

Unidades de rodamientos de bolas SKF para líneas de procesamiento de alimentos



Índice

A Presentación del producto. 4

Unidades de rodamientos de bolas SKF para líneas de procesamiento de alimentos 4

Una gama completa de soluciones sin necesidad de lubricación que respaldan los programas de seguridad alimentaria.	4
Unidades de rodamientos de bolas SKF para líneas de procesamiento de alimentos:	
Blue Range (gama azul)	5
Diseño higiénico	6
Soportes	8
Sello posterior.	8
Tapa lateral	9
Rodamientos de inserción y sistema de sellado.	10
Grasa para rodamientos	11
Combinaciones de productos para zonas y aplicaciones especiales	12
Zonas con riesgo limitado de contaminación.	12
Aplicaciones sujetas a cargas de choque	13

B Instrucciones de montaje 14

Instrucciones de montaje. 14

Generalidades	14
Herramientas	14
Tornillos de montaje	14
Sello posterior.	15
Tolerancias del eje	15
Velocidad admisible	15
Unidades de montaje	16
Alineación	17
Procedimiento de montaje	18
Tapas laterales	21
Tapas laterales azules (soportes de material compuesto).	21
Tapas laterales blancas (soportes de acero inoxidable).	21

C Datos de producto. 22

Reglas para la designación de alimentos y bebidas: Unidades	22
Reglas para la designación de alimentos y bebidas: Rodamientos	23
Tablas de productos	25

D Lista equivalente 89

Lista equivalente de SKF para líneas de procesamiento de alimentos:	
ejes métricos y en pulgadas.	89

Unidades de rodamientos de bolas SKF para líneas de procesamiento de alimentos

Una gama completa de soluciones sin necesidad de lubricación que respaldan los programas de seguridad alimentaria

El procesamiento de alimentos y bebidas es una industria particularmente desafiante para las operaciones con maquinarias. Los estrictos regímenes de limpieza para eliminar los contaminantes y reducir la propagación de bacterias implican que la maquinaria se verá expuesta, con frecuencia, a lavados a presión con agentes de limpieza antibacterianos cáusticos.

Las unidades de rodamientos de bolas SKF para líneas de procesamiento de alimentos ofrecen una gama completa de soluciones para unidades de rodamientos en estos entornos exigentes. Lubricadas de por vida y diseñadas para soportar lavados frecuentes, las nuevas unidades de rodamientos resuelven gran parte de los problemas relacionados con el mantenimiento tradicional.

Más importante aún es que brindan una solución a numerosos problemas de seguridad alimentaria. Con el aumento de las retiradas de alimentos y las normas de seguridad cada vez más estrictas en todo el mundo, los programas proactivos de seguridad alimentaria se han convertido en la norma.

Todas las unidades de rodamientos de bolas SKF para líneas de procesamiento de alimentos están desarrolladas específicamente para respaldar estos programas proactivos de seguridad alimentaria. Incluyen los más recientes avances de SKF en diseño higiénico y desempeño de rodamientos para ayudar a las industrias a alcanzar sus objetivos más críticos, tales como:

- reducir los riesgos para la seguridad alimentaria
- aumentar el potencial de tiempo productivo
- reducir el mantenimiento y los costos relacionados
- fomentar una cultura sostenible



¿Por qué azul? El color azul facilita la detección óptica en línea y reduce en gran medida el riesgo de contaminación no detectada en el producto.

Unidades de rodamientos de bolas SKF para líneas de procesamiento de alimentos: Blue Range (gama azul)

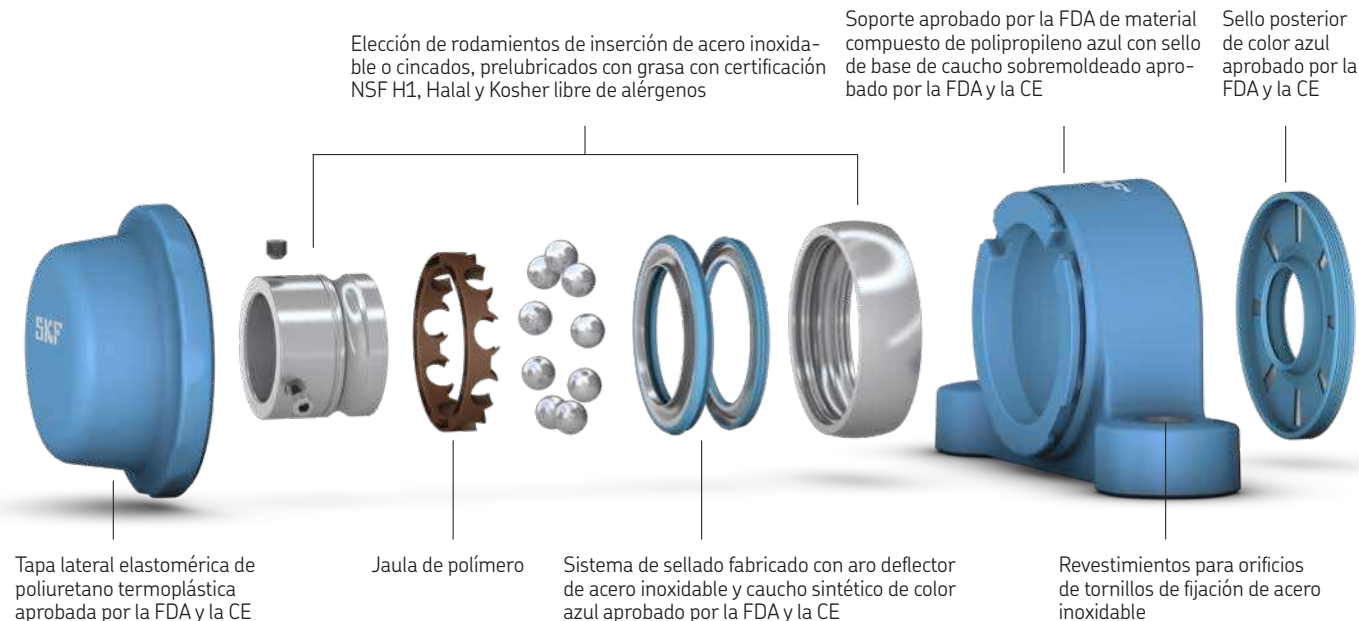
Las unidades de la gama azul han sido desarrolladas para cumplir con los reglamentos de seguridad alimentaria, con componentes de calidad alimentaria y resistentes a la corrosión, usando materiales azules para permitir su detección óptica. Cada elemento ha sido diseñado para encontrar el equilibrio entre el mayor rendimiento y estándares de higiene superiores, teniendo en cuenta las pautas del EHEDG.*

Construidas desde el inicio con componentes aptos para alimentos y con un diseño higiénico de la superficie, las unidades se desarrollan para eliminar proactivamente las trampas de contaminantes y reducir la propagación de bacterias y alérgenos.

Las unidades de la gama azul pueden entregarse como unidades abiertas o como unidades totalmente selladas con tapa lateral y sello posterior.

El sistema de sello de rodamientos patentado y el rendimiento excepcional de la grasa contribuyen a lograr una mayor vida útil y alta confiabilidad de los rodamientos. Las unidades, diseñadas para operar sin necesidad de lubricación, son capaces de reducir las necesidades de mantenimiento y sus costos asociados de grasa y mano de obra.

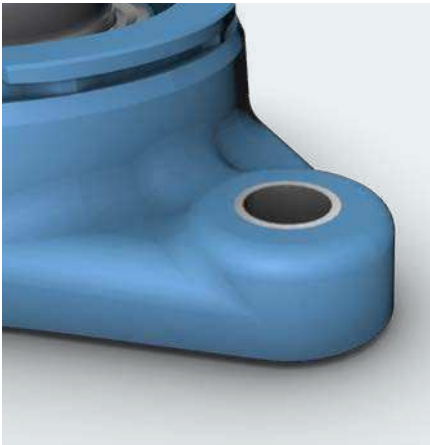
La característica de no necesitar lubricación y su diseño higiénico contribuyen a ahorrar agua de limpieza, así como a reducir la eliminación de absorbentes de grasa. Esto apoya una cultura ambiental general preventiva en oposición a una cultura orientada a la eliminación.



* EHEDG – Grupo Europeo de Ingeniería y Diseño Higiénico (European Hygienic Engineering and Design Group, EHEDG): es un foro para fabricantes de equipos de procesamiento de alimentos, usuarios y legisladores en el cual se analizan cuestiones referidas al diseño higiénico y al estímulo de la seguridad y la calidad alimentaria.
(fuente: <https://www.ehedg.org/ehedg/tasks-objectives/>)

Diseño higiénico

La geometría superficial del soporte, la tapa lateral y el sello posterior están diseñados para resistir la acumulación de residuos y para facilitar la limpieza.



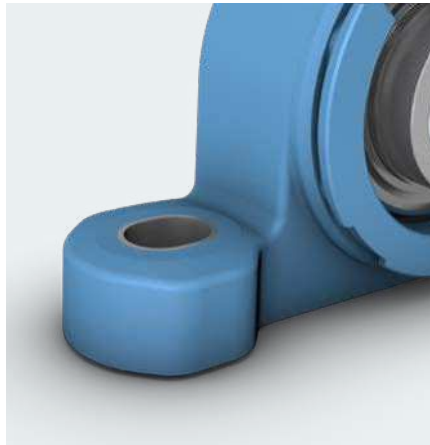
La geometría higiénica del soporte reduce potenciales trampas de contaminantes.

El soporte está diseñado para evitar las grietas o hendiduras en las que se pueden acumular o quedar atrapadas bacterias y suciedad.

No hay manguitos divididos en los orificios de los tornillos de montaje, y las marcas del molde de fabricación se mantienen a un nivel mínimo.

Además, el soporte no tiene esquinas punzantes. Todas las superficies están en ángulo para evitar las acumulaciones. Las áreas planas en su exterior son las que se suministran para apoyar las arandelas de montaje con caucho.

Estas avanzadas formas del soporte dan lugar a tres protecciones de diseño diferentes.



Todas las superficies externas del soporte de la gama azul de SKF tienen un acabado superficial suave.

Resulta clave contar con superficies exteriores lisas en la unidad para lograr buena capacidad de drenaje y de limpieza, factores fundamentales para prevenir la acumulación de bacterias en el exterior de la unidad de rodamientos.

El acabado puede compararse con los requerimientos de la industria alimenticia para el acabado superficial interno de los tubos y las tuberías higiénicos.



La construcción emplea el sobremoldeado para lograr un sello de base eficaz.

En su base o cara de montaje, un caucho compatible con alimentos forma el sello de base. El caucho se sobremoldea de manera selectiva con el material compuesto del soporte para crear un sello eficaz.

A medida que se ajusta el soporte, el caucho sobremoldeado se deforma; de esta manera, brinda el sello de base al marco de montaje. Contar con esto como parte del diseño del soporte facilita el logro de una función de sellado más constante y eficaz. También simplifica la instalación.



La tapa lateral tiene un bloqueo positivo con el soporte que ayuda a evitar que se desplace accidentalmente.

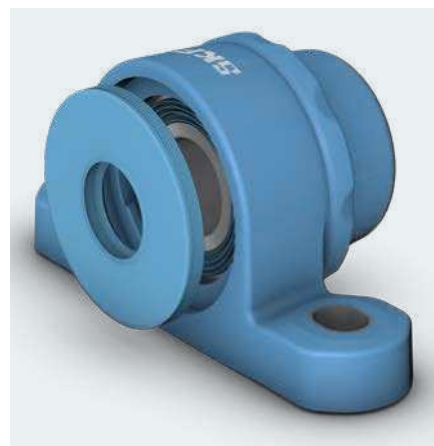
Las tapas laterales solo contribuyen a la higiene si se puede confiar en que permanecerán en su lugar, selladas.



La tapa lateral no requiere junta tórica adicional, que podría desplazarse con facilidad durante el montaje o desmontaje.

El material de la tapa lateral es un elastómero de poliuretano termoplástico de alto rendimiento. Este material ofrece una tapa lateral rígida protectora, con flexibilidad suficiente para formar un sello de interferencia eficaz con el soporte.

Ambas características, retención y sellado, de esta tapa lateral están patentadas.



El sello posterior ofrece una protección de sellado doble adicional y evita que los productos alimenticios ingresen a la cavidad del rodamiento.

El sello posterior sella dinámicamente contra el eje y estáticamente con el soporte. Ambas características de sellado son intrínsecas al diseño detallado del sello posterior y no dependen de ningún otro componente, tal como un resorte.

La solución de sellado integral del sello posterior reduce el riesgo de dañar los componentes y contaminar la línea de producto. También elimina el riesgo de pérdida de un componente separado.

Soportes

Los soportes de la gama azul de SKF son fuertes y, al mismo tiempo, livianos y resistentes a los productos químicos. Sus características de diseño higiénicas los tornan ideales para cumplir con los más altos estándares de seguridad alimentaria.

Los soportes siguen siendo de dimensiones altamente estables y mantienen sus propiedades físicas esperadas a pesar de los ciclos operativos y de lavado repetidos.

En particular en entornos húmedos, los soportes son más confiables en comparación con la poliamida (PA) y el tereftalato de polibuteno (PBT). La PA (que no es geométricamente estable) y el PBT (que está sujeto a

hidrólisis si se lava con agua caliente) son los dos materiales principales comúnmente utilizados en el mercado.

El material compuesto de los soportes de la gama azul está reforzado con polipropileno, un material elegido por su estabilidad dimensional y su resistencia química a los detergentes y contaminantes (tabla 1). Aún más importante es que el propileno es hidrofóbico, lo que lo distingue de los materiales de soporte convencionales.

Los soportes tienen un 40% de refuerzo de fibras de vidrio largas. Esto reduce la tendencia de los soportes a deslizarse bajo los efectos de la temperatura y la carga.

Tabla 1

Calificaciones de resistencia química del polipropileno

Álcalis fuertes	Excelente
Ácidos débiles	Excelente
Ácidos fuertes	Correcto
Alcohol	Correcto

Los soportes de la gama azul están disponibles en los siguientes seis diseños, todos cubiertos por protección de diseño:



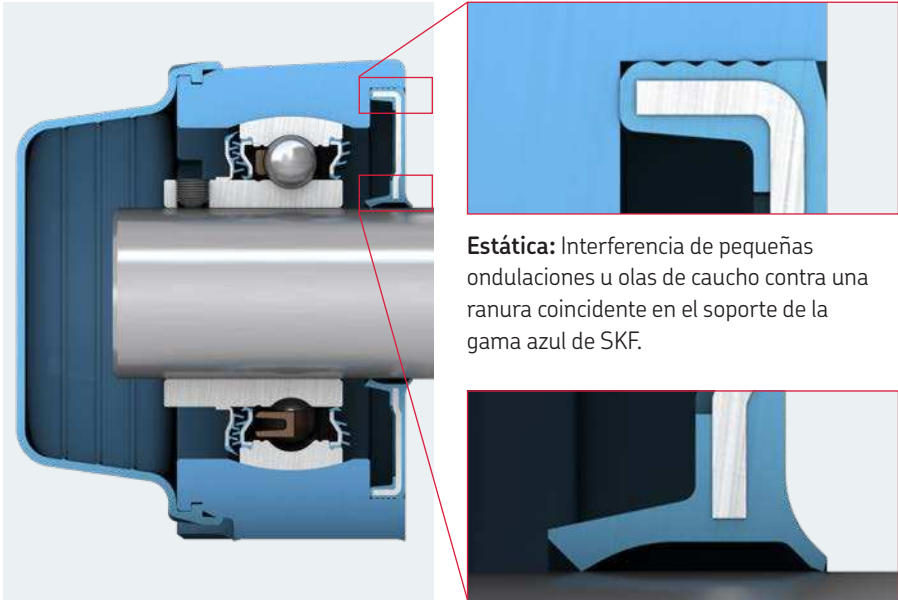
Sello posterior

El propósito primario del sello posterior es proteger la unidad de rodamientos de la contaminación del lado del eje.

La cara externa del sello posterior ha sido diseñada para brindar sellado contra los recortes. Por ejemplo, podría usarse en la pared o panel de un cerramiento que ha sido perforado para dejar espacio para que pase el eje a través de la unidad de rodamientos.

En una unidad con pestaña, podría utilizarse para sellar el orificio de acceso o paso del eje para evitar que se genere una cavidad detrás del panel, en donde, de otro modo, podrían acumularse residuos.

El soporte azul de material compuesto es el único soporte que puede alojar un sello posterior. Solo puede montarse en una unidad con un rodamiento dedicado.



Estática: Interferencia de pequeñas ondulaciones u olas de caucho contra una ranura coincidente en el soporte de la gama azul de SKF.

Dinámica: Un sello de labio doble con interferencia suficiente como para hacer frente a una desalineación de 1 grado.

Tapa lateral

La tapa lateral mejora la seguridad del operador y brinda una barrera adicional contra el ingreso de material de proceso y agentes limpiadores.

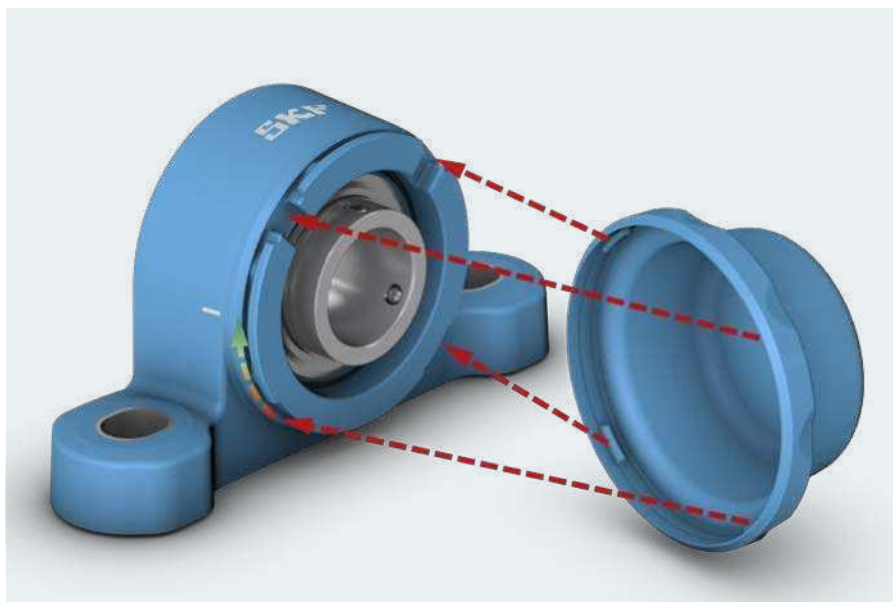
La retención positiva al soporte la brindan cuatro áreas de interbloqueo periféricas, que requieren rotar una tapa trabada antes de poder retirarlo.

En la posición trabada, cada uno de los cuatro “dientes” de la tapa lateral están asegurados en su posición mediante dos dientes adyacentes del soporte. Esto ayuda a brindar protección contra el desplazamiento accidental de la tapa lateral o durante la limpieza.

Es necesario superar la resistencia a la rotación que ofrece el diente de interbloqueo antes de poder girar la tapa.

La tapa lateral está diseñada para ser abierta rutinariamente para inspección y luego volver a ser trabada. Tanto el soporte como la tapa lateral tienen símbolos marcados con láser que indican la posición trabado y destrabado, de manera que sea fácil confirmar el estado trabado de la tapa lateral.

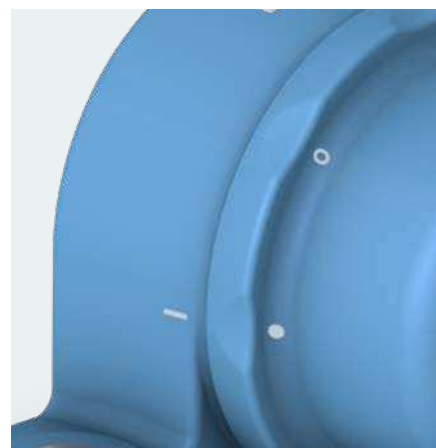
Gire para trabar o destrabar (giro de 1/8), sin necesidad de herramientas.



