

Retención

	Descripción	Producto	Color	Tiempo de fijación en acero	Holgura diametral máxima	Resistencia a cortadura	Intervalo térmico operativo	Aplicaciones típicas
Adhesivo de uso general	Tolerante a aceites	LOCTITE 603	●	8 min	0,10 mm	> 22,5 MPa	-55 - +150 °C	Montaje a presión de rodamientos, bujes
	Montaje por deslizamiento	LOCTITE 638	●	4 min	0,25 mm	> 25 MPa	-55 - +180 °C	Montajes a presión y por deslizamiento. Altas prestaciones
	Desmontaje posible	LOCTITE 641	●	25 min	0,10 mm	> 6,5 MPa	-55 - +150 °C	Montaje por deslizamiento de rodamientos, bujes
Alta temperatura	Curado rápido	LOCTITE 648	●	3 min	0,15 mm	> 25 MPa	-55 - +185 °C	Montaje a presión de engranajes, piñones
	Curado lento	LOCTITE 620	●	80 min	0,20 mm	> 24 MPa ¹	-55 - +230 °C	Montajes a presión, por contracción sometidos a altas temperaturas
	Curado muy lento	LOCTITE 640	●	120 min	0,10 mm	> 15 MPa	-55 - +175 °C	Montaje a presión y por contracción de piezas grandes
El mejor en Salud y Seguridad	Cura en acero inoxidable	LOCTITE 6300	●	10 min	0,15 mm	> 15 MPa	-55 - +180 °C	Elevados requisitos de salud y seguridad

¹ Post-curado a 180 °C

Insonorización

	Descripción	Producto	Color	Peso	Resistencia al fuego	Tiempo de secado	Intervalo térmico operativo
Paneles insonorizantes	Superficies planas y curvadas	TEROSON BT 2001	●	1,5 kg/m ²	No	–	-30 - +80 °C
	Planchas finas de metal	TEROSON BT 4410R	●	1,8 kg/m ²	No	–	-30 - +80 °C
Revestimientos insonorizantes	Planchas finas de metal	TEROSON WT 112 DB	●	1,2 g/m ³	Sí	24 h	-50 - +120 °C
	Resistente al agua	TEROSON WT 129	●	1,15 g/m ³	Sí	20 h	-50 - +120 °C

Nota: consultar la disponibilidad local de los productos

Taqueado / Composites Reforzados

	Descripción	Producto	Color	Vida de la mezcla	Tiempo de curado	Espesor de la capa	Intervalo térmico operativo
Desgaste y corrosión	Recubrimiento pulverizable	LOCTITE PC 7255	●●	40 min	4 h ²	> 0,5 mm	-30 - +95 °C
	Recubrimiento aplicable a brocha	LOCTITE PC 7117	●	60 min	3,5 h ²	> 0,5 mm	-30 - +95 °C
	Aplicable a brocha, alta temperatura ¹	LOCTITE PC 7234	●	30 min	8 h ²	> 0,5 mm	-30 - +205 °C
	Pasta aplicable a espátula	LOCTITE PC 7218	●	30 min	7 h ²	> 6 mm	-30 - +120 °C
Reconstrucción	Masilla amasable	LOCTITE EA 3463	●	3 min	4 min ³	–	-30 - +120 °C
	Pasta de acero	LOCTITE EA 3471	●	45 min	3 h ³	–	-20 - +120 °C
	Con carga de acero, autonivelable	LOCTITE EA 3472	●	45 min	3 h ³	–	-20 - +120 °C
	Pasta de aluminio	LOCTITE EA 3475	●	45 min	3 h ³	–	-20 - +120 °C
Protección	Recubrimiento protector	LOCTITE Backing Material	●	10 min	8 h	10 mm	-20 - +120 °C
Instalación	Taqueado	LOCTITE PC 7202	●	10 min	24 h	10 mm	-20 - +120 °C

