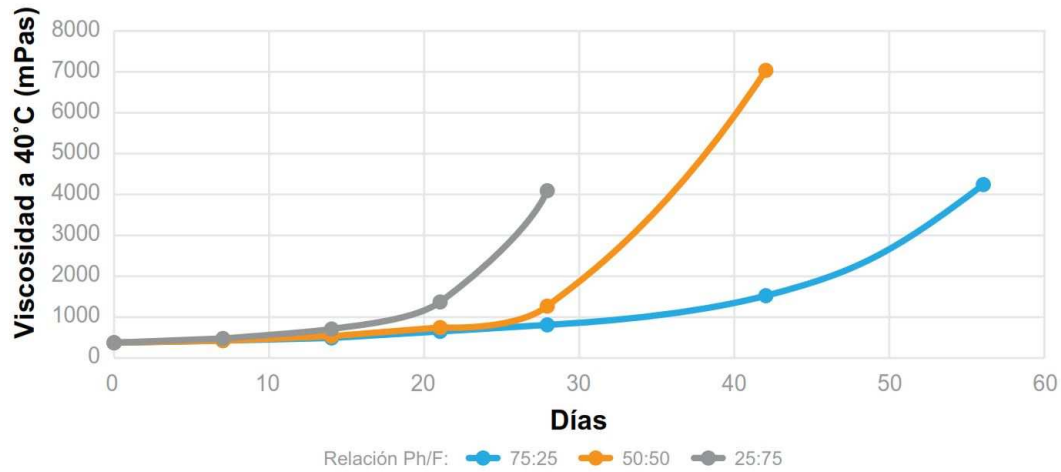
### Rendimiento a altas temperaturas

	PFPE	Molykote® G-900X Grasas Serie	Grasa de éster
Tecnología de aceite base	PFPE	Copolímero de Si	Poliéster
Rendimiento a altas temperaturas: FAG FE9, (6000 rpm y 1,5 kN); F50; DIN 51821 a 220°C	44 horas	62 horas	<b>FALLAR</b>



## Estabilidad térmica y características tribológicas para los nuevos fluidos de copolímeros Ph/F

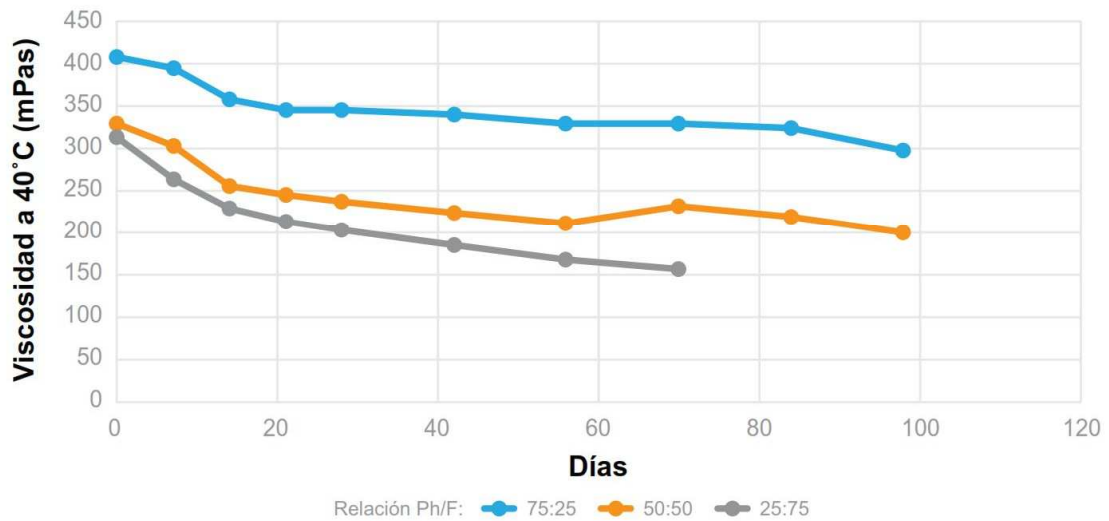
**Figura 1: Estabilidad térmica (250°C) de copa abierta**



La

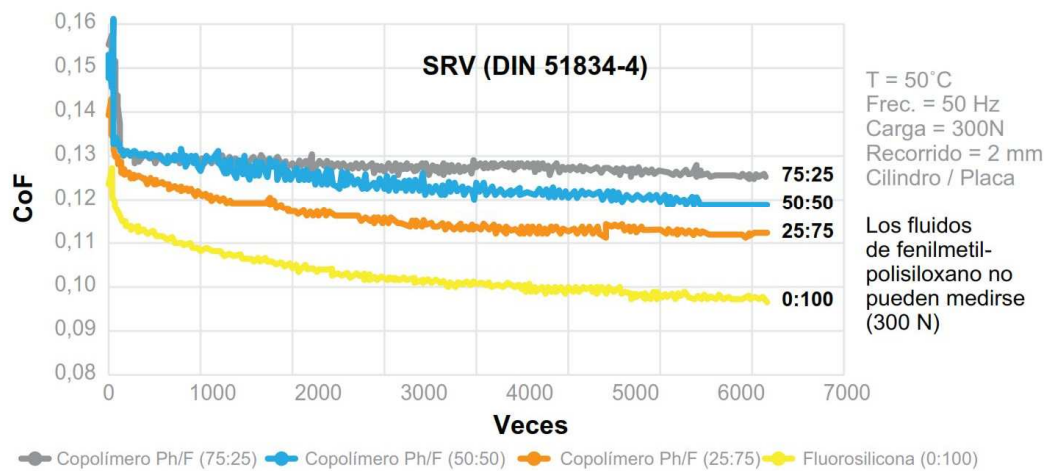
formulación con un alto contenido en fenil presenta la mejor estabilidad 0,16 de oxidación/térmica.

**Figura 2: Estabilidad térmica (250°C) de copa cerrada**



En sistemas cerrados sin evaporación y con una oxidación limitada, todas las relaciones presentan una alta estabilidad térmica: más de 100 días a 250°C.

**Figura 3: Resistencia al desgaste**



### Menor peso específico, Mayor rendimiento

Los copolímeros de fenil fluoro siloxano de **Molykote G-900X Series** presentan un menor peso específico. Esto significa más lubricación a partir de menos material, además de un mayor valor. También mejora el rendimiento en aplicaciones donde es de vital importancia el peso total o el rodamiento de alta velocidad.

### Compatibilidad de las grasas **Molykote G-900X Series** con plásticos y elastómeros

Las pruebas de agrietamiento por estrés no mostraron grietas cuando se usaron productos de **Molykote G-900X** con:

- Polioximetileno (POM)
- Poliamida 6.6 (PA 6.6)
- Acrilonitrilo butadieno (ABS)
- Policarbonato (PC)
- Polietereceterona (PEEK)



Se colocaron muestras de ensayo con formas y parámetros conforme a la norma DIN ISO 527-2 tipo 1B en el soporte con un radio de 140 mm.

Las muestras se conservaron en contacto con grasa durante 7 días a 80°C.

**Nota:** Todos los plásticos son diferentes y hay muchos parámetros que influyen en la compatibilidad. Se recomiendan pruebas con muestras específicas del cliente antes de la aplicación.