Tanto el mecanismo de traba como el de sellado de la tapa lateral están patentados.

El marcador del soporte se alinea con el símbolo de la tapa lateral:

- círculo – tapa lateral destrabada, lista para ser retirada o para volver a trabarla.
- círculo relleno – la tapa lateral ahora está correctamente trabada en su posición.



Resistencia de la tapa lateral

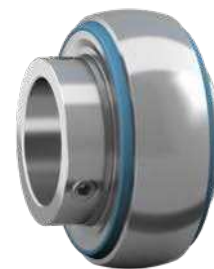
Se ha probado la capacidad de la tapa lateral de resistir la limpieza a alta presión a 70 bar. Durante las pruebas, la tapa lateral permanece en la posición trabada, y completamente sellada. Una inspección del interior de la tapa lateral al finalizar las pruebas confirmó que no había suciedad presente.

Efectividad de la tapa lateral

Las operaciones repetidas de apertura y cierre que fueron equivalentes a las verificaciones semanales durante un período de cuatro años no resultaron en ningún tipo de pérdida de la efectividad de las funciones de trabado y sellado.

Rodamientos de inserción y sistema de sellado

En el centro de cada unidad, hay un rodamiento de inserción resistente a la corrosión de alta calidad con un aro interior, aro exterior y bolas de acero inoxidable grado AISI 420. Las unidades de rodamientos Blue Range también tienen un sistema de sellado de rodamientos patentado, que adopta un enfoque radicalmente diferente para evitar el daño causado por el ingreso de detergentes al rodamiento.



El rodamiento está diseñado como un rodamiento rígido de una hilera de bolas con una superficie exterior esférica (convexa) en el aro exterior. La superficie esférica coincide con un orificio igualmente esférico en el soporte, pero cóncavo. El diseño minimiza las cargas internas sobre el rodamiento, que existirían en caso de que la desalineación inicial no fuera corregida.

El aro interior del rodamiento se extiende sobre el lado externo/de fijación. Está fijado al eje con dos prisioneros de acero inoxidable, que están posicionados a 120° y minimizan la deformación del aro interior al tiempo que mantienen una buena fuerza de sujeción.

El aro interior del rodamiento está dimensionado para soportar el accesorio del sello

posterior, lo que permite utilizar las unidades en aplicaciones con los más altos requerimientos de diseño higiénico y seguridad alimentaria (por ejemplo, zonas abiertas de procesamiento de alimentos). El sistema de sellado consta de un sello no rozante y un aro deflector, ubicados en la circunferencia externa (**fig. 1**). El aro deflector provee la primera barrera contra el ingreso de contaminantes sólidos y líquidos. Se cierra contra el aro exterior del rodamiento durante el lavado a presión.

Luego, el diseño ofrece una serie de “canales” concéntricos internos (**fig. 2**) que contienen y recogen las gotas de detergente que puedan penetrar y las guían, circunferencialmente, alrededor del rodamiento y hacia fuera de él (**fig. 3**).

Gracias a este innovador diseño, el rendimiento de sellado no se ve limitado por la fuerza de contacto de los labios contra el eje. Esto significa que el sello puede lograr altos niveles de protección junto con un bajo consumo de energía.

Los canales internos están diseñados para alejar el detergente del rodamiento y permitir a los sellos lograr altos niveles de protección y bajo consumo de energía. Mientras que el objetivo de un detergente es penetrar y limpiar, este novedoso enfoque apunta a trabajar en conjunto con el detergente en lugar de en su contra.



Fig. 1



Fig. 2



Fig. 3

Los sellos de los rodamientos están patentados.

Efectividad de los sistemas de sellado

La prueba acelerada ha demostrado que este diseño brinda un mejor rendimiento de sellado, ya que trata activamente el ingreso de detergente en lugar de buscar excluirlo de manera pasiva. En la prueba, se permitió que ingresaran al sello gotitas a un ritmo de 5 gotas por minuto durante un período de 500 horas, después del cual se examinó el interior del sello.

Los análisis posteriores a la prueba confirmaron que el ingreso de detergente suele ser contenido en el interior y canalizado hacia el exterior por el primero o segundo de los múltiples canales.

Además, tanto el par de fricción como la temperatura medida en las pruebas del tamaño 206 son considerablemente menores, teniendo en cuenta que hay solo un labio de contacto en lugar de dos.

Grasa para rodamientos

Todas las unidades están lubricadas de por vida con grasa de SKF aprobada por la NSF y compatible con alimentos para una operación sin necesidad de relubricación. La grasa de alta calidad está registrada por la NSF como categoría H1 (lubricante aceptable para el uso en aplicaciones con potencial de contacto incidental con alimentos).

La grasa ha sido seleccionada porque brinda buena resistencia a la separación del aceite base y el espesante en presencia de detergente. Las grasas sin resistencia mejorada pueden separarse, lo que causa pérdida de aceite a través del sello y, luego, pérdida de lubricación hacia los labios del sello.

Esto puede causar daños por formación de surcos en la superficie de contacto del resalte del aro interior. El registro de la NSF confirma que esta grasa de SKF cumple con los requisitos detallados en las normativas de la Administración de Medicamentos y Alimentos (Food and Drug Administration) de los EE. UU., conforme al Título 21 del Código de Reglamentaciones Federales (Code of Federal Regulations, CFR), sección 178.3570.

Las especificaciones técnicas de esta grasa se muestran en la **tabla 2**.

La grasa no contiene ningún ingrediente que sea alguno de los 14 alérgenos y categorías de alérgenos que deben declararse en los productos alimenticios y también está libre de trazas de carne de vaca, cerdo y pollo. La grasa cuenta con certificaciones adicionales de la AMERICAN HALAL FOUNDATION (AHF) y 1K Kosher.



Alérgenos y categorías de alérgenos

- Cereales con gluten, a saber: trigo (tal como trigo espelta y Khorasan), centeno, cebada, avena
- Crustáceos como, por ejemplo, camarones, cangrejos, langostas
- Huevos
- Pescado
- Maní
- Porotos de soja
- Leche (incluida la lactosa)
- Frutos secos, como almendras, avellanas, nueces, castañas de cajú, nueces pecán, nueces brasileñas, pistachos, nueces de macadamia
- Apio (incluido el apionabo)
- Mostaza
- Sésamo
- Dióxido de azufre/sulfitos, en los casos en que se agregaran y a un nivel por encima de los 10 mg/kg o 10 mg/l en el producto terminado. Puede usarse como conservante en fruta desecada
- Altramuz, que incluye semillas y harina de altramuz y puede encontrarse en variedades de pan, productos de repostería y pasta
- Moluscos, como mejillones, busicones, ostras, caracoles y calamares

Tabla 2

Especificaciones técnicas de la grasa GFM de SKF para unidades de rodamientos de bolas para líneas de procesamiento de alimentos

Rango de temperaturas ¹⁾	Espesante	Tipo de aceite base	Clase de consistencia NLGI	Viscosidad del aceite base [mm ² /s] a 40 °C (104 °F)	Viscosidad del aceite base a 100 °C (212 °F)	Factor de rendimiento de la grasa (GPF)
	Complejo de sulfonato de calcio	Mineral	2	113,0	5,8	1,5

¹⁾ Consulte el catálogo de Rodamientos de SKF: concepto del semáforo de SKF

Efectividad de la grasa

En la prueba de SKF, se inyectaron gotitas de detergente en los rodamientos de prueba con una bomba peristáltica. Los resultados mostraron una buena resistencia a la degradación en presencia de detergente.



Combinaciones de productos para zonas y aplicaciones especiales

Además de las unidades totalmente selladas de la gama azul, hay disponibles otras combinaciones de productos. Por ejemplo, en aplicaciones en las que no se requiere una unidad de rodamientos totalmente sellada desde el punto de vista de la seguridad alimentaria, o en entornos sujetos a cargas de choque. Todas las combinaciones de productos presentan la misma disposición avanzada de sello de rodamientos y se entregan con lubricación de por vida con la misma grasa altamente eficaz que la gama azul totalmente sellada.

Zonas con riesgo limitado de contaminación

El procesamiento cerrado de alimentos o las áreas en las que se manipulan alimentos envasados son las zonas típicas con riesgo limitado de contaminación. Las unidades de rodamientos de bolas SKF para líneas de procesamiento de alimentos ofrecen soluciones de alto rendimiento para estas áreas.

Estas combinaciones de producto incluyen un rodamiento de inserción de acero inoxidable en el soporte de material compuesto azul de diseño higiénico, sin sello posterior.

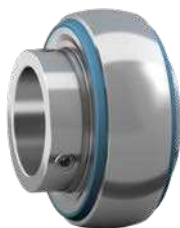
Además, está la opción de pedir la tapa lateral azul que mejora la seguridad del personal al proteger el extremo expuesto del eje.

Para aplicaciones en las que se considere aceptable, el rodamiento de acero inoxidable puede reemplazarse con un rodamiento de inserción cincado.

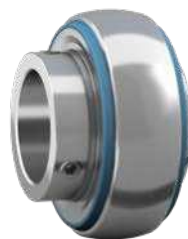
Los rodamientos con este recubrimiento resisten el ataque del agua y de las soluciones ácidas o cáusticas mucho mejor que los rodamientos de inserción sin recubrir, o que los rodamientos con recubrimientos de óxido negro.



Tapa lateral
(opcional)
ECB 5XX



Rodamiento de acero
inoxidable
YAR 2XX(-XXX)-2LPW/SS



Rodamiento
cincado
YAR 2XX(-XXX)-2LPW/ZM



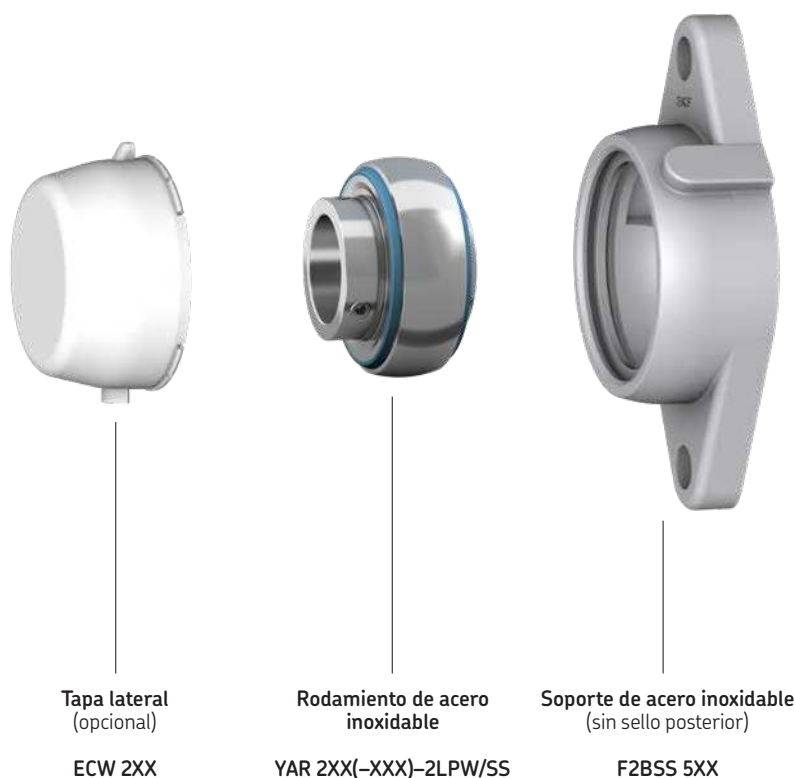
Soporte de material compuesto
(sin sello posterior)
F2BC 5XX

Aplicaciones sujetas a cargas de choque

Los soportes de rodamientos de bolas de acero inoxidable para líneas de procesamiento de alimentos SKF se funden con acero inoxidable serie AISI 300, lo que brinda buena durabilidad y resistencia a las cargas de choque. El acero inoxidable fundido es resistente a los productos químicos de lavado agresivos. Los soportes, por lo tanto, no se ven afectados por las fuertes concentraciones de cloro, peróxido de hidrógeno y otros numerosos productos químicos. Además, los soportes tienen bases planas mecanizadas; la ausencia de grietas o alvéolos innecesarios en las superficies externas y un acabado suave implican que los soportes de acero inoxidable sean fáciles de limpiar sin áreas rebajadas en las que pueden acumularse o quedar atrapados residuos o bacterias. Las unidades de rodamientos de bolas SKF para líneas de procesamiento de

alimentos con soportes de acero inoxidable son fáciles de limpiar, no tienen áreas rebajadas en las que pueden acumularse o quedar atrapados residuos o bacterias.

Las unidades de rodamientos de bolas SKF para líneas de procesamiento de alimentos con soportes de acero inoxidable se ofrecen con rodamientos de inserción de acero inoxidable y una tapa lateral blanca, opcional.



Los soportes de acero inoxidable están disponibles en los cuatro diseños siguientes:



Soporte de pie



Soporte de pie de base corta



Con pestaña oval



Con pestaña cuadrada

Instrucciones de montaje

Generalidades

Para lograr un rendimiento adecuado de los rodamientos y evitar fallas prematuras, deben cumplirse todos los procedimientos relevantes y deben tomarse todas las precauciones al momento de montar las unidades de rodamientos de bolas SKF para líneas de procesamiento de alimentos.

Por ser componentes de precisión, es necesario mantenerlos limpios y manipularlos con cuidado durante el montaje. También es importante elegir el método de montaje apropiado y usar las herramientas correctas.

El método utilizado para montar las unidades de rodamientos de bolas SKF para líneas de procesamiento de alimentos depende de lo siguiente:

- el diseño general de la máquina;
- el diseño del soporte del rodamiento y
- el método utilizado para conectar la unidad al eje.

Herramientas

Para montar o desmontar las unidades de rodamientos de bolas SKF para líneas de procesamiento de alimentos, se necesitan las siguientes herramientas:

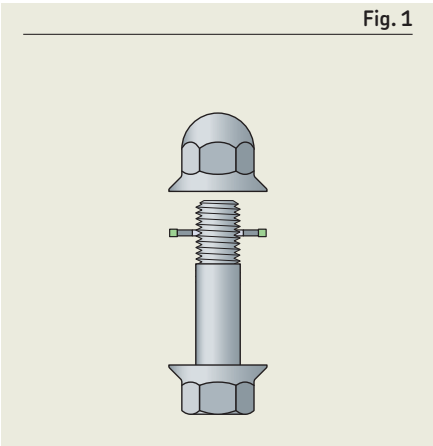
- una llave hexagonal para ajustar o aflojar los prisioneros
- una llave para ajustar o aflojar los tornillos de montaje.

Tornillos de montaje

Para conectar las unidades de rodamientos de bolas SKF para líneas de procesamiento de alimentos a la superficie de soporte y para aumentar la seguridad higiénica del producto en general, SKF recomienda usar tornillos de diseño higiénico y arandelas con caucho, **fig. 1**.

Con el fin de garantizar el posicionamiento correcto de la unidad de rodamientos de bolas y el soporte de la carga, SKF sugiere no exceder los diámetros de los orificios pasantes de la pared de la máquina según se indica en las **tablas 4, 5 y 7**, y seguir los valores de par de apriete destacados en la **tabla 2**.

Fig. 1



⚠ AVISO

En caso de no seguirse cuidadosamente las instrucciones de montaje aplicables y de tener casquillos metálicos en contacto con el bastidor de la máquina en el soporte de material compuesto, es posible que surjan fallas prematuras del rodamiento o rendimiento inadecuado. Para obtener más información, comuníquese con el Departamento de Ingeniería de Aplicaciones de SKF.

Tabla 1

Ajustes recomendados

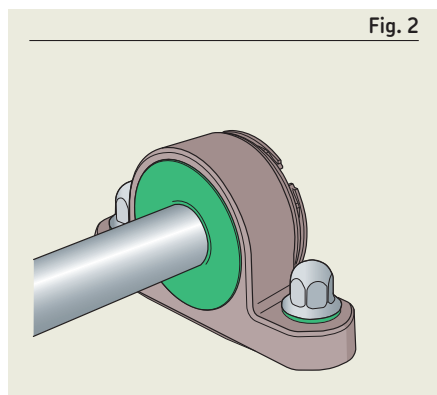
Condiciones de funcionamiento	Clase de tolerancia ¹⁾
$P > 0,05 \text{ C y/o velocidades altas}$	h6
$0,035 \text{ C} < P \leq 0,05 \text{ C y/o velocidades bajas}$	h7
$0,02 \text{ C} < P \leq 0,035 \text{ C y/o velocidades bajas}$	h8
Disposición de rodamientos sencilla o $P \leq 0,02 \text{ C}$	h9–11

¹⁾ Todas las clases de tolerancia ISO son válidas con los requisitos de recubrimiento (como h7 $\oplus$) según ISO 14405-1.

Sello posterior

La unidad con sello posterior ya montado debe colocarse sin la tapa lateral en el eje en el caso del soporte de pie, y en el bastidor de la máquina en el caso de las unidades con pestaña (**fig. 2**).

La tapa lateral se monta para completar el montaje de la unidad en la posición de la máquina (**fig. 3**).

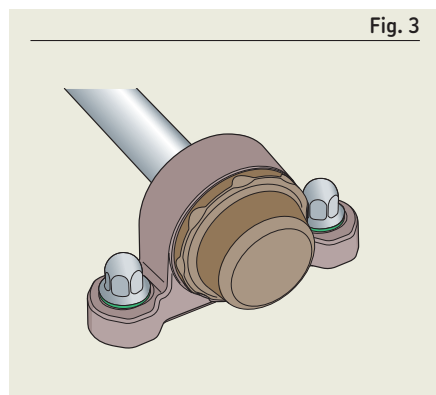


Tolerancias del eje

Los ajustes recomendados para los rodamientos de bolas SKF para líneas de procesamiento de alimentos se indican en la **tabla 1**. Para cargas moderadas ($0,035 C < P \leq 0,05 C$), los asientos del eje deben estar mecanizados a una tolerancia h7.

Para cargas livianas y velocidades bajas, es suficiente una tolerancia del eje h8, y para aplicaciones muy simples, pueden usarse tolerancias del eje h9 a h11.

La **fig. 4** ilustra la posición relativa de los límites superior e inferior de las clases de tolerancia del eje (según la norma ISO) más utilizadas. Los valores correspondientes a estas tolerancias ISO se indican en la **tabla 2**.



Velocidad admisible

Las unidades de rodamientos de bolas SKF para líneas de procesamiento de alimentos no deben funcionar a velocidades superiores a las velocidades límite indicadas en las tablas de productos. La velocidad admisible también se ve influenciada por la tolerancia del diámetro del eje.

Cuando se utilicen estas unidades de rodamientos sobre ejes con tolerancias superiores a la tolerancia h6, compare los valores de velocidad indicados en las tablas de productos con aquellos de la **tabla 3**. El valor más bajo representa la velocidad admisible máxima o límite.