¹ Requiere postcurado para alcanzar su máxima resistencia térmica

² Tiempo de secado de la superficie

³ Tiempo de fijación

LOCTITE
BONDERITE
TEROSON

Selector de productos para Maquinaria de Procesado Industrial

Unión y Sellado Flexibles

	Descripción	Producto	Color	Tiempo de formación de piel	Tiempo de fijación	Viscosidad	Resistencia a cortadura	Intervalo térmico operativo	Aplicaciones típicas
Uniones que se pueden pintar	Aplicaciones de sellado	TEROSON MS 930	○●●	25 min	–	Tixotrópico	1,0 MPa	-50 a +80 °C	Sellado, adhesión de paneles rigidizadores
	Sellado y adhesión	TEROSON MS 939	○●●	10 min	–	Tixotrópico	3,0 MPa	-40 a +100 °C	Adhesión y sellado general
	Curado acelerado	TEROSON MS 9399	○●●	–	20 a 30 min	Tixotrópico	3,0 MPa	-40 - +100 °C	Adhesión y sellado general
Alta temperatura Curado acelerado	Uso general Apto para su uso en la industria alimentaria	LOCTITE SI 5615	●	–	10 a 15 min	Tixotrópico	1,7 MPa	-50 - +180 °C	Sellado de ventanas de inspección/seguridad
	Uso general Apto para su uso en la industria alimentaria	LOCTITE SI 5616	○	–	10 a 15 min	Tixotrópico	1,7 MPa	-50 a +180 °C	Sellado de ventanas de inspección/seguridad

Unión estructural

	Descripción	Producto	Color	Tiempo de fijación	Viscosidad	Resistencia a cortadura	Intervalo térmico operativo	Aplicaciones típicas
Metales y composites	Resistencia química	LOCTITE EA 3423	●	3 h	Tixotrópico	17 MPa	-55 - +120 °C	Adhesión de mallas, placas antidesgaste
	Uso general	LOCTITE EA 3425	○	4 h	Tixotrópico	28 MPa	-55 - +120 °C	Composites, imanes
	Altas prestaciones	LOCTITE EA 9466	●	3 h	Fluido	37 MPa	-55 - +120 °C	Adhesión estructural
	Apto para su uso en la industria alimentaria	LOCTITE EA 9480	●	4,5 h	Fluido	24 MPa	-55 - +120 °C	Uniones en la industria alimentaria
	Monocomponente curado por calor ¹	LOCTITE EA 9514	●	1 h	Media	45 MPa	-55 - +200 °C	Alojamientos, estructuras
Uniones grandes	Módulo intermedio	LOCTITE UK 1366/UK 5452	●	25 min	Tixotrópico	12 MPa	-40 - +80 °C	Unión estructural de piezas grandes
Fijación rápida	Metales	LOCTITE AA 330 (+ 7386)	●	3 min	Alta	23 MPa	-20 - +100 °C	Etiquetas, placas de metal
	Imanes	LOCTITE AA 3342 (+ 7386)	●	1 – 1,5 min	Media / alta	22 MPa	-20 - +180 °C	Pegado de imanes y disipadores térmicos
Flexible	Uso general	TEROSON MS 9380	○●	3 h	Tixotrópico	2 MPa	-40 - +100 °C	Ventanas de seguridad y de inspección

¹ Ciclo de curado recomendado: 60 min a 120 °C

Adhesión instantánea

	Descripción	Producto	Color	Tiempo de fijación	Resistencia	Intervalo térmico operativo
Uso general	Uso general	LOCTITE 401	○	3 – 10 s	20 MPa	-40 - +120 °C
	Baja viscosidad	LOCTITE 406	○	2 – 10 s	20 MPa	-40 - +120 °C
	Viscosidad media	LOCTITE 431	○	5 – 10 s	28 MPa	-40 - +80 °C
	Gel	LOCTITE 454	○	5 – 10 s	21 MPa	-40 - +120 °C
Impactos y torsión	Tenaz, transparente	LOCTITE 435	○	10 – 20 s	19 MPa	-40 - +100 °C
	Tenaz, negro	LOCTITE 480	●	20 – 50 s	26 MPa	-40 - +100 °C
	Flexible	LOCTITE 4850	○	3 – 10 s	13 MPa	-40 - +80 °C
Bajo olor	Bajo empañamiento	LOCTITE 460	○	5 – 20 s	21 MPa	-40 - +80 °C
Relleno de holguras	Gel bicomponente	LOCTITE 3090	○	90 – 150 s	21 MPa	-40 - +80 °C