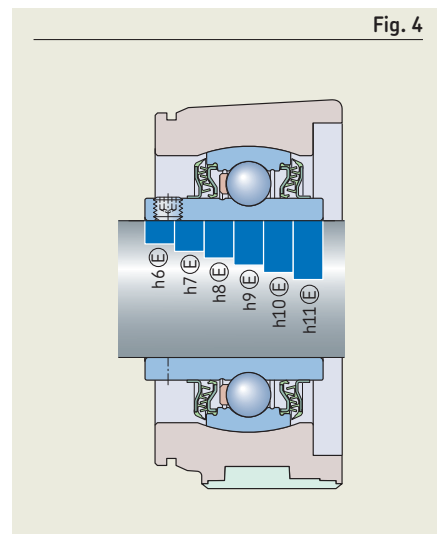


Tabla 2

Desviaciones del eje según ISO para la línea de procesamiento de alimentos SKF

Diámetro del eje d más de hasta incl.		Desviaciones del diámetro del eje											
		h6(E)		h7(E)		h8(E)		h9(E)		h10(E)		h11(E)	
		Desviación sup.	inf.	Desviación sup.	inf.	Desviación sup.	inf.	Desviación sup.	inf.	Desviación sup.	inf.	Desviación sup.	inf.
mm		μm											
10	18	0	-11	0	-18	0	-27	0	-43	0	-70	0	-110
18	30	0	-13	0	-21	0	-33	0	-52	0	-84	0	-130
30	50	0	-16	0	-25	0	-39	0	-62	0	-100	0	-160
50	80	0	-19	0	-30	0	-46	0	-74	0	-120	0	-190
80	120	0	-22	0	-35	0	-54	0	-87	0	-140	0	-220

Tabla 3

Velocidades admisibles para la línea de procesamiento de alimentos SKF

Tamaño del rodamiento ¹⁾ d	Velocidades admisibles para ejes mecanizados con la clase de tolerancia			
	h7(E)	h8(E)	h9(E)	h11(E)
	r. p. m.			
04	5 300	3 800	1 300	850
05	4 500	3 200	1 000	700
06	4 000	2 800	900	630
07	3 400	2 200	750	530
08	3 000	1 900	670	480
09	2 600	1 600	560	400

¹⁾ Por ejemplo, el tamaño del rodamiento 07 incluye todos los rodamientos en función de un rodamiento Y207, como YAR 207-2LPW/SS, YAR 207-104-2LPW/SS, YAR 207-106-2LPW/SS, YAR 207-107-2LPW/SS.

Unidades de montaje

En los casos en que los rodamientos de bolas SKF para líneas de procesamiento de alimentos no se provean como unidad, el primer paso es montar el rodamiento en el soporte.

El procedimiento de montaje es: ajuste el soporte en el bastidor de la máquina (**fig. 5**) y coloque el rodamiento cuando el soporte está fijo.

Inserte el rodamiento en el escote de llenado en el agujero del soporte (**fig. 6**) y gírelo con la mano adentro del soporte hasta que los ejes del agujero del soporte y el rodamiento estén lo más alineados posible.

NOTA

El rodamiento debe insertarse de manera tal que los prisioneros del aro interior estén al frente del soporte (tapa lateral).

Con una pieza redonda de madera o tubería de un diámetro apropiado como eje ficticio, gire el rodamiento un par de vueltas en cada sentido. Mientras ejercita de esta manera el rodamiento, varíe el ángulo del "eje" para incluir todas las orientaciones (**fig. 7**).

Fig. 5

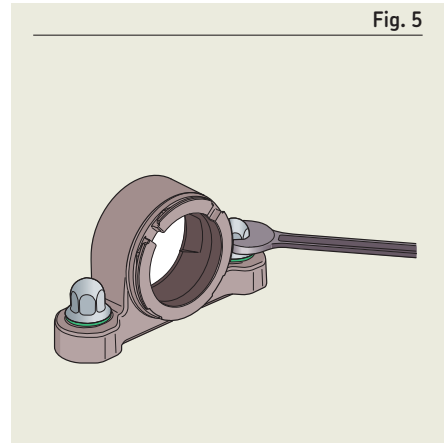


Fig. 6

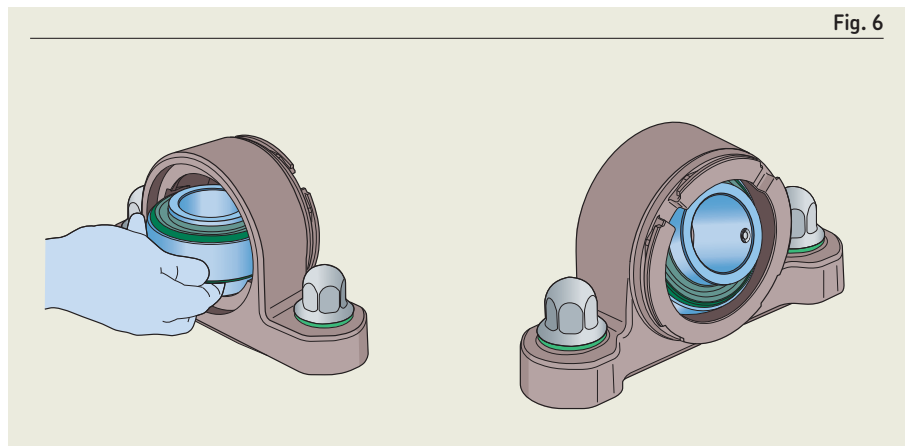
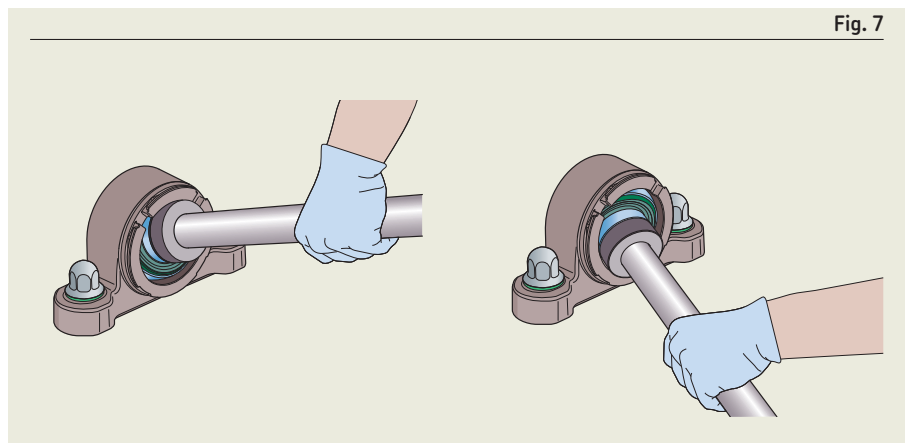


Fig. 7



Alineación

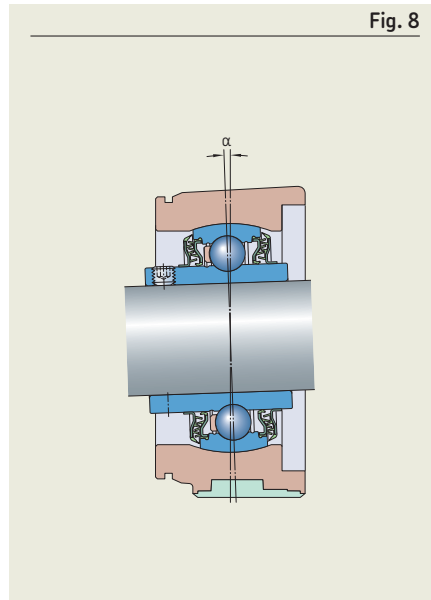
Cuando se montan unidades de rodamientos de bolas SKF para líneas de procesamiento de alimentos, es importante para el rendimiento y la longevidad del rodamiento mantener cualquier desalineación dentro de límites aceptables (**fig. 8**).

Al respecto, la naturaleza esférica del aro exterior del rodamiento y el agujero del soporte pueden soportar cierta desalineación estática.

Estática, tal como se ilustra arriba, se refiere a la desalineación inicial entre el soporte y el eje/aro interior del rodamiento que surge de los errores de montaje.

En el caso de las unidades totalmente selladas, esto está limitado, por el sello posterior, a ± 1 grado, mientras que, en el caso de los soportes sin sello posterior, puede soportar hasta ± 5 grados.

Por el contrario, la desalineación dinámica, que es la desalineación operativa del eje (entre rodamientos del mismo eje), debe limitarse a no más de unos pocos minutos de arco.



Procedimiento de montaje

1 Retire cualquier rebaba del eje con una tela esmeril o una lima fina, y limpie con un paño. Según las cargas y las velocidades, defina la tolerancia apropiada del eje a partir de las **tablas 1 y 2**, y verifique el diámetro del eje. Monte todos los componentes que están en el eje entre las dos unidades de rodamientos de bolas SKF para líneas de procesamiento de alimentos, y asegúrese de que la base del soporte y las superficies de contacto estén limpias y libres de suciedad o rebabas. Verifique que la superficie de apoyo esté plana. La planitud debe estar dentro del grado de tolerancia IT7, y la rugosidad debe ser $Ra \leq 12,5 \mu m$. Si el soporte requiere chapas calibradas o ajuste, las chapas calibradas deben abarcar toda la longitud y todo el ancho de la base (**fig. 9**).

- 2 Monte todos los componentes que estén sobre el eje entre las dos unidades de rodamientos de bolas SKF para líneas de procesamiento de alimentos.
- Deslice las unidades de rodamientos de bolas SKF para líneas de procesamiento de alimentos sobre el eje con los prisioneros mirando hacia fuera y asegúrese de que el eje esté ubicado correctamente (**fig. 10**).
- 3 En el caso de las unidades con soporte de pie, ajuste los tornillos de fijación, pero no los apriete (**fig. 11**). En las unidades con pestaña, ajústelos de manera segura a la pared de la máquina. En los soportes de material compuesto, asegúrese de que los casquillos metálicos de las áreas con tornillos estén en contacto con la pared de la máquina.
- 4 Monte la otra unidad de rodamientos de bolas SKF para líneas de procesamiento de alimentos en el otro extremo del eje siguiendo las fases que se muestran en las **fig. 9 a 11**.

NOTA
Para los tamaños de los orificios de los tornillos de fijación, como referencia, consulte las **tablas 4 a 7**.

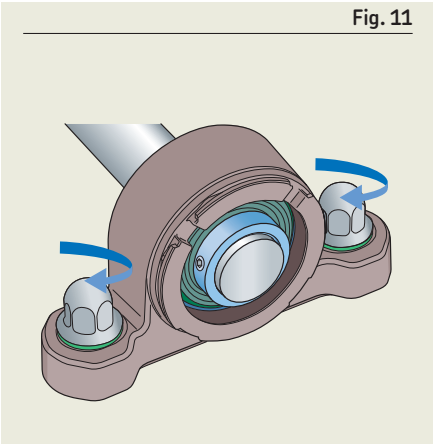
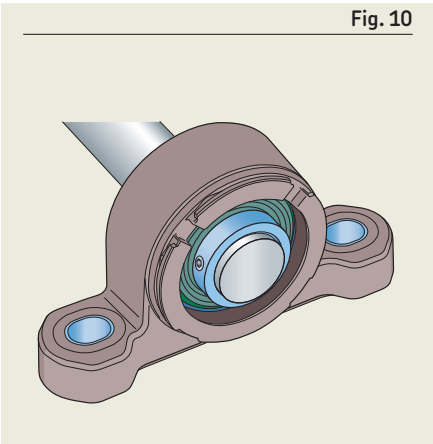
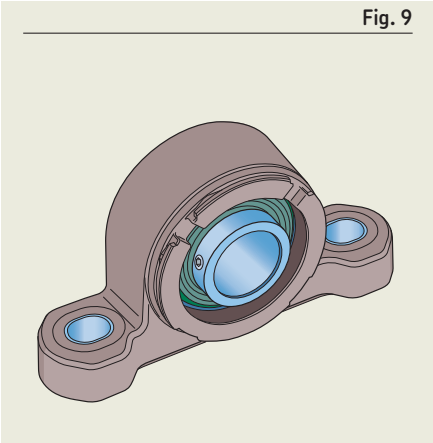


Tabla 4	
Tamaños de orificios de tornillos de fijación según DIN EN 20273	
Unidades para ejes métricos	
Tamaño del perno	Diámetro del orificio pasante
G	d _m
mm	mm
8	9
10	11
12	13,5
16	17,5

Tabla 5	
Tamaños de los orificios de los tornillos de fijación según ASME	
Unidades para ejes en pulgadas	
Tamaño del perno	Diámetro del orificio pasante
G	d _m
pulg.	pulg.
3/8	13/32
7/16	15/32
1/2	9/16
5/8	11/16

- 5 Alinee con cuidado ambas unidades de rodamientos de bolas SKF para líneas de procesamiento de alimentos usando el eje. En el caso de los soportes de pie, ajuste totalmente los tornillos de fijación de todas las unidades con el par de apriete que se muestra en la **fig. 12** y según la **tabla 7, página 20**.

Para soportes con pestaña, sujete de manera segura la segunda unidad a la pared de la máquina (**fig. 13**). Alinee el eje en la disposición de rodamientos axialmente y, si es posible, gírelo un par de veces. Ajuste totalmente los tornillos de fijación de ambas unidades al par de apriete indicado en la **Tabla 7, página 20**. Además, coloque la(s) tapa(s) lateral(es) si corresponde.

- 6 Ajuste los prisioneros en los aros interiores de ambas unidades al par de apriete indicado en la **Tabla 6, fig. 14 y 15**.

- 7 Si corresponde, coloque la(s) tapa(s) lateral(es).

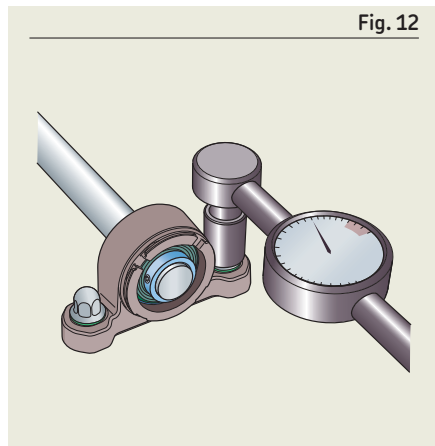


Fig. 12

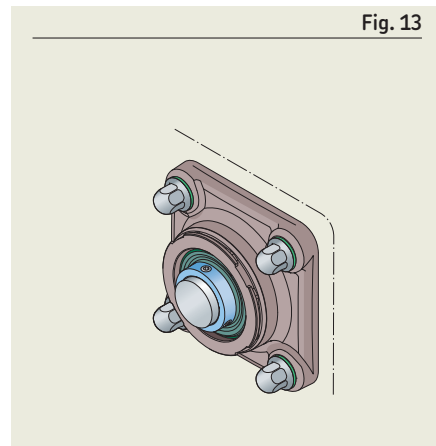


Fig. 13

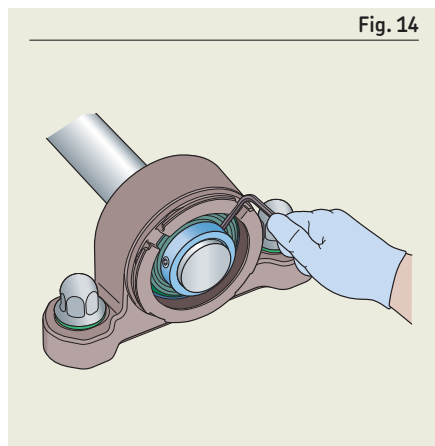


Fig. 14

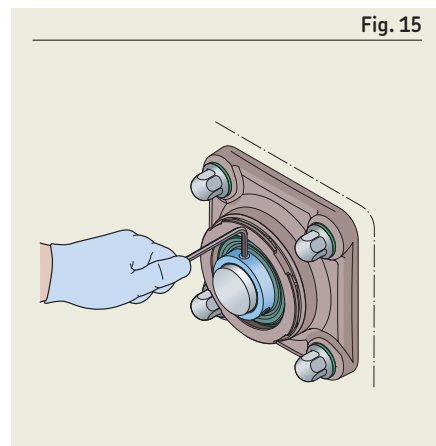
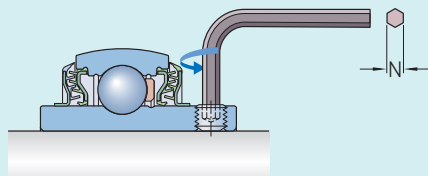


Fig. 15

Tabla 6

Llaves hexagonales para ajustar los prisioneros en los aros interiores: tamaños y pares de apriete



Tamaño del rodamiento ¹⁾	Rodamiento o unidad con agujero métrico			Rodamiento o unidad con agujero en pulgadas		
	Tamaño del tornillo	Tamaño de la llave hexagonal N	Par de apriete	Tamaño del tornillo	Tamaño de la llave hexagonal N	Par de apriete
—	—	mm	Nm	—	pulg.	Nm
04	M6×0,75	3	4	1/4-28 UNF	1/8	4
05	M6×0,75	3	4	1/4-28 UNF	1/8	4
06	M6×0,75	3	4	1/4-28 UNF	1/8	4
07	M6×0,75	3	4	5/16-24 UNF	5/32	6,5
08	M8×1	4	6,5	5/16-24 UNF	5/32	6,5
09	M10×1	5	16,5	3/8-24 UNF	3/16	16,5

¹⁾ Por ejemplo, el tamaño del rodamiento 07 incluye todos los rodamientos en función de un rodamiento Y207, como YAR 207-2LPW/SS, YAR 207-104-2LPW/SS, YAR 207-106-2LPW/SS, YAR 207-107-2LPW/SS.

Tabla 7

Par de apriete recomendado para tornillos de fijación

Tamaño del perno		Par de apriete para serie de unidades				
G		F2BC	F3BBC	F4BC	P2BC	P2BTC
mm	pulg.	Nm				
M8	–	–	–	–	–	40
M10	3/8	50	40	40	50	50
M12	1/2	70	50	50	70	70
M16	5/8	100	80	80	100	100
–	3/8-16 UNC	–	–	–	–	50
–	7/16-14 UNC	–	–	–	–	60
–	1/2-13 UNC	–	–	–	–	70
–	5/8-11 UNC	–	–	–	–	100

Tapas laterales

Las **tablas de productos 1.1 a 1.13** muestran la placa lateral adecuada para cada unidad de rodamientos y la distancia A5 que debe sobresalir la tapa una vez montada en el soporte (**fig. 16 y 17**). Antes de comenzar el procedimiento de montaje, asegúrese de tener disponible la tapa lateral correcta y verifique si la medida A5 es adecuada para la disposición de su aplicación.

NOTA

La tapa lateral se vende por separado en todas las unidades que no sean la solución DFH (totalmente sellada). Por lo que, para la gama azul, las tapas laterales no totalmente selladas y de acero inoxidable deben pedirse por separado.

⚠ AVISO

Peligro por piezas giratorias.

Para evitar lesiones graves, no monte ni desmonte una tapa lateral hasta que el eje haya dejado de girar y se haya bloqueado la máquina, o hasta que se haya fijado el eje para que no gire.

Tapas laterales azules (soportes de material compuesto)

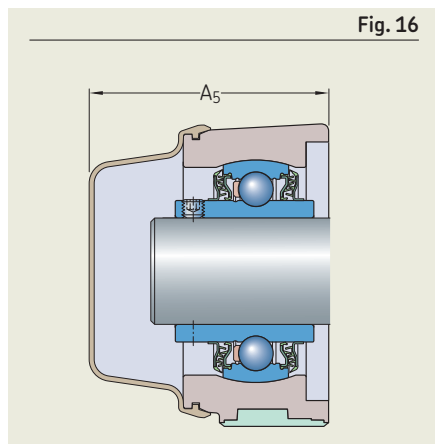


Fig. 16

Instrucciones de montaje/desmontaje

- 1 Retire la tapa lateral de su paquete.
- 2 Identifique la marca de alineación en el soporte y oriente la tapa lateral de manera que esté alineada con la marca del "círculo abierto" en la tapa lateral:



- 3 Enganche y gire la tapa lateral, 1/8 de vuelta hasta que el marcador del soporte esté alineado con la marca del círculo cerrado en la tapa lateral:



La tapa lateral está ahora en posición cerrada.

- 4 Para sacarla, gire la tapa lateral hacia atrás, de manera que se alineen el marcador del soporte y el círculo abierto; luego retire la tapa.

Tapas laterales blancas (soportes de acero inoxidable)

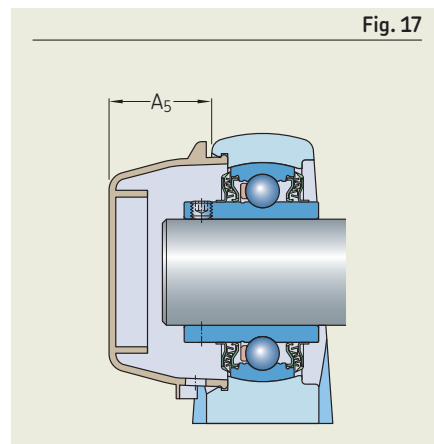


Fig. 17

Instrucciones de montaje

- 1 Retire la tapa lateral de su paquete.
- 2 Identifique la ranura de la tapa lateral en el soporte y asegúrese de que esté limpia y libre de residuos.
- 3 Sostenga la tapa en un ángulo frente al soporte e inserte las lengüetas de la tapa en la ranura del soporte.
- 4 Presione la tapa hacia el soporte hasta que las lengüetas hagan presión en la ranura del soporte. En caso de ser necesario, doble ligeramente el borde de la tapa para lograr que las lengüetas entren.
- 5 Asegúrese de que la tapa esté en su lugar. Si fuera necesario, retírela y comience nuevamente el proceso desde el paso 2.

Instrucciones de desmontaje

- 1 Inserte un destornillador o una herramienta con punta en el espacio entre el soporte del rodamiento y la ranura de desmontaje en la tapa lateral.
- 2 Desbloquee la tapa haciendo palanca hasta que salgan por la ranura del soporte las primeras lengüetas de la tapa lateral. Sostenga la tapa para asegurarse de que no se caiga y complete el proceso de desbloqueo a mano.

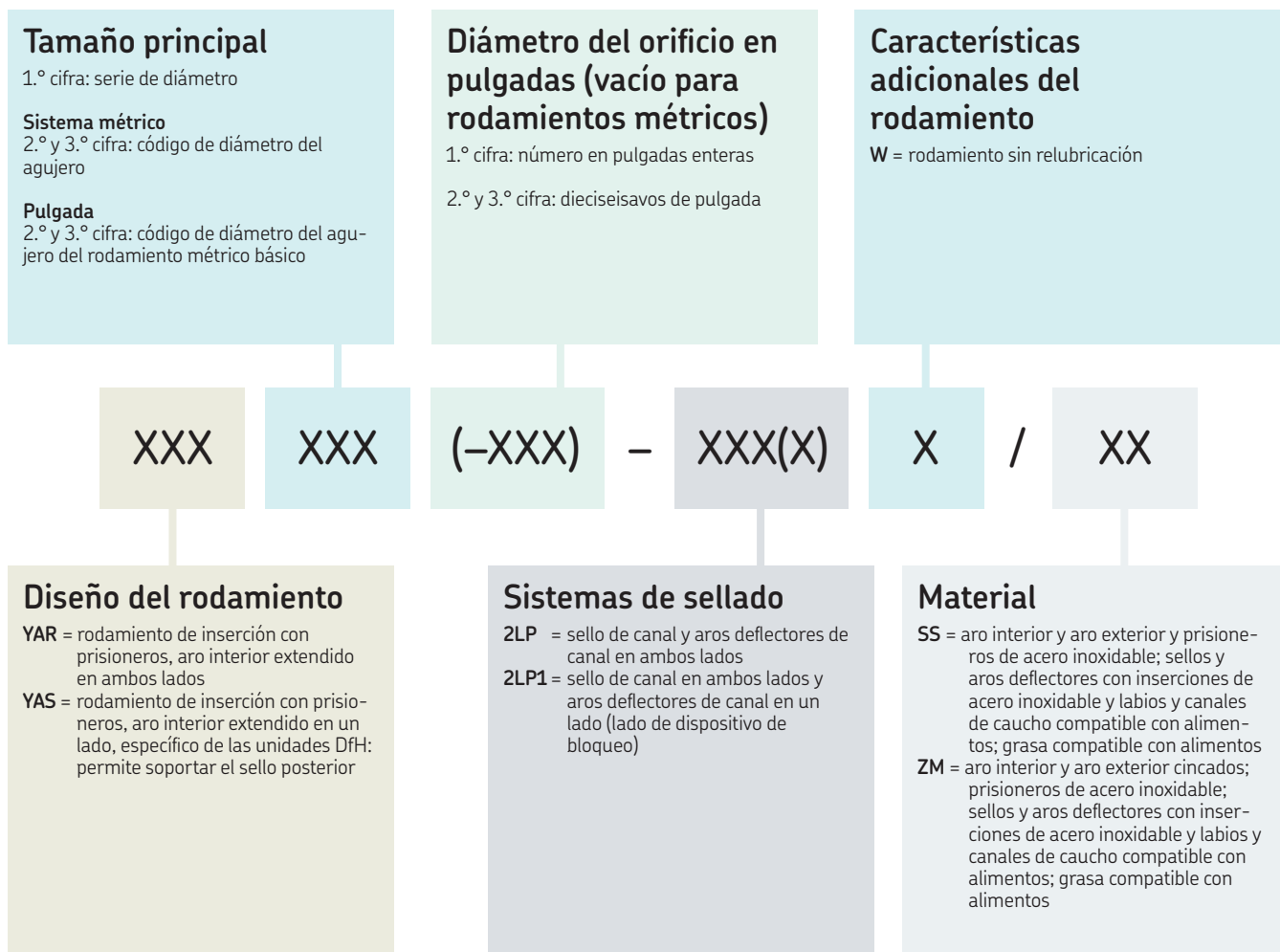
Reglas para la designación de alimentos y bebidas: Unidades

Es posible obtener más detalles sobre la nomenclatura elaborada en las tablas de designación:

- Sistema de designación de la unidad de rodamientos de bolas SKF para líneas de procesamiento de alimentos (**páginas 26 a 87**)
- Sistema de designación de los rodamientos de inserción SKF para líneas de procesamiento de alimentos (**páginas 86 y 87**)



Reglas para la designación de alimentos y bebidas: Rodamientos



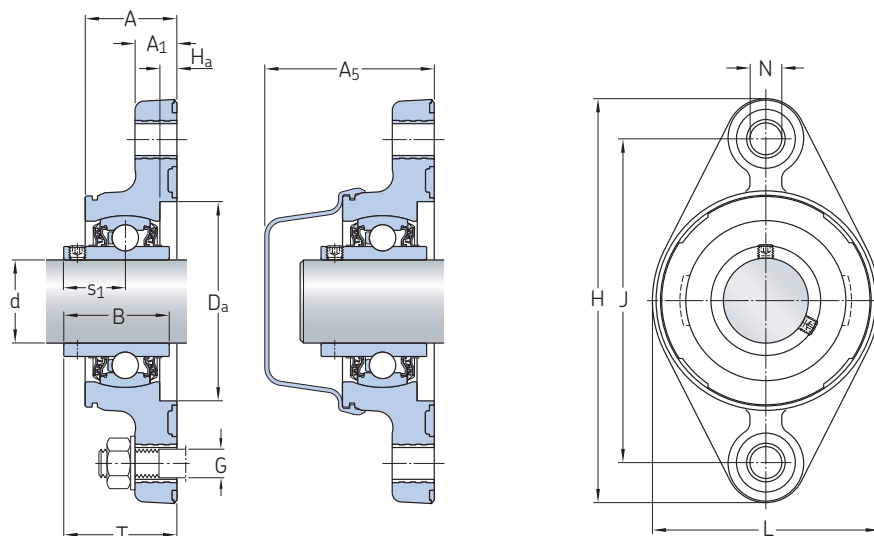


Tablas de productos

1.1	Unidades de rodamientos de bolas de material compuesto y de acero inoxidable con pestaña oval, ejes métricos	26
1.1	Unidades de rodamientos de bolas de material compuesto y de acero inoxidable con pestaña oval, ejes en pulgadas	28
1.2	Unidades de rodamientos de bolas de material compuesto sellados con pestaña oval (DFH), ejes métricos	32
1.2	Unidades de rodamientos de bolas de material compuesto sellados con pestaña oval (DFH), ejes en pulgadas	34
1.3	Unidades de rodamientos de bolas de material compuesto y de acero inoxidable con pestaña cuadrada, ejes métricos	36
1.3	Unidades de rodamientos de bolas de material compuesto y de acero inoxidable con pestaña cuadrada, ejes en pulgadas	38
1.4	Unidades de rodamientos de bolas de material compuesto sellados con pestaña cuadrada (DFH), ejes métricos	42
1.4	Unidades de rodamientos de bolas de material compuesto sellados con pestaña cuadrada (DFH), ejes en pulgadas	44
1.5	Unidades de rodamientos de bolas de material compuesto y de acero inoxidable con soporte de pie, ejes métricos	46
1.5	Unidades de rodamientos de bolas de material compuesto y de acero inoxidable con soporte de pie, ejes en pulgadas	48
1.6	Unidades de rodamientos de bolas de material compuesto sellados con soporte de pie (DFH), ejes métricos	52
1.6	Unidades de rodamientos de bolas de material compuesto sellados con soporte de pie (DFH), ejes en pulgadas	54
1.7	Unidades de rodamientos de bolas de material compuesto con pestaña con abrazadera de 3 tornillos, ejes métricos	56
1.7	Unidades de rodamientos de bolas de material compuesto con pestaña con abrazadera de 3 tornillos, ejes en pulgadas	58
1.8	Unidades de rodamientos de bolas de material compuesto sellados con pestaña con abrazadera de 3 tornillos (DFH), ejes métricos	62
1.8	Unidades de rodamientos de bolas de material compuesto sellados con pestaña con abrazadera de 3 tornillos (DFH), ejes en pulgadas	64
1.9	Unidades de rodamientos de bolas de material compuesto y de acero inoxidable con soporte de pie de base corta (base roscada), ejes métricos	66
1.9	Unidades de rodamientos de bolas de material compuesto y de acero inoxidable con soporte de pie de base corta (base roscada), ejes en pulgadas	68
1.10	Unidades de rodamientos de bolas de material compuesto sellados con soporte de pie de base corta (base roscada) (DFH), ejes métricos	72
1.10	Unidades de rodamientos de bolas de material compuesto sellados con soporte de pie de base corta (base roscada) (DFH), ejes en pulgadas	74
1.11	Unidades de rodamientos de bolas de material compuesto con tensores, ejes métricos	76
1.11	Unidades de rodamientos de bolas de material compuesto con tensores, ejes en pulgadas	78
1.12	Unidades de rodamientos de bolas de material compuesto sellados con tensores (DFH), ejes métricos	82
1.12	Unidades de rodamientos de bolas de material compuesto sellados con tensores (DFH), ejes en pulgadas	84
1.13	Rodamientos de inserción de acero inoxidable y cincados, ejes métricos	86
1.13	Rodamientos de inserción de acero inoxidable y cincados, ejes métricos	87

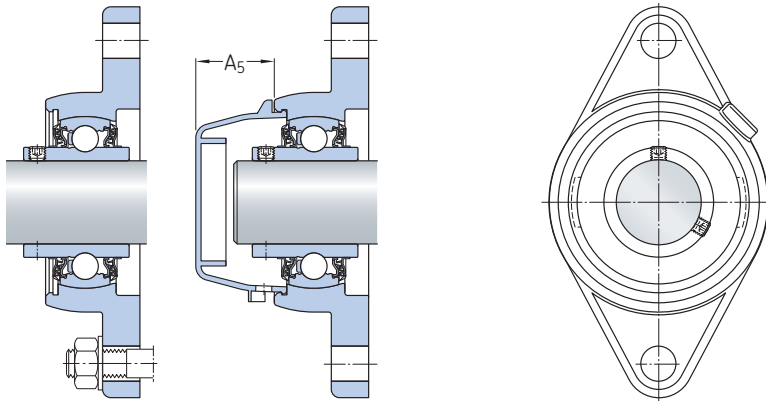
1.1 Unidades de rodamientos de bolas de material compuesto y de acero inoxidable con pestaña oval, ejes métricos

d 20 – 50 mm



F2BC (soporte de material compuesto)

Dimensiones principales		Capacidad de carga básica		Carga límite de fatiga	Velocidad límite con tolerancia de eje h6	Masa	Designaciones	Tapa lateral asociada
d	J	C	C ₀	P _u			Unidad de rodamientos	
mm		kN		kN	r. p. m.	kg	–	
20	90	10,8	6,55	0,28	5 000	0,23	F2BC 20M-TPSS	ECB 504
	90	12,7	6,55	0,28	5 000	0,23	F2BC 20M-TPZM	ECB 504
	89,7	10,8	6,55	0,28	5 000	0,47	F2BSS 20M-YTPSS	ECW 204
25	99	11,9	7,8	0,335	4 300	0,29	F2BC 25M-TPSS	ECB 505
	99	14	7,8	0,335	4 300	0,3	F2BC 25M-TPZM	ECB 505
	98,8	11,9	7,8	0,335	4 300	0,72	F2BSS 25M-YTPSS	ECW 205
30	117	16,3	11,2	0,475	3 800	0,44	F2BC 30M-TPSS	ECB 506
	117	19,5	11,2	0,475	3 800	0,44	F2BC 30M-TPZM	ECB 506
	116,7	16,3	11,2	0,475	3 800	0,97	F2BSS 30M-YTPSS	ECW 206
35	130	21,6	15,3	0,655	3 200	0,63	F2BC 35M-TPSS	ECB 507
	130	25,5	15,3	0,655	3 200	0,63	F2BC 35M-TPZM	ECB 507
	130,2	21,6	15,3	0,655	3 200	1,35	F2BSS 35M-YTPSS	ECW 207
40	144	24,7	19	0,8	2 800	0,8	F2BC 40M-TPSS	ECB 508
	144	30,7	19	0,8	2 800	0,8	F2BC 40M-TPZM	ECB 508
	143,7	24,7	19	0,8	2 800	1,75	F2BSS 40M-YTPSS	ECW 208
50	157	29,6	23,2	0,98	2 200	1	F2BC 50M-TPSS	ECB 510
	157	35,1	23,2	0,98	2 200	1	F2BC 50M-TPZM	ECB 510



F2BSS (soporte de acero inoxidable)

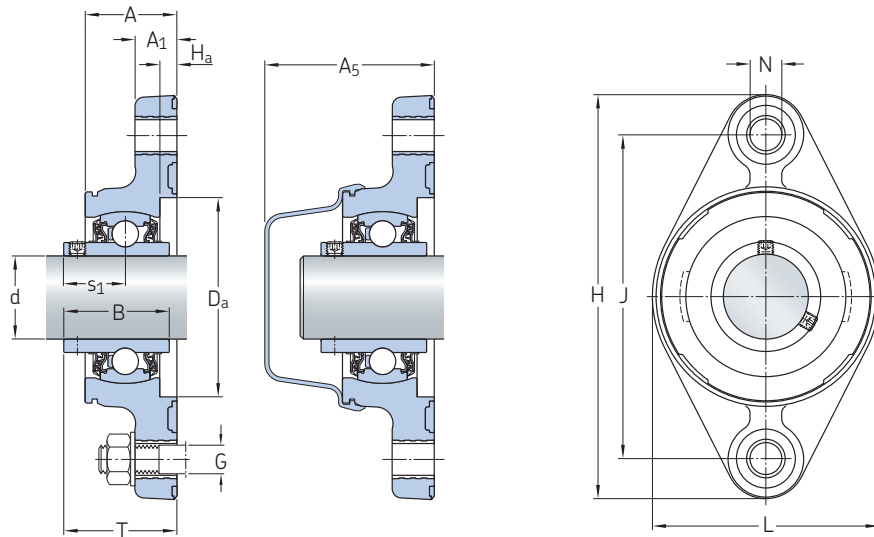
Dimensiones

d	A	A ₁	A ₅	B	D _a	H	H _a	L	N	G	s ₁	T
mm												
20	27	17	54,1	31	52	119	6	62	12	10	18,3	35
	27	17	54,1	31	52	119	6	62	12	10	18,3	35
	25,8	11,1	24,5	31	—	111,9	—	60,4	11,1	10	18,3	32,3
25	29	17	55,6	34,1	62	128	6	72	12	10	19,8	37
	29	17	55,6	34,1	62	128	6	72	12	10	19,8	37
	29,4	13,5	24,5	34,1	—	123,8	—	69,9	12,7	10	19,8	36,8
30	33	19	61,1	38,1	72	146	6	82	12	10	22,2	40,9
	33	19	61,1	38,1	72	146	6	82	12	10	22,2	40,9
	34,1	13,5	29	38,1	—	141,3	—	79,4	12,7	10	22,2	42,2
35	36	20	64,6	42,9	82	164	6	92	14	12	25,4	45
	36	20	64,6	42,9	82	164	6	92	14	12	25,4	45,1
	35,7	14,3	30,5	42,9	—	155,6	—	92,1	14,3	12	25,4	46,4
40	38	21	67,9	49,2	88	178	6	98	14	12	30,2	50,9
	38	21	67,9	49,2	88	178	6	98	14	12	30,2	50,9
	38,9	14,3	31,5	49,2	—	171,5	—	101,6	14,3	12	30,2	53,2
50	42	21	74	51,6	98	199	6	107	18	16	32,6	53,8
	42	21	74	51,6	98	199	6	107	18	16	32,6	53,8

1.1 Unidades de rodamientos de bolas de material compuesto y de acero inoxidable con pestaña oval, ejes en pulgadas

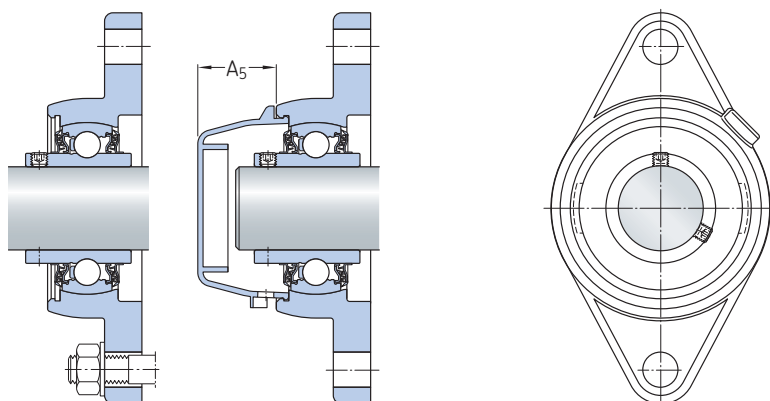
d 3/4 – 1 1/4 pulg.