Fijación de roscas

	Descripción	Producto	Color	Fluorescencia	Tamaño máximo de rosca	Intervalo térmico operativo	Aplicaciones típicas
Uso general	Baja resistencia	LOCTITE 222	●	Sí	M36	-55 - +150 °C	Roscas pequeñas, tornillos de ajuste
	Resistencia media	LOCTITE 243	●	Sí	M36	-55 - +180 °C	Uso general, se puede desmontar
	Alta resistencia	LOCTITE 270	●	Sí	M20	-55 - +180 °C	Roscas de seguridad, difícil desmontaje
Prestaciones especiales	Acero inoxidable	LOCTITE 2701	●	Sí	M20	-55 - +150 °C	Curado rápido en sustratos pasivos
	Alta temperatura	LOCTITE 272	●	No	M80	-55 - +200 °C	Conexiones roscadas sometidas a altas temperaturas
	Grado capilar	LOCTITE 290	●	Sí	M6	-55 - +150 °C	Conexiones roscadas premontadas
El mejor en Salud y Seguridad	Resistencia media	LOCTITE 2400	●	Sí	M36	-55 - +150 °C	Elevados requisitos de salud y seguridad
	Alta resistencia	LOCTITE 2700	●	Sí	M20	-55 - +150 °C	Elevados requisitos de salud y seguridad

Sellado de roscas

	Descripción	Producto	Color	Fluorescencia	Tamaño máximo de tubería	Intervalo térmico operativo	Aplicaciones típicas
Uso general	Roscas de paso fino	LOCTITE 542	●	No	¾"	-55 - +150 °C	Equipos neumáticos, hidráulicos
	Roscas de paso grueso	LOCTITE 577	●	Sí	3"	-55 - +150 °C	Tuberías de gran diámetro
	Sellado instantáneo, todos los materiales	LOCTITE 55 ¹	○	No	4"	-55 - +130 °C	Hilo sellador para todo tipo de materiales
Prestaciones especiales	Acero inoxidable (homologaciones NSF 61, WRAS y KTW)	LOCTITE 5776	●	Sí	3"	-55 - +150 °C	Curado rápido, todo tipo de metales
El mejor en Salud y Seguridad	Roscas de paso grueso	LOCTITE 5400	●	Sí	3"	-55 - +150 °C	Elevados requisitos de salud y seguridad

¹ LOCTITE 55: no se recomienda su utilización en contacto con derivados del petróleo como gasóleo, bio-diesel o bencina

Sellado y acoplamiento de bridas

	Descripción	Producto	Color	Tiempo de fijación en acero	Viscosidad	Resistencia a cortadura	Intervalo térmico operativo	Aplicaciones típicas
Bridas rígidas	Uso general	LOCTITE 574	●	15 min	Media	> 6 MPa	-55 - +150 °C	Sellado de bridas rígidas de metales similares
	Alta temperatura	LOCTITE 510	●	25 min	Alta	> 7,5 MPa	-55 - +200 °C	Sellado de bridas rígidas sometidas a altas temperaturas
	Curado lento	LOCTITE 573	●	9 h	Media	> 1,5 MPa	-55 - +150 °C	Sellado de bridas rígidas grandes
	Alta resistencia	LOCTITE 586	●	30 min	Baja	> 12,5 MPa	-55 - +150 °C	Sellado de bridas acopladas, refuerzo
	Metales diferentes	LOCTITE 5188	●	25 min	Media	> 9,2 MPa	-55 - +150 °C	Sellado de bridas rígidas de metales diferentes
Todo tipo de bridas	Altamente flexible	LOCTITE SI 5980	●	40 min	Alta	> 1,4 MPa	-50 - +200 °C	Sellado de todo tipo de bridas
Refuerzo de juntas	Refuerzo de juntas sólidas	LOCTITE SI 5921	●	120 min	Alta	–	-54 - +204 °C	Refuerzo de juntas sólidas
El mejor en Salud y Seguridad	Cura en acero inoxidable	LOCTITE 5800	●	25 min	Baja	> 5 MPa	-55 - +180 °C	Elevados requisitos de salud y seguridad