19,05 – 31,75 mm



F2BC (soporte de material compuesto)

Dimensiones principales		Capacidad de carga básica		Carga límite de fatiga	Velocidad límite	Masa	Designaciones	
d	J	C	C ₀	P _u	con tolerancia de eje h6		Unidad de rodamientos	Tapa lateral asociada
pulg./mm		lbf/kN		lbf/kN	r. p. m.	lb/kg	–	
3/4 19,05	3.54	2 430	1 470	62.9	5 000	0.53	F2BC 012-TPSS	ECB 504
	90	10,8	6,55	0,28		0,24		
	3.54	2 860	1 470	62.9	5 000	0.51	F2BC 012-TPZM	ECB 504
	90	12,7	6,55	0,28		0,23		
	3.53	2 430	1 470	62.9	5 000	1.05	F2BSS 012-YTPSS	ECW 204
	89,7	10,8	6,55	0,28		0,48		
15/16 23,813	3.9	3 150	1 750	75.3	4 300	0.68	F2BC 015-TPZM	ECB 505
	99	14	7,8	0,335		0,31		
1 25,4	3.9	2 680	1 750	75.3	4 300	0.64	F2BC 100-TPSS	ECB 505
	99	11,9	7,8	0,335		0,29		
	3.9	3 150	1 750	75.3	4 300	0.64	F2BC 100-TPZM	ECB 505
	99	14	7,8	0,335		0,29		
	3.89	2 680	1 750	75.3	4 300	1.6	F2BSS 100-YTPSS	ECW 205
	98,8	11,9	7,8	0,335		0,72		
1 3/16 30,163	4.61	3 660	2 520	107	3 800	0.97	F2BC 103-TPSS	ECB 506
	117	16,3	11,2	0,475		0,44		
	4.61	4 380	2 520	107	3 800	0.97	F2BC 103-TPZM	ECB 506
	117	19,5	11,2	0,475		0,44		
	4.59	3 660	2 520	107	3 800	2.15	F2BSS 103-YTPSS	ECW 206
	116,7	16,3	11,2	0,475		0,97		
1 1/4 31,75	4.61	3 660	2 520	107	3 800	0.9	F2BC 104S-TPSS	ECB 506
	117	16,3	11,2	0,475		0,41		
	4.61	4 380	2 520	107	3 800	0.93	F2BC 104S-TPZM	ECB 506
	117	19,5	11,2	0,475		0,42		
	4.59	3 660	2 520	107	3 800	2.05	F2BSS 104S-YTPSS	ECW 206
	116,7	16,3	11,2	0,475		0,94		
	5.12	4 860	3 440	147	3 200	1.5	F2BC 104-TPSS	ECB 507
	130	21,6	15,3	0,655		0,69		
	5.12	5 730	3 440	147	3 200	1.5	F2BC 104-TPZM	ECB 507
	130	25,5	15,3	0,655		0,69		
	5.13	4 860	3 440	147	3 200	3.1	F2BSS 104-YTPSS	ECW 207
	130,2	21,6	15,3	0,655		1,4		



F2BSS (soporte de acero inoxidable)

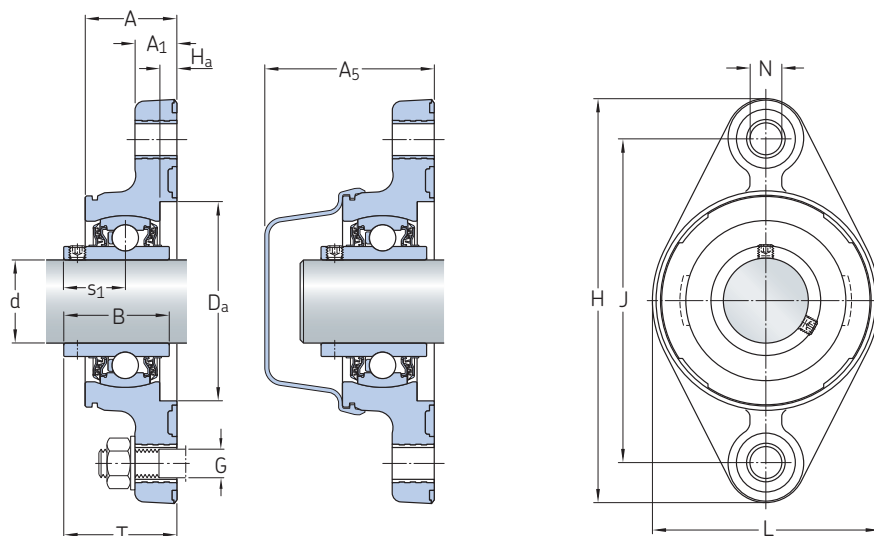
Dimensiones

d	A	A ₁	A ₅	B	D _a	H	H _a	L	N	G	s ₁	T
pulg./mm												
3/4 19,05	1.06	0.67	2.13	1.22	2.05	4.69	0.24	2.44	0.47	0.375	0.72	1.38
	27	17	54,1	31	52	119	6	62	12	10	18,3	35
	1.06	0.67	2.13	1.22	2.05	4.69	0.24	2.44	0.47	0.375	0.72	1.38
	27	17	54,1	31	52	119	6	62	12	10	18,3	35
	1.02	0.44	0.96	1.22	—	4.41	—	2.38	0.44	0.375	0.72	1.26
	25,8	11,1	24,5	31	—	111,9	—	60,4	11,1	10	18,3	32
15/16 23,813	1.14	0.67	2.19	1.34	2.44	5.04	0.24	2.83	0.47	0.375	0.78	1.46
	29	17	55,6	34,1	62	128	6	72	12	10	19,8	37
1 25,4	1.14	0.67	2.19	1.34	2.44	5.04	0.24	2.83	0.47	0.375	0.78	1.46
	29	17	55,6	34,1	62	128	6	72	12	10	19,8	37
	1.14	0.67	2.19	1.34	2.44	5.04	0.24	2.83	0.47	0.375	0.78	1.37
	29	17	55,6	34,1	62	128	6	72	12	10	19,8	34,8
	1.16	0.53	0.96	1.34	—	4.87	—	2.75	0.5	0.4375	0.78	1.45
	29,4	13,5	24,5	34,1	—	123,8	—	69,9	12,7	10	19,8	36,8
1 3/16 30,163	1.3	0.75	2.41	1.5	2.83	5.75	0.24	3.23	0.47	0.375	0.87	1.61
	33	19	61,1	38,1	72	146	6	82	12	10	22,2	40,9
	1.3	0.75	2.41	1.5	2.83	5.75	0.24	3.23	0.47	0.375	0.87	1.61
	33	19	61,1	38,1	72	146	6	82	12	10	22,2	40,9
	1.34	0.53	1.14	1.5	—	5.56	—	3.13	0.5	0.4375	0.87	1.66
	34,1	13,5	29	38,1	—	141,3	—	79,4	12,7	10	22,2	42,2
1 1/4 31,75	1.3	0.75	2.41	1.5	2.83	5.75	0.24	3.23	0.47	0.375	0.87	1.61
	33	19	61,1	38,1	72	146	6	82	12	10	22,2	40,9
	1.3	0.75	2.41	1.5	2.83	5.75	0.24	3.23	0.47	0.375	0.87	1.61
	33	19	61,1	38,1	72	146	6	82	12	10	22,2	40,9
	1.34	0.53	1.14	1.5	—	5.56	—	3.13	0.5	0.4375	0.87	1.66
	34,1	13,5	29	38,1	—	141,3	—	79,4	12,7	10	22,2	42,2
	1.42	0.79	2.54	1.69	3.23	6.46	0.24	3.62	0.55	0.5	1	1.77
	36	20	64,6	42,9	82	164	6	92	14	12	25,4	45
	1.42	0.79	2.54	1.69	3.23	6.46	0.24	3.62	0.55	0.5	1	1.78
	36	20	64,6	42,9	82	164	6	92	14	12	25,4	45,1
	1.41	0.56	1.2	1.69	—	6.13	—	3.63	0.56	0.5	1	1.83
	35,7	14,3	30,5	42,9	—	155,6	—	92,1	14,3	12	25,4	46,4

1.1 Unidades de rodamientos de bolas de material compuesto y de acero inoxidable con pestaña oval, ejes en pulgadas

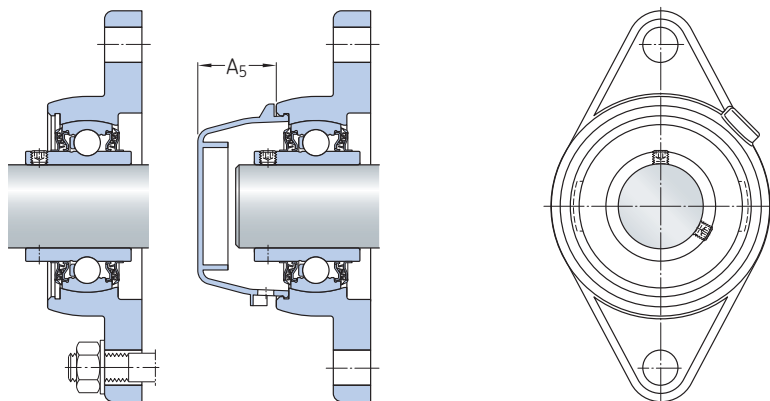
d 1 3/8 – 1 15/16 pulg.

34,925 – 49,213 mm



F2BC (soporte de material compuesto)

Dimensiones principales		Capacidad de carga básica		Carga límite de fatiga	Velocidad límite con tolerancia de eje h6	Masa	Designaciones	Tapa lateral asociada
d	J	C	C ₀	P _u			Unidad de rodamientos	
pulg./mm		lbf/kN		lbf/kN	r. p. m.	lb/kg	–	
1 3/8 34,925	5.12	4 860	3 440	147	3 200	1.4	F2BC 106-TPSS	ECB 507
	130	21,6	15,3	0,655		0,63		
	5.12	5 730	3 440	147	3 200	1.4	F2BC 106-TPZM	ECB 507
	130	25,5	15,3	0,655		0,63		
	5.13	4 860	3 440	147	3 200	3	F2BSS 106-YTPSS	ECW 207
	130,2	21,6	15,3	0,655		1,35		
1 7/16 36,513	5.12	4 860	3 440	147	3 200	1.3	F2BC 107-TPSS	ECB 507
	130	21,6	15,3	0,655		0,6		
	5.12	5 730	3 440	147	3 200	1.3	F2BC 107-TPZM	ECB 507
	130	25,5	15,3	0,655		0,6		
	5.13	4 860	3 440	147	3 200	2.9	F2BSS 107-YTPSS	ECW 207
	130,2	21,6	15,3	0,655		1,3		
1 1/2 38,1	5.67	5 550	4 270	180	2 800	1.85	F2BC 108-TPSS	ECB 508
	144	24,7	19	0,8		0,84		
	5.67	6 900	4 270	180	2 800	1.85	F2BC 108-TPZM	ECB 508
	144	30,7	19	0,8		0,84		
	5.66	5 550	4 270	180	2 800	3.95	F2BSS 108-YTPSS	ECW 208
	143,7	24,7	19	0,8		1,8		
1 15/16 49,213	6.18	6 650	5 220	220	2 200	2.3	F2BC 115-TPSS	ECB 510
	157	29,6	23,2	0,98		1,05		
	6.18	7 890	5 220	220	2 200	2.3	F2BC 115-TPZM	ECB 510
	157	35,1	23,2	0,98		1,05		

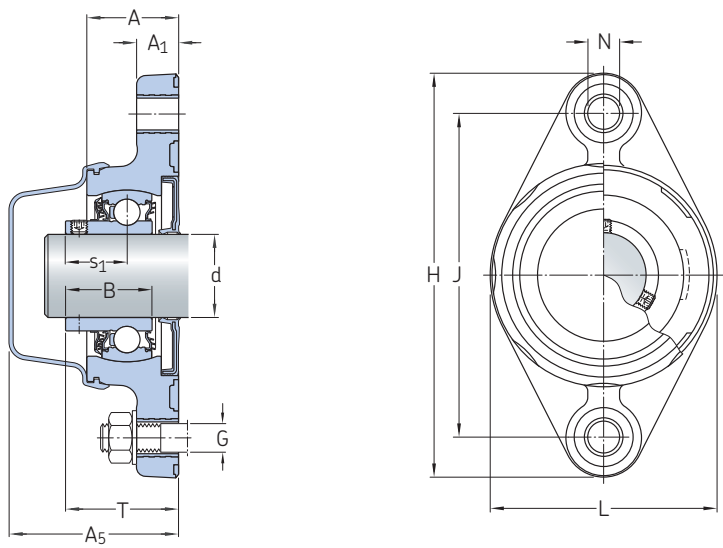


F2BSS (soporte de acero inoxidable)

Dimensiones

d	A	A ₁	A ₅	B	D _a	H	H _a	L	N	G	s ₁	T
pulg./mm												
1 3/8 34,925	1.42	0.79	2.54	1.69	3.23	6.46	0.24	3.62	0.55	0.5	1	1.77
	36	20	64,6	42,9	82	164	6	92	14	12	25,4	45
	1.42	0.79	2.54	1.69	3.23	6.46	0.24	3.62	0.55	0.5	1	1.78
	36	20	64,6	42,9	82	164	6	92	14	12	25,4	45,1
	1.41	0.56	1.2	1.69	—	6.13	—	3.63	0.56	0.5	1	1.83
	35,7	14,3	30,5	42,9	—	155,6	—	92,1	14,3	12	25,4	46,4
1 7/16 36,513	1.42	0.79	2.54	1.69	3.23	6.46	0.24	3.62	0.55	0.5	1	1.77
	36	20	64,6	42,9	82	164	6	92	14	12	25,4	45
	1.42	0.79	2.54	1.69	3.23	6.46	0.24	3.62	0.55	0.5	1	1.78
	36	20	64,6	42,9	82	164	6	92	14	12	25,4	45,1
	1.41	0.56	1.2	1.69	—	6.13	—	3.63	0.56	0.5	1	1.83
	35,7	14,3	30,5	42,9	—	155,6	—	92,1	14,3	12	25,4	46,4
1 1/2 38,1	1.5	0.83	2.67	1.94	3.46	7.01	0.24	3.86	0.55	0.5	1.19	2
	38	21	67,9	49,2	88	178	6	98	14	12	30,2	50,9
	1.5	0.83	2.67	1.94	3.46	7.01	0.24	3.86	0.55	0.5	1.19	2
	38	21	67,9	49,2	88	178	6	98	14	12	30,2	50,9
	1.53	0.56	1.24	1.94	—	6.75	—	4	0.56	0.5	1.19	2.09
	38,9	14,3	31,5	49,2	—	171,5	—	101,6	14,3	12	30,2	53,2
1 15/16 49,213	1.65	0.83	2.91	2.03	3.86	7.83	0.24	4.21	0.71	0.625	1.28	2.12
	42	21	74	51,6	98	199	6	107	18	16	32,6	53,8
	1.65	0.83	2.91	2.03	3.86	7.83	0.24	4.21	0.71	0.625	1.28	2.12
	42	21	74	51,6	98	199	6	107	18	16	32,6	53,8

1.2 Unidades de rodamientos de bolas de material compuesto sellados con pestaña oval (DFH), ejes métricos
d 20 – 50 mm



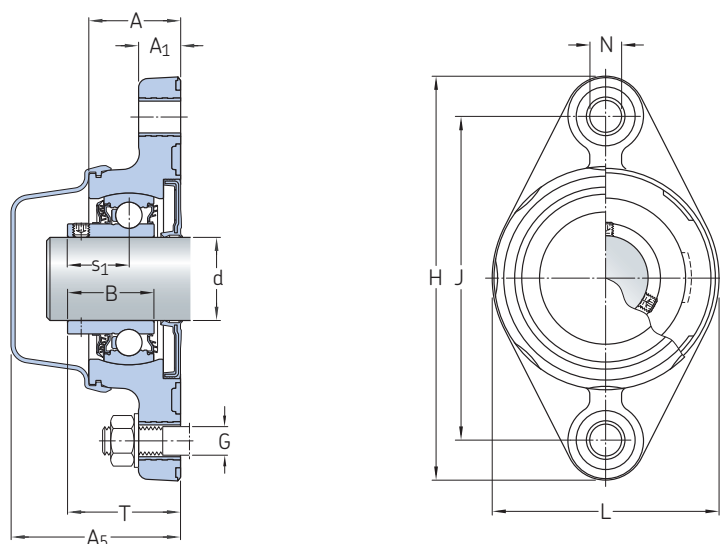
Dimensiones principales		Capacidad de carga básica		Carga límite de fatiga	Velocidad límite con tolerancia de eje h6	Masa	Designación
d	J	C	C ₀	P _u			
mm		kN		kN	r. p. m.	kg	–
20	90	10,8	6,55	0,28	700	0,24	F2BC 20M-CPSS-DFH
25	99	11,9	7,8	0,335	700	0,32	F2BC 25M-CPSS-DFH
30	117	16,3	11,2	0,475	700	0,46	F2BC 30M-CPSS-DFH
35	130	21,6	15,3	0,655	500	0,65	F2BC 35M-CPSS-DFH
40	144	24,7	19	0,8	500	0,81	F2BC 40M-CPSS-DFH
50	157	29,6	23,2	0,98	500	1,05	F2BC 50M-CPSS-DFH

Dimensiones

d	A	A ₁	A ₅	B	H	L	N	G	s ₁	T
pulg./mm										
20	27	17	54,1	25,3	119	62	12	10	18,3	33,3
25	29	17	55,6	27,3	128	72	12	10	19,8	34,8
30	33	19	61,1	31,2	146	82	12	10	22,2	37,2
35	36	20	64,6	34,9	164	92	14	12	25,4	42,4
40	38	21	67,9	40,7	178	98	14	12	30,2	47,2
50	42	21	74	43,6	199	107	18	16	32,6	51,6

1.2 Unidades de rodamientos de bolas de material compuesto sellados con pestaña oval (DFH), ejes en pulgadas

d $\frac{3}{4}$ – $1\frac{15}{16}$ pulg.
19,05 – 49,213 mm

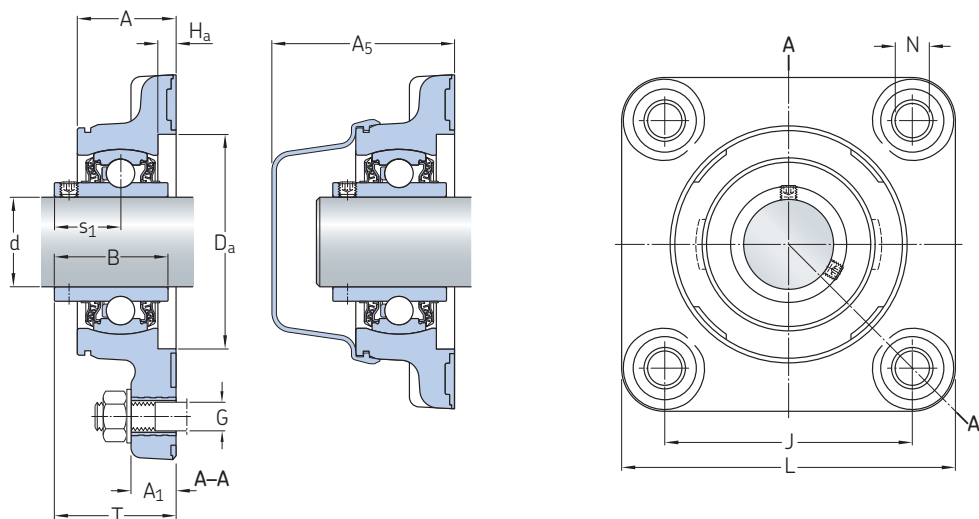


Dimensiones principales		Capacidad de carga básica		Carga límite de fatiga	Velocidad límite con tolerancia de eje h6	Masa	Designación
d	J	C	C ₀	P _u			
pulg./mm		lbf/kN		lbf/kN	r. p. m.	lb/kg	–
$\frac{3}{4}$ 19,05	3.54 90	2 430 10,8	1 470 6,55	62.9 0,28	700	0.55 0,25	F2BC 012-CPSS-DFH
1 25,4	3.9 99	2 680 11,9	1 750 7,8	75.3 0,335	700	0.68 0,31	F2BC 100-CPSS-DFH
1 $\frac{3}{16}$ 30,163	4.61 117	3 660 16,3	2 520 11,2	106.8 0,475	700	1 0,46	F2BC 103-CPSS-DFH
1 $\frac{1}{4}$ 31,75	4.61 117	3 660 16,3	2 520 11,2	106.8 0,475	700	0.96 0,44	F2BC 104S-CPSS-DFH
	5.12 130	4 860 21,6	3 440 15,3	147.2 0,655	700	1.55 0,7	F2BC 104-CPSS-DFH
1 $\frac{3}{8}$ 34,925	5.12 130	4 860 21,6	3 440 15,3	147.2 0,655	500	1.45 0,65	F2BC 106-CPSS-DFH
1 $\frac{7}{16}$ 36,513	5.12 130	4 860 21,6	3 440 15,3	147.2 0,655	500	1.4 0,63	F2BC 107-CPSS-DFH
1 $\frac{1}{2}$ 38,1	5.67 144	5 550 24,7	4 270 19	179.8 0,8	500	1.9 0,85	F2BC 108-CPSS-DFH
1 $\frac{15}{16}$ 49,213	6.18 157	6 650 29,6	5 220 23,2	220.3 0,98	500	2.3 1,05	F2BC 115-CPSS-DFH

Dimensiones

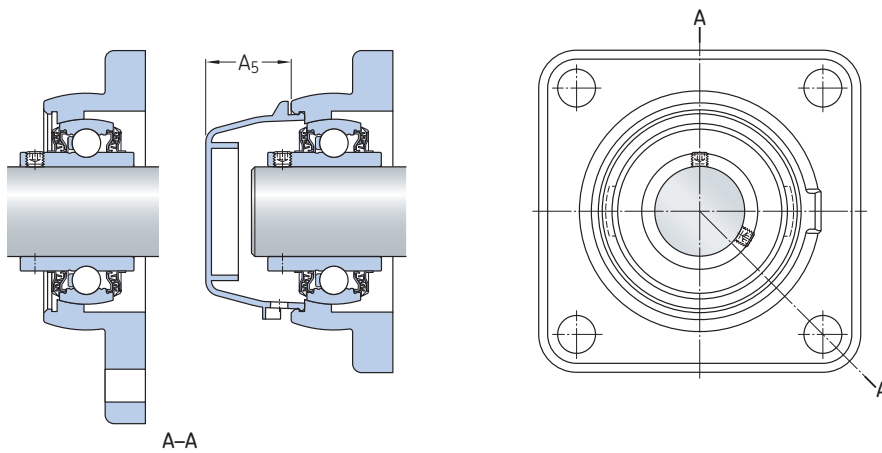
d	A	A ₁	A ₅	B	H	L	N	G	s ₁	T
pulg./mm										
3/4 19,05	1.06 27	0.67 17	2.13 54,1	1 25,3	4.69 119	2.44 62	0.47 12	0.375 10	0.72 18,3	1.31 33,3
1 25,4	1.14 29	0.67 17	2.19 55,6	1.07 27,3	5.04 128	2.83 72	0.47 12	0.375 10	0.78 19,8	1.37 34,8
1 3/16 30,163	1.3 33	0.75 19	2.41 61,1	1.23 31,2	5.75 146	3.23 82	0.47 12	0.375 10	0.87 22,2	1.46 37,2
1 1/4 31,75	1.3 33 1.42 36	0.75 19 0.79 20	2.41 61,1 2.54 64,6	1.23 31,2 1.37 34,9	5.75 146 6.46 164	3.23 82 3.62 92	0.47 12 0.55 14	0.375 10 0.5 12,7	0.87 22,2 1 25,4	1.46 37,2 1.67 42,4
1 3/8 34,925	1.42 36	0.79 20	2.54 64,6	1.37 34,9	6.46 164	3.62 92	0.55 14	0.5 12	1 25,4	1.67 42,4
1 7/16 36,513	1.42 36	0.79 20	2.54 64,6	1.37 34,9	6.46 164	3.62 92	0.55 14	0.5 12	1 25,4	1.67 42,4
1 1/2 38,1	1.5 38	0.83 21	2.67 67,9	1.6 40,7	7.01 178	3.86 98	0.55 14	0.5 12	1.19 30,2	1.07 27,2
1 15/16 49,213	1.65 42	0.83 21	2.91 74	1.72 43,6	7.83 199	4.21 107	0.71 18	0.625 16	1.28 32,6	2.03 51,6

1.3 Unidades de rodamientos de bolas de material compuesto y de acero inoxidable con pestaña cuadrada, ejes métricos d 20 – 50 mm



F4BC (soporte de material compuesto)

Dimensiones principales		Capacidad de carga básica		Carga límite de fatiga	Velocidad límite con tolerancia de eje h6	Masa	Designación	Tapa lateral asociada
d	J	C	C ₀	P _u			Unidad de rodamientos	
mm		kN		kN	r. p. m.	kg	–	
20	63,5	10,8	6,55	0,28	5 000	0,29	F4BC 20M-TPSS	ECB 504
	63,5	12,7	6,55	0,28	5 000	0,29	F4BC 20M-TPZM	ECB 504
	63,5	10,8	6,55	0,28	5 000	0,68	F4BSS 20M-YTPSS	ECW 204
25	70	11,9	7,8	0,335	4 300	0,35	F4BC 25M-TPSS	ECB 505
	70	14	7,8	0,335	4 300	0,36	F4BC 25M-TPZM	ECB 505
	69,9	11,9	7,8	0,335	4 300	1,05	F4BSS 25M-YTPSS	ECW 205
30	83	16,3	11,2	0,475	3 800	0,52	F4BC 30M-TPSS	ECB 506
	83	19,5	11,2	0,475	3 800	0,52	F4BC 30M-TPZM	ECB 506
	82,6	16,3	11,2	0,475	3 800	1,4	F4BSS 30M-YTPSS	ECW 206
35	92	21,6	15,3	0,655	3 200	0,74	F4BC 35M-TPSS	ECB 507
	92	25,5	15,3	0,655	3 200	0,74	F4BC 35M-TPZM	ECB 507
	92,1	21,6	15,3	0,655	3 200	1,8	F4BSS 35M-YTPSS	ECW 207
40	102	24,7	19	0,8	2 800	0,93	F4BC 40M-TPSS	ECB 508
	102	30,7	19	0,8	2 800	0,93	F4BC 40M-TPZM	ECB 508
	101,6	24,7	19	0,8	2 800	2,3	F4BSS 40M-YTPSS	ECW 208
50	111	29,6	23,2	0,98	2 200	1,2	F4BC 50M-TPSS	ECB 510
	111	35,1	23,2	0,98	2 200	1,2	F4BC 50M-TPZM	ECB 510



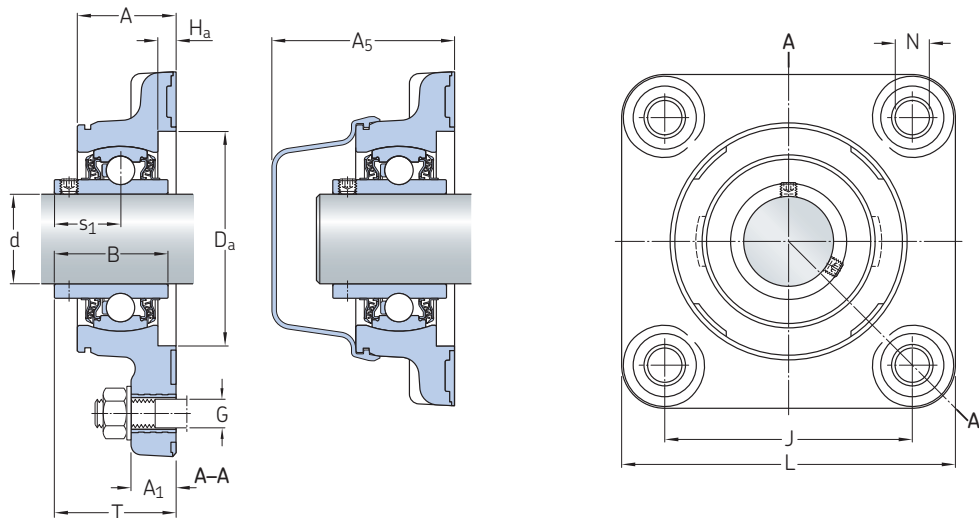
F4BSS (soportes de acero inoxidable)

Dimensiones

d	A	A ₁	A ₅	B	D _a	H _a	L	N	G	s ₁	T
pulg./mm											
20	27	15	54,1	31	52	6	92	12	10	18,3	34,8
	27	15	54,1	31	52	6	92	12	10	18,3	34,8
	25,8	11,1	24,5	31	—	—	85,7	11,1	10	18,3	32,6
25	29	15	55,6	34,1	62	6	99	12	10	19,8	36,8
	29	15	55,6	34,1	62	6	99	12	10	19,8	36,8
	29,4	13,5	24,5	34,1	—	—	95,3	11,5	10	19,8	36,5
30	33	15	61,1	38,1	72	6	112	12	10	22,2	40,7
	33	15	61,1	38,1	72	6	112	12	10	22,2	40,7
	34,1	13,5	29	38,1	—	—	108	12,7	10	22,2	42
35	36	17	64,6	42,9	82	6	125	14	12	25,4	44,9
	36	17	64,6	42,9	82	6	125	14	12	25,4	44,9
	35,7	14,3	30,5	42,9	—	—	117,5	14,3	12	25,4	46
40	38	17	67,9	49,2	88	6	135	14	12	30,2	50,7
	38	17	67,9	49,2	88	6	135	14	12	30,2	50,7
	38,9	14,3	31,5	49,2	—	—	130,2	14,3	12	30,2	53,2
50	42	19	74	51,6	98	6	153	18	16	32,6	53,6
	42	19	74	51,6	98	6	153	18	16	32,6	53,6

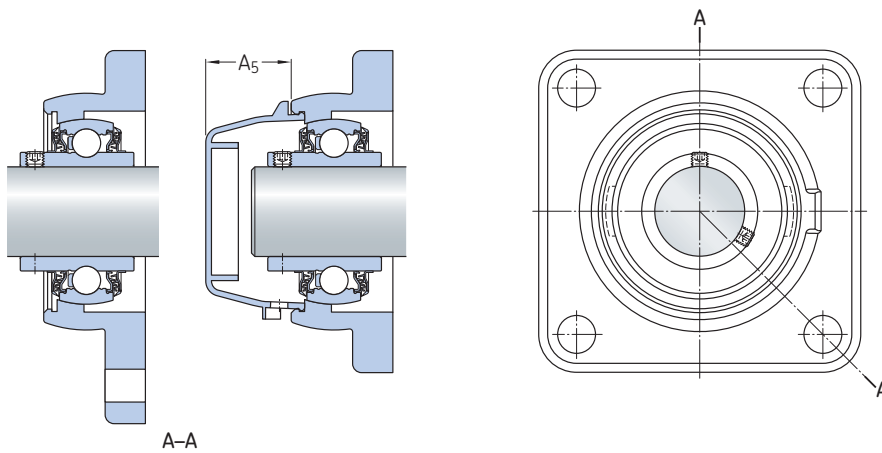
1.3 Unidades de rodamientos de bolas de material compuesto y de acero inoxidable con pestaña cuadrada, ejes en pulgadas

d $\frac{3}{4}$ – $1\frac{1}{4}$ pulg.
19,05 – 31,75 mm



F4BC (soporte de material compuesto)

Dimensiones principales		Capacidad de carga básica		Carga límite de fatiga	Velocidad límite con tolerancia de eje h6	Masa	Designación	Tapa lateral asociada
d	J	C	C ₀	P _u			Unidad de rodamientos	
pulg./mm		lbf/kN		lbf/kN	r. p. m.	lb/kg	–	
$\frac{3}{4}$ 19,05	2.5	2 430	1 470	62.9	5 000	0.66	F4BC 012-TPSS	ECB 504
	63,5	10,8	6,55	0,28		0,3		
	2.5	2 860	1 470	62.9	5 000	0.66	F4BC 012-TPZM	ECB 504
	63,5	12,7	6,55	0,28		0,3		
	2.5	2 430	1 470	62.9	5 000	1.5	F4BSS 012-YTPSS	ECW 204
	63,5	10,8	6,55	0,28		0,69		
$\frac{15}{16}$ 23,813	2.76	3 150	1 750	75.3	4 300	0.82	F4BC 015-TPZM	ECB 505
	70	14	7,8	0,335		0,37		
1 25,4	2.76	2 680	1 750	75.3	4 300	0.77	F4BC 100-TPSS	ECB 505
	70	11,9	7,8	0,335		0,35		
	2.76	3 150	1 750	75.3	4 300	0.77	F4BC 100-TPZM	ECB 505
	70	14	7,8	0,335		0,35		
	2.75	2 680	1 750	75.3	4 300	2.25	F4BSS 100-YTPSS	ECW 205
	69,9	11,9	7,8	0,335		1,05		
$1\frac{3}{16}$ 30,163	3.27	3 660	2 520	107	3 800	1.15	F4BC 103-TPSS	ECB 506
	83	16,3	11,2	0,475		0,52		
	3.27	4 380	2 520	107	3 800	1.15	F4BC 103-TPZM	ECB 506
	83	19,5	11,2	0,475		0,52		
	3.25	3 660	2 520	107	3 800	3.1	F4BSS 103-YTPSS	ECW 206
	82,6	16,3	11,2	0,475		1,4		
$1\frac{1}{4}$ 31,75	3.27	3 660	2 520	107	3 800	1.1	F4BC 104S-TPSS	ECB 506
	83	16,3	11,2	0,475		0,49		
	3.27	4 380	2 520	107	3 800	1.1	F4BC 104S-TPZM	ECB 506
	83	19,5	11,2	0,475		0,49		
	3.25	3 660	2 520	107	3 800	3.05	F4BSS 104S-YTPSS	ECW 206
	82,6	16,3	11,2	0,475		1,4		
	3.62	4 860	3 440	147	3 200	1.75	F4BC 104-TPSS	ECB 507
	92	21,6	15,3	0,655		0,8		
	3.62	5 730	3 440	147	3 200	1.75	F4BC 104-TPZM	ECB 507
	92	25,5	15,3	0,655		0,8		
	3.63	4 860	3 440	147	3 200	4.1	F4BSS 104-YTPSS	ECW 207
	92,1	21,6	15,3	0,655		1,85		



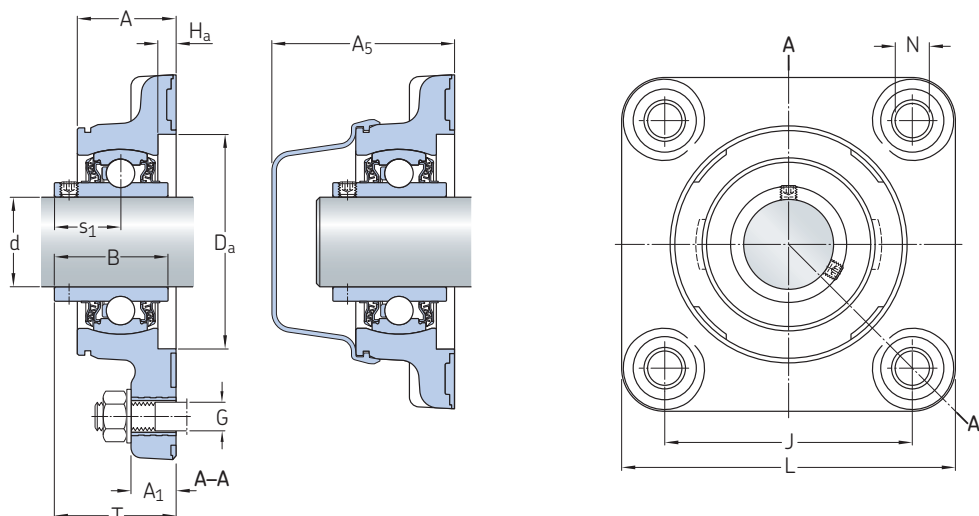
F4BSS (soporte de acero inoxidable)

Dimensiones

d	A	A ₁	A ₅	B	D _a	H _a	L	N	G	s ₁	T
pulg./mm											
3/4 19,05	1.06	0.59	2.13	1.22	2.05	0.24	3.62	0.47	0.375	0.72	1.37
	27	15	54,1	31	52	6	92	12	10	18,3	34,8
	1.06	0.59	2.13	1.22	2.05	0.24	3.62	0.47	0.375	0.72	1.37
	27	15	54,1	31	52	6	92	12	10	18,3	34,8
	1.02	0.44	0.96	1.22	—	—	3.37	0.44	0.375	0.72	1.28
	25,8	11,1	24,5	31	—	—	85,7	11,1	10	18,3	32,6
15/16 23,813	1.14	0.59	2.19	1.34	2.44	0.24	3.9	0.47	0.375	0.78	1.45
	29	15	55,6	34,1	62	6	99	12	10	19,8	36,8
1 25,4	1.14	0.59	2.19	1.34	2.44	0.24	3.9	0.47	0.375	0.78	1.45
	29	15	55,6	34,1	62	6	99	12	10	19,8	36,8
	1.14	0.59	2.19	1.34	2.44	0.24	3.9	0.47	0.375	0.78	1.45
	29	15	55,6	34,1	62	6	99	12	10	19,8	36,8
	1.16	0.53	0.96	1.34	—	—	3.75	0.45	0.4375	0.78	1.44
	29,4	13,5	24,5	34,1	—	—	95,3	11,5	10	19,8	36,5
1 3/16 30,163	1.3	0.59	2.41	1.5	2.83	0.24	4.41	0.47	0.375	0.87	1.6
	33	15	61,1	38,1	72	6	112	12	10	22,2	40,7
	1.3	0.59	2.41	1.5	2.83	0.24	4.41	0.47	0.375	0.87	1.6
	33	15	61,1	38,1	72	6	112	12	10	22,2	40,7
	1.34	0.53	1.14	1.5	—	—	4.25	0.5	0.4375	0.87	1.65
	34,1	13,5	29	38,1	—	—	108	12,7	10	22,2	42
1 1/4 31,75	1.3	0.59	2.41	1.5	2.83	0.24	4.41	0.47	0.375	0.87	1.6
	33	15	61,1	38,1	72	6	112	12	10	22,2	40,7
	1.3	0.59	2.41	1.5	2.83	0.24	4.41	0.47	0.375	0.87	1.6
	33	15	61,1	38,1	72	6	112	12	10	22,2	40,7
	1.34	0.53	1.14	1.5	—	—	4.25	0.5	0.4375	0.87	1.65
	34,1	13,5	29	38,1	—	—	108	12,7	10	22,2	42
	1.42	0.67	2.54	1.69	3.23	0.24	4.92	0.55	0.5	1	1.77
	36	17	64,6	42,9	82	6	125	14	12	25,4	44,9
	1.42	0.67	2.54	1.69	3.23	0.24	4.92	0.55	0.5	1	1.77
	36	17	64,6	42,9	82	6	125	14	12	25,4	44,9
	1.41	0.56	1.2	1.69	—	—	4.63	0.56	0.5	1	1.81
	35,7	14,3	30,5	42,9	—	—	117,5	14,3	12	25,4	46

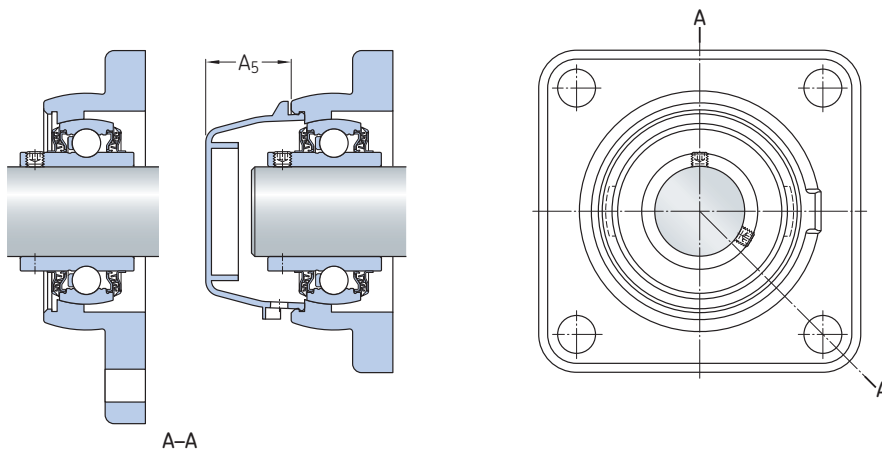
1.3 Unidades de rodamientos de bolas de material compuesto y de acero inoxidable con pestaña cuadrada, ejes en pulgadas

d 1 3/8 – 1 15/16 pulg.
34,925 – 49,213 mm



F4BC (soporte de material compuesto)

Dimensiones principales		Capacidad de carga básica		Carga límite de fatiga	Velocidad límite con tolerancia de eje h6	Masa	Designación	Tapa lateral asociada
d	J	C	C ₀	P _u			Unidad de rodamientos	
pulg./mm		lbf/kN		lbf/kN	r. p. m.	lb/kg	–	
1 3/8 34,925	3.62	4 860	3 440	147	3 200	1.65	F4BC 106-TPSS	ECB 507
	92	21,6	15,3	0,655		0,74		
	3.62	5 730	3 440	147	3 200	1.65	F4BC 106-TPZM	ECB 507
	92	25,5	15,3	0,655		0,74		
	3.63	4 860	3 440	147	3 200	3.95	F4BSS 106-YTPSS	ECW 207
	92,1	21,6	15,3	0,655		1,8		
1 7/16 36,513	3.62	4 860	3 440	147	3 200	1.55	F4BC 107-TPSS	ECB 507
	92	21,6	15,3	0,655		0,71		
	3.62	5 730	3 440	147	3 200	1.55	F4BC 107-TPZM	ECB 507
	92	25,5	15,3	0,655		0,71		
	3.63	4 860	3 440	147	3 200	3.9	F4BSS 107-YTPSS	ECW 207
	92,1	21,6	15,3	0,655		1,75		
1 1/2 38,1	4.02	5 550	4 270	180	2 800	2.15	F4BC 108-TPSS	ECB 508
	102	24,7	19	0,8		0,97		
	4.02	6 900	4 270	180	2 800	2.15	F4BC 108-TPZM	ECB 508
	102	30,7	19	0,8		0,97		
	4	5 550	4 270	180	2 800	5.2	F4BSS 108-YTPSS	ECW 208
	101,6	24,7	19	0,8		2,35		
1 15/16 49,213	4.37	6 650	5 220	220	2 200	2.7	F4BC 115-TPSS	ECB 510
	111	29,6	23,2	0,98		1,25		
	4.37	7 890	5 220	220	2 200	2.75	F4BC 115-TPZM	ECB 510
	111	35,1	23,2	0,98		1,25		

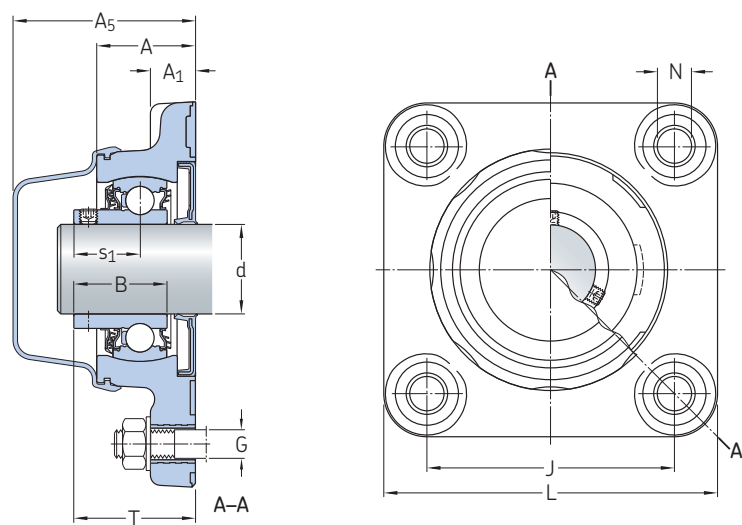


F4BSS (soporte de acero inoxidable)

Dimensiones

d	A	A ₁	A ₅	B	D _a	H _a	L	N	G	s ₁	T
pulg./mm											
1 3/8 34,925	1.42	0.67	2.54	1.69	3.23	0.24	4.92	0.55	0.5	1	1.77
	36	17	64,6	42,9	82	6	125	14	12	25,4	44,9
	1.42	0.67	2.54	1.69	3.23	0.24	4.92	0.55	0.5	1	1.77
	36	17	64,6	42,9	82	6	125	14	12	25,4	44,9
	1.41	0.56	1.2	1.69	—	—	4.63	0.56	0.5	1	1.81
	35,7	14,3	30,5	42,9	—	—	117,5	14,3	12	25,4	46
1 7/16 36,513	1.42	0.67	2.54	1.69	3.23	0.24	4.92	0.55	0.5	1	1.77
	36	17	64,6	42,9	82	6	125	14	12	25,4	44,9
	1.42	0.67	2.54	1.69	3.23	0.24	4.92	0.55	0.5	1	1.77
	36	17	64,6	42,9	82	6	125	14	12	25,4	44,9
	1.41	0.56	1.2	1.69	—	—	4.63	0.56	0.5	1	1.81
	35,7	14,3	30,5	42,9	—	—	117,5	14,3	12	25,4	46
1 1/2 38,1	1.5	0.67	2.67	1.94	3.46	0.24	5.31	0.55	0.5	1.19	2
	38	17	67,9	49,2	88	6	135	14	12	30,2	50,7
	1.5	0.67	2.67	1.94	3.46	0.24	5.31	0.55	0.5	1.19	2
	38	17	67,9	49,2	88	6	135	14	12	30,2	50,7
	1.53	0.56	1.24	1.94	—	—	5.13	0.56	0.5	1.19	2.09
	38,9	14,3	31,5	49,2	—	—	130,2	14,3	12	30,2	53,2
1 15/16 49,213	1.65	0.75	2.91	2.03	3.86	0.24	6.02	0.71	0.625	1.28	2.11
	42	19	74	51,6	98	6	153	18	16	32,6	53,6
	1.65	0.75	2.91	2.03	3.86	0.24	6.02	0.71	0.625	1.28	2.11
	42	19	74	51,6	98	6	153	18	16	32,6	53,6

1.4 Unidades de rodamientos de bolas de material compuesto sellados con pestaña cuadrada (DFH), ejes métricos
d 20 – 50 mm



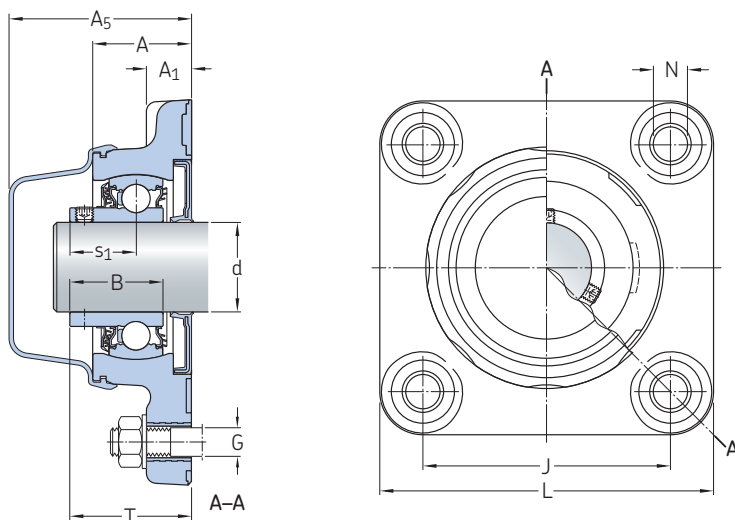
Dimensiones principales		Capacidad de carga básica		Carga límite de fatiga	Velocidad límite con tolerancia de eje h6	Masa	Designación
d	J	C	C ₀	P _u			
mm		kN		kN	r. p. m.	kg	–
20	63,5	10,8	6,55	0,28	700	0,3	F4BC 20M-CPSS-DFH
25	70	11,9	7,8	0,335	700	0,38	F4BC 25M-CPSS-DFH
30	83	16,3	11,2	0,475	700	0,54	F4BC 30M-CPSS-DFH
35	92	21,6	15,3	0,655	500	0,76	F4BC 35M-CPSS-DFH
40	102	24,7	19	0,8	500	0,94	F4BC 40M-CPSS-DFH
50	111	29,6	23,2	0,98	500	1,2	F4BC 50M-CPSS-DFH

Dimensiones

d	A	A ₁	A ₅	B	L	N	G	s ₁	T
mm									
20	27	15	54,1	25,3	92	12	10	18,3	35,3
25	29	15	55,6	27,3	99	12	10	19,8	36,8
30	33	15	61,1	31,2	112	12	10	22,2	41,2
35	36	17	64,6	34,9	125	14	12	25,4	45,4
40	38	17	67,9	40,7	135	14	12	30,2	51,2
50	42	19	74	43,6	153	18	16	32,6	53,6

1.4 Unidades de rodamientos de bolas de material compuesto sellados con pestaña cuadrada (DFH), ejes en pulgadas

d $\frac{3}{4}$ – $1\frac{15}{16}$ pulg.
19,05 – 49,213 mm



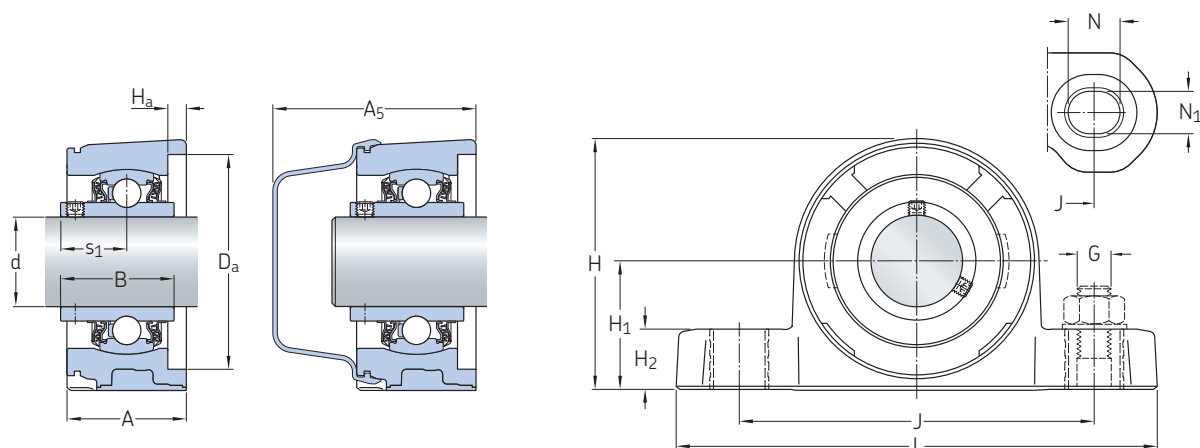
Dimensiones principales		Capacidad de carga básica		Carga límite de fatiga	Velocidad límite con tolerancia de eje h6	Masa	Designación
d	J	C	C ₀	P _u			
pulg./mm		lbf/kN		lbf/kN	r. p. m.	lb/kg	–
$\frac{3}{4}$ 19,05	2.5 63,5	2 430 10,8	1 470 6,55	62.9 0,28	700	0.69 0,31	F4BC 012-CPSS-DFH
1 25,4	2.76 70	2 680 11,9	1 750 7,8	75.3 0,335	700	0.81 0,37	F4BC 100-CPSS-DFH
1 $\frac{3}{16}$ 30,163	3.27 83	3 660 16,3	2 520 11,2	107 0,475	700	1.2 0,54	F4BC 103-CPSS-DFH
1 $\frac{1}{4}$ 31,75	3.27 83	3 660 16,3	2 520 11,2	107 0,475	700	1.15 0,52	F4BC 104S-CPSS-DFH
	3.62 92	4 860 21,6	3 440 15,3	147 0,655	700	1.8 0,81	F4BC 104-CPSS-DFH
1 $\frac{3}{8}$ 34,925	3.62 92	4 860 21,6	3 440 15,3	147 0,655	500	1.65 0,76	F4BC 106-CPSS-DFH
	3.62 92	4 860 21,6	3 440 15,3	147 0,655	500	1.6 0,74	F4BC 107-CPSS-DFH
1 $\frac{1}{2}$ 38,1	4.02 102	5 550 24,7	4 270 19	180 0,8	500	2.15 0,98	F4BC 108-CPSS-DFH
	4.37 111	6 650 29,6	5 220 23,2	220 0,98	500	2.75 1,25	F4BC 115-CPSS-DFH

Dimensiones

d	A	A ₁	A ₅	B	L	N	G	s ₁	T
pulg./mm									
3/4 19,05	1.06 27	0.59 15	2.13 54,1	1 25,3	3.62 92	0.47 12	0.375 10	0.72 18,3	1.39 35,3
1 25,4	1.14 29	0.59 15	2.19 55,6	1.07 27,3	3.9 99	0.47 12	0.375 10	0.78 19,8	1.45 36,8
1 3/16 30,163	1.3 33	0.59 15	2.41 61,1	1.23 31,2	4.41 112	0.47 12	0.375 10	0.87 22,2	1.62 41,2
1 1/4 31,75	1.3 33	0.59 15	2.41 61,1	1.23 31,2	4.41 112	0.47 12	0.375 10	0.87 22,2	1.62 41,2
	1.42 36	0.67 17	2.54 64,6	1.37 34,9	4.92 125	0.55 14	0.5 12	1 25,4	1.79 45,4
1 3/8 34,925	1.42 36	0.67 17	2.54 64,6	1.37 34,9	4.92 125	0.55 14	0.5 12	1 25,4	1.79 45,4
1 7/16 36,513	1.42 36	0.67 17	2.54 64,6	1.37 34,9	4.92 125	0.55 14	0.5 12	1 25,4	1.79 45,4
1 1/2 38,1	1.5 38	0.67 17	2.67 67,9	1.6 40,7	5.31 135	0.55 14	0.5 12	1.19 30,2	2.02 51,2
1 15/16 49,213	1.65 42	0.75 19	2.91 74	1.72 43,6	6.02 153	0.71 18	0.625 16	1.28 32,6	2.11 53,6

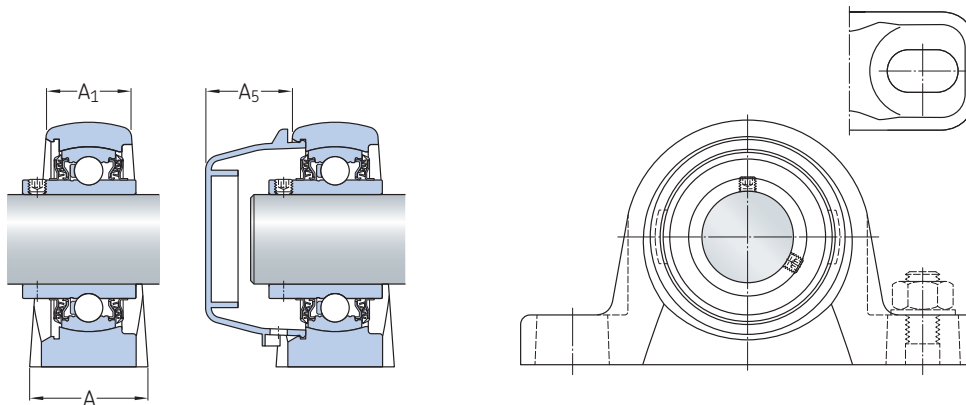
1.5 Unidades de rodamientos de bolas de material compuesto y de acero inoxidable con soporte de pie, ejes métricos

d 20 – 50 mm



P2BC (soporte de material compuesto)

Dimensiones principales			Capacidad de carga básica		Carga límite de fatiga	Velocidad límite con tolerancia de eje h6	Masa	Designaciones	Tapa lateral asociada
d	H ₁	J	C	C ₀	P _u			Unidad de rodamientos	
mm			kN		kN	r. p. m.	kg	–	
20	33,3	95	10,8	6,55	0,28	5 000	0,27	P2BC 20M-TPSS	ECB 504
	33,3	95	12,7	6,55	0,28	5 000	0,27	P2BC 20M-TPZM	ECB 504
	33,3	96,5	10,8	6,55	0,28	5 000	0,65	P2BSS 20M-YTPSS	ECW 204
25	36,5	105	11,9	7,8	0,335	4 300	0,34	P2BC 25M-TPSS	ECB 505
	36,5	105	14	7,8	0,335	4 300	0,34	P2BC 25M-TPZM	ECB 505
	36,5	102	11,9	7,8	0,335	4 300	0,85	P2BSS 25M-YTPSS	ECW 205
30	42,9	119	16,3	11,2	0,475	3 800	0,53	P2BC 30M-TPSS	ECB 506
	42,9	119	19,5	11,2	0,475	3 800	0,53	P2BC 30M-TPZM	ECB 506
	42,9	117,5	16,3	11,2	0,475	3 800	1,3	P2BSS 30M-YTPSS	ECW 206
35	47,6	127	21,6	15,3	0,655	3 200	0,68	P2BC 35M-TPSS	ECB 507
	47,6	127	25,5	15,3	0,655	3 200	0,68	P2BC 35M-TPZM	ECB 507
	47,6	126	21,6	15,3	0,655	3 200	1,75	P2BSS 35M-YTPSS	ECW 207
40	49,2	137	24,7	19	0,8	2 800	0,87	P2BC 40M-TPSS	ECB 508
	49,2	137	30,7	19	0,8	2 800	0,87	P2BC 40M-TPZM	ECB 508
	49,2	135,5	24,7	19	0,8	2 800	2,1	P2BSS 40M-YTPSS	ECW 208
50	57,2	159,5	29,6	23,2	0,98	2 200	1,1	P2BC 50M-TPSS	ECB 510
	57,2	159,5	35,1	23,2	0,98	2 200	1,1	P2BC 50M-TPZM	ECB 510



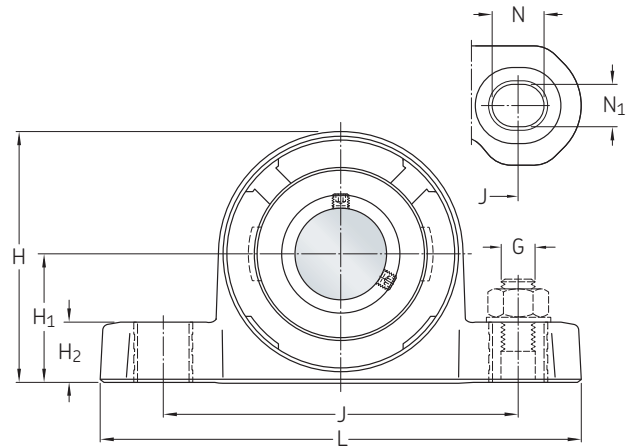
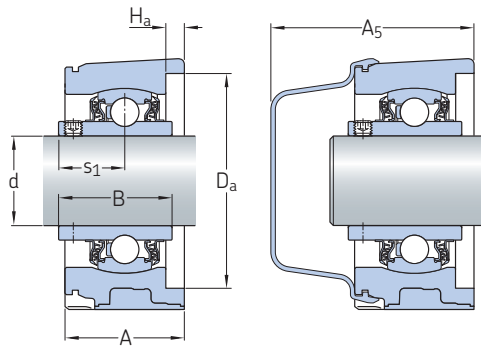
P2BSS (soporte de acero inoxidable)

Dimensiones

d	A	A ₁	A ₅	B	D _a	H	H ₂	H _a	L	N	N ₁	G	s ₁
mm													
20	36	–	63,1	31	52	64,6	17	6	129	14	12	10	18,3
	36	–	63,1	31	52	64,6	17	6	129	14	12	10	18,3
	32	23	24,5	31	–	63,5	14	–	127	21	11,5	10	18,3
25	36	–	62,6	34,1	62	72,5	17	6	142	14	12	10	19,8
	36	–	62,6	34,1	62	72,5	17	6	142	14	12	10	19,8
	37	30	24,5	34,1	–	70	16	–	133,5	19,5	11,5	10	19,8
30	40	–	68,1	38,1	72	84	20	6	161	17	14	12	22,2
	40	–	68,1	38,1	72	84	20	6	161	17	14	12	22,2
	40	28	29	38,1	–	82	16,5	–	152,5	24	14,5	12	22,2
35	40	–	68,6	42,9	82	93,6	20	6	169	17	14	12	25,4
	40	–	68,6	42,9	82	93,6	20	6	169	17	14	12	25,4
	44	29	30,5	42,9	–	93	19	–	160,5	21,5	14,5	12	25,4
40	44	–	73,9	49,2	88	98,2	20	6	179	17	14	12	30,2
	44	–	73,9	49,2	88	98,2	20	6	179	17	14	12	30,2
	48	33	31,5	49,2	–	99	19	–	174,5	24,5	14,5	12	30,2
50	44	–	76	51,6	98	110,5	23	6	208	24	18	16	32,6
	44	–	76	51,6	98	110,5	23	6	208	24	18	16	32,6

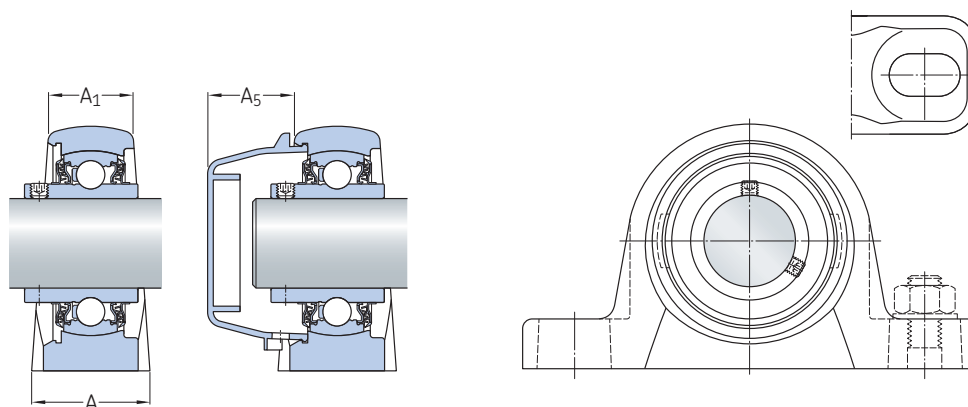
1.5 Unidades de rodamientos de bolas de material compuesto y de acero inoxidable con soporte de pie, ejes en pulgadas

d $\frac{3}{4}$ – $1\frac{1}{4}$ pulg.
19,05 – 31,75 mm



P2BC (soporte de material compuesto)

Dimensiones principales			Capacidad de carga básica		Carga límite de fatiga	Velocidad límite	Masa	Designaciones	Tapa lateral asociada
d	H ₁	J	C	C ₀	P _u	con tolerancia de eje h6		Unidad de rodamientos	
pulg./mm			lbf/kN		lbf/kN	r. p. m.	lb/kg	–	
$\frac{3}{4}$ 19,05	1.311	3.74	2 430	1 470	62.9	5 000	0.62	P2BC 012-TPSS	ECB 504
	33,3	95	10,8	6,55	0,28		0,28		
	1.311	3.74	2 860	1 470	62.9	5 000	0.62	P2BC 012-TPZM	ECB 504
	33,3	95	12,7	6,55	0,28		0,28		
	1.311	3.8	2 430	1 470	62.9	5 000	1.45	P2BSS 012-YTPSS	ECW 204
	33,3	96,5	10,8	6,55	0,28		0,66		
$\frac{15}{16}$ 23,813	1.437	4.13	3 150	1 750	75.3	4 300	0.79	P2BC 015-TPZM	ECB 505
	36,5	105	14	7,8	0,335		0,36		
1 25,4	1.437	4.13	2 680	1 750	75.3	4 300	0.75	P2BC 100-TPSS	ECB 505
	36,5	105	11,9	7,8	0,335		0,34		
	1.437	4.13	3 150	1 750	75.3	4 300	0.75	P2BC 100-TPZM	ECB 505
	36,5	105	14	7,8	0,335		0,34		
	1.437	4.02	2 680	1 750	75.3	4 300	1.85	P2BSS 100-YTPSS	ECW 205
	36,5	102	11,9	7,8	0,335		0,85		
$1\frac{3}{16}$ 30,163	1.689	4.69	3 660	2 520	107	3 800	1.15	P2BC 103-TPSS	ECB 506
	42,9	119	16,3	11,2	0,475		0,53		
	1.689	4.69	4 380	2 520	107	3 800	1.15	P2BC 103-TPZM	ECB 506
	42,9	119	19,5	11,2	0,475		0,53		
	1.689	4.63	3 660	2 520	107	3 800	2.85	P2BSS 103-YTPSS	ECW 206
	42,9	117,5	16,3	11,2	0,475		1,3		
$1\frac{1}{4}$ 31,75	1.689	4.69	3 660	2 520	107	3 800	1.1	P2BC 104S-TPSS	ECB 506
	42,9	119	16,3	11,2	0,475		0,5		
	1.689	4.69	4 380	2 520	107	3 800	1.1	P2BC 104S-TPZM	ECB 506
	42,9	119	19,5	11,2	0,475		0,51		
	1.689	4.63	3 660	2 520	107	3 800	2.85	P2BSS 104S-YTPSS	ECW 206
	42,9	117,5	16,3	11,2	0,475		1,3		
	1.874	5	4 860	3 440	147	3 200	1.65	P2BC 104-TPSS	ECB 507
	47,6	127	21,6	15,3	0,655		0,74		
	1.874	5	5 730	3 440	147	3 200	1.65	P2BC 104-TPZM	ECB 507
	47,6	127	25,5	15,3	0,655		0,74		
	1.874	4.96	4 860	3 440	147	3 200	3.95	P2BSS 104-YTPSS	ECW 207
	47,6	126	21,6	15,3	0,655		1,8		



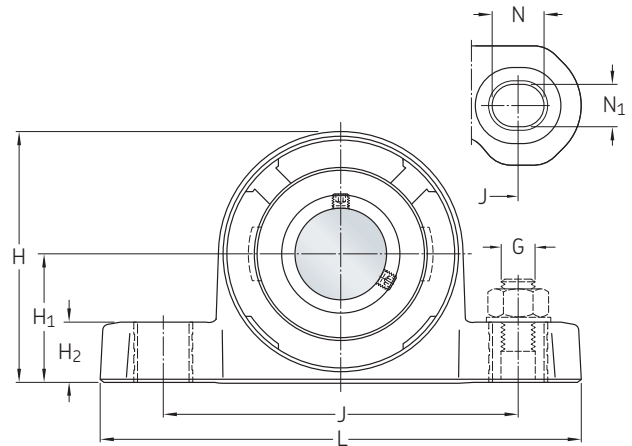
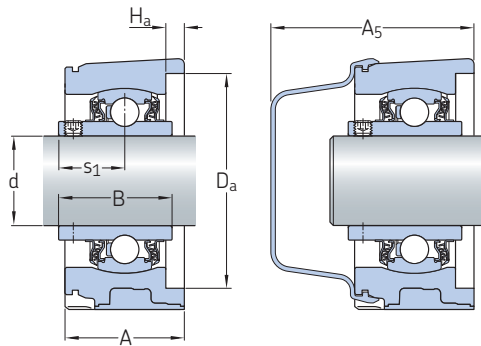
P2BSS (soporte de acero inoxidable)

Dimensiones

d	A	A ₁	A ₅	B	D _a	H	H ₂	H _a	L	N	N ₁	G	s ₁
pulg./mm													
3/4 19,05	1.42	—	2.48	1.22	2.05	2.54	0.67	0.24	5.08	0.55	0.47	0.375	0.72
	36	—	63,1	31	52	64,6	17	6	129	14	12	10	18,3
	1.42	—	2.48	1.22	2.05	2.54	0.67	0.24	5.08	0.55	0.47	0.375	0.72
	36	—	63,1	31	52	64,6	17	6	129	14	12	10	18,3
	1.26	0.91	0.96	1.22	—	2.5	0.55	—	5	0.45	0.83	0.375	0.72
	32	23	24,5	31	—	63,5	14	—	127	11,5	21	10	18,3
15/16 23,813	1.42	—	2.46	1.34	2.44	2.85	0.67	0.24	5.59	0.55	0.47	0.375	0.78
	36	—	62,6	34,1	62	72,5	17	6	142	14	12	10	19,8
1 25,4	1.42	—	2.46	1.34	2.44	2.85	0.67	0.24	5.59	0.55	0.47	0.375	0.78
	36	—	62,6	34,1	62	72,5	17	6	142	14	12	10	19,8
	1.42	—	2.46	1.34	2.44	2.85	0.67	0.24	5.59	0.55	0.47	0.375	0.78
	36	—	62,6	34,1	62	72,5	17	6	142	14	12	10	19,8
	1.46	1.18	0.96	1.34	—	2.76	0.63	—	5.26	0.45	0.77	0.375	0.78
	37	30	24,5	34,1	—	70	16	—	133,5	11,5	19,5	10	19,8
1 3/16 30,163	1.57	—	2.68	1.5	2.83	3.31	0.79	0.24	6.34	0.67	0.55	0.5	0.87
	40	—	68,1	38,1	72	84	20	6	161	17	14	12	22,2
	1.57	—	2.68	1.5	2.83	3.31	0.79	0.24	6.34	0.67	0.55	0.5	0.87
	40	—	68,1	38,1	72	84	20	6	161	17	14	12	22,2
	1.57	1.1	1.14	1.5	—	3.23	0.65	—	6	0.57	0.94	0.5	0.87
	40	28	29	38,1	—	82	16,5	—	152,5	14,5	24	12	22,2
1 1/4 31,75	1.57	—	2.68	1.5	2.83	3.31	0.79	0.24	6.34	0.67	0.55	0.5	0.87
	40	—	68,1	38,1	72	84	20	6	161	17	14	12	22,2
	1.57	—	2.68	1.5	2.83	3.31	0.79	0.24	6.34	0.67	0.55	0.5	0.87
	40	—	68,1	38,1	72	84	20	6	161	17	14	12	22,2
	1.57	—	2.68	1.5	2.83	3.31	0.79	0.24	6.34	0.67	0.55	0.5	0.87
	40	—	68,1	38,1	72	84	20	6	161	17	14	12	22,2
	1.57	—	2.7	1.69	3.23	3.69	0.79	0.24	6.65	0.67	0.55	0.5	1
	40	—	68,6	42,9	82	93,6	20	6	169	17	14	12	25,4
	1.57	—	2.7	1.69	3.23	3.69	0.79	0.24	6.65	0.67	0.55	0.5	1
	40	—	68,6	42,9	82	93,6	20	6	169	17	14	12	25,4
	1.73	1.14	1.2	1.69	—	3.66	0.75	—	6.32	0.57	0.85	0.5	1
	44	29	30,5	42,9	—	93	19	—	160,5	14,5	21,5	12	25,4

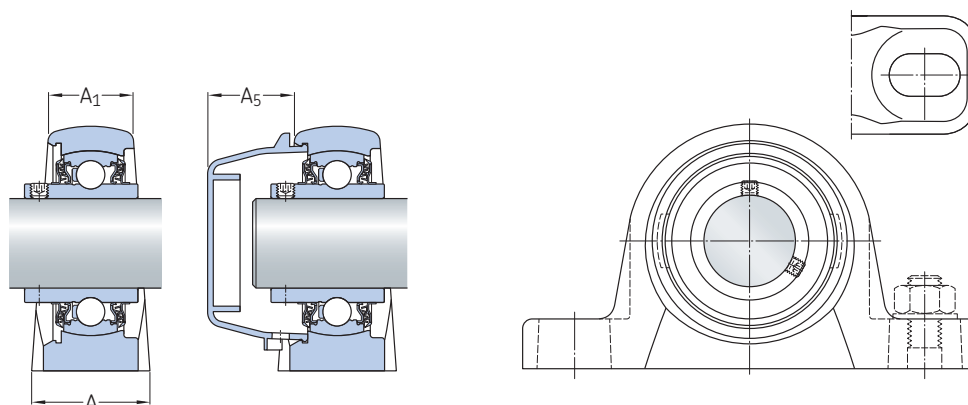
1.5 Unidades de rodamientos de bolas de material compuesto y de acero inoxidable con soporte de pie, ejes en pulgadas

d 1 3/8 – 1 15/16 pulg.
34,925 – 49,213 mm



P2BC (soporte de material compuesto)

Dimensiones principales			Capacidad de carga básica		Carga límite de fatiga	Velocidad límite con tolerancia de eje h6	Masa	Designaciones	Tapa lateral asociada
d	H ₁	J	C	C ₀	P _u			Unidad de rodamientos	
pulg./mm			lbf/kN		lbf/kN	r. p. m.	lb/kg	–	
1 3/8 34,925	1.874	5	4 860	3 440	147	3 200	1.5	P2BC 106-TPSS	ECB 507
	47,6	127	21,6	15,3	0,655		0,68		
	1.874	5	5 730	3 440	147	3 200	1.5	P2BC 106-TPZM	ECB 507
	47,6	127	25,5	15,3	0,655		0,69		
	1.874	4.96	4 860	3 440	147	3 200	3.85	P2BSS 106-YTPSS	ECW 207
	47,6	126	21,6	15,3	0,655		1,75		
1 7/16 36,513	1.874	5	4 860	3 440	147	3 200	1.45	P2BC 107-TPSS	ECB 507
	47,6	127	21,6	15,3	0,655		0,65		
	1.874	5	5 730	3 440	147	3 200	1.45	P2BC 107-TPZM	ECB 507
	47,6	127	25,5	15,3	0,655		0,66		
	1.874	4.96	4 860	3 440	147	3 200	3.75	P2BSS 107-YTPSS	ECW 207
	47,6	126	21,6	15,3	0,655		1,7		
1 1/2 38,1	1.937	5.39	5 550	4 270	180	2 800	2	P2BC 108-TPSS	ECB 508
	49,2	137	24,7	19	0,8		0,91		
	1.937	5.39	6 900	4 270	180	2 800	2	P2BC 108-TPZM	ECB 508
	49,2	137	30,7	19	0,8		0,91		
	1.937	5.33	5 550	4 270	180	2 800	4.75	P2BSS 108-YTPSS	ECW 208
	49,2	135,5	24,7	19	0,8		2,15		
1 15/16 49,213	2.252	6.28	6 650	5 220	220	2 200	2.45	P2BC 115-TPSS	ECB 510
	57,2	159,5	29,6	23,2	0,98		1,1		
	2.252	6.28	7 890	5 220	220	2 200	2.5	P2BC 115-TPZM	ECB 510
	57,2	159,5	35,1	23,2	0,98		1,15		

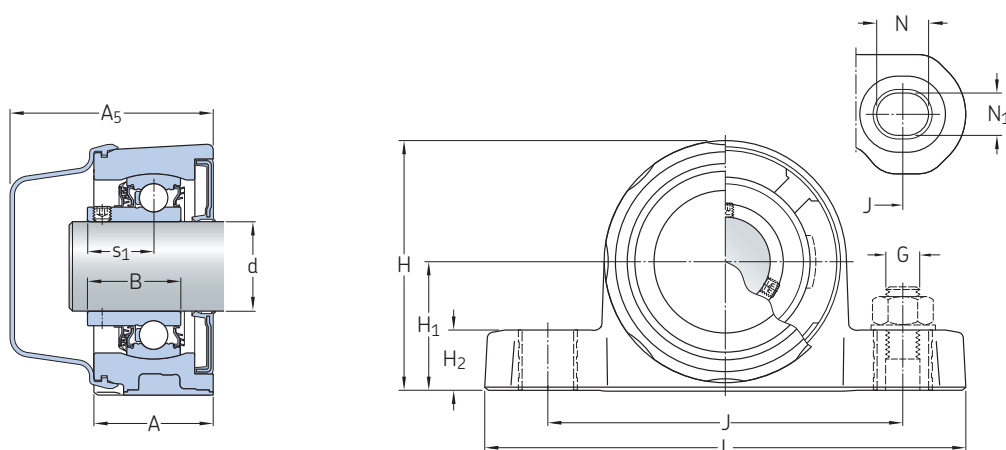


P2BSS (soporte de acero inoxidable)

Dimensiones

d	A	A ₁	A ₅	B	D _a	H	H ₂	H _a	L	N	N ₁	G	s ₁
pulg./mm													
1 3/8	1.57	—	2.7	1.69	3.23	3.69	0.79	0.24	6.65	0.67	0.55	0.5	1
34,925	40	—	68,6	42,9	82	93,6	20	6	169	17	14	12	25,4
	1.57	—	2.7	1.69	3.23	3.69	0.79	0.24	6.65	0.67	0.55	0.5	1
	40	—	68,6	42,9	82	93,6	20	6	169	17	14	12	25,4
	1.73	1.14	1.2	1.69	—	3.66	0.75	—	6.32	0.57	0.85	0.5	1
	44	29	30,5	42,9	—	93	19	—	160,5	14,5	21,5	12	25,4
1 7/16	1.57	—	2.7	1.69	3.23	3.69	0.79	0.24	6.65	0.67	0.55	0.5	1
36,513	40	—	68,6	42,9	82	93,6	20	6	169	17	14	12	25,4
	1.57	—	2.7	1.69	3.23	3.69	0.79	0.24	6.65	0.67	0.55	0.5	1
	40	—	68,6	42,9	82	93,6	20	6	169	17	14	12	25,4
	1.73	1.14	1.2	1.69	—	3.66	0.75	—	6.32	0.57	0.85	0.5	1
	44	29	30,5	42,9	—	93	19	—	160,5	14,5	21,5	12	25,4
1 1/2	1.73	—	2.91	1.94	3.46	3.87	0.79	0.24	7.05	0.67	0.55	0.5	1.19
38,1	44	—	73,9	49,2	88	98,2	20	6	179	17	14	12	30,2
	1.73	—	2.91	1.94	3.46	3.87	0.79	0.24	7.05	0.67	0.55	0.5	1.19
	44	—	73,9	49,2	88	98,2	20	6	179	17	14	12	30,2
	1.89	1.3	1.24	1.94	—	3.9	0.75	—	6.87	0.57	0.96	0.5	1.19
	48	33	31,5	49,2	—	99	19	—	174,5	14,5	24,5	12	30,2
1 15/16	1.73	—	2.99	2.03	3.86	4.35	0.91	0.24	8.19	0.94	0.71	0.625	1.28
49,213	44	—	76	51,6	98	110,5	23	6	208	24	18	16	32,6
	1.73	—	2.99	2.03	3.86	4.35	0.91	0.24	8.19	0.94	0.71	0.625	1.28
	44	—	76	51,6	98	110,5	23	6	208	24	18	16	32,6

1.6 Unidades de rodamientos de bolas de material compuesto sellados con soporte de pie (DFH), ejes métricos d 20 – 50 mm



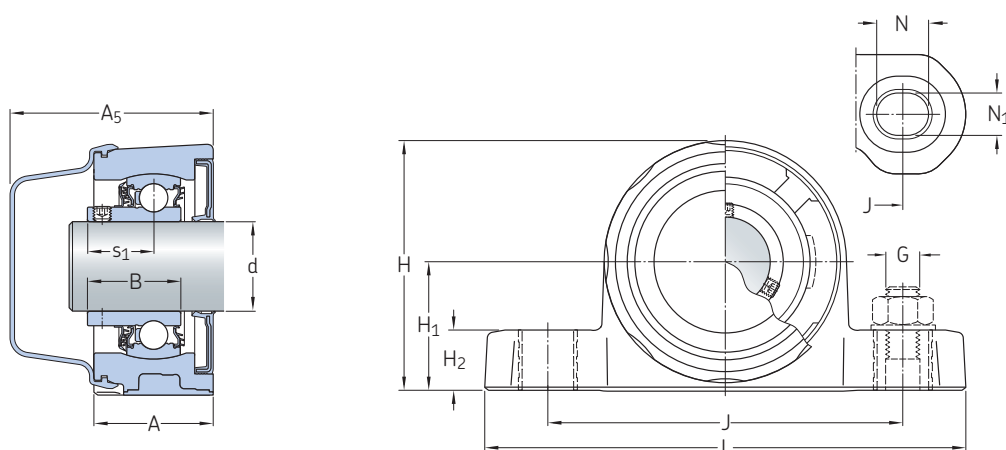
Dimensiones principales			Capacidad de carga básica		Carga límite de fatiga	Velocidad límite con tolerancia de eje h6	Masa	Designación
d	H ₁	J	C	C ₀	P _u			
mm			kN		kN	r. p. m.	kg	–
20	33,3	95	10,8	6,55	0,28	700	0,28	P2BC 20M-CPSS-DFH
25	36,5	105	11,9	7,8	0,335	700	0,37	P2BC 25M-CPSS-DFH
30	42,9	119	16,3	11,2	0,475	700	0,55	P2BC 30M-CPSS-DFH
35	47,6	127	21,6	15,3	0,655	500	0,7	P2BC 35M-CPSS-DFH
40	49,2	137	24,7	19	0,8	500	0,88	P2BC 40M-CPSS-DFH
50	57,2	159,5	29,6	23,2	0,98	500	1,1	P2BC 50M-CPSS-DFH

Dimensiones

d	A	A ₅	B	H	H ₂	L	N	N ₁	G	s ₁
mm										
20	36	63,1	25,3	64,6	17	129	14	12	10	18,3
25	36	62,6	27,3	72,5	17	142	14	12	10	19,8
30	40	68,1	31,2	84	20	161	17	14	12	22,2
35	40	68,6	34,9	93,6	20	169	17	14	12	25,4
40	44	73,9	40,7	98,2	20	179	17	14	12	30,2
50	44	76	43,6	110,5	23	208	24	18	16	32,6

1.6 Unidades de rodamientos de bolas de material compuesto sellados con soporte de pie (DFH), ejes en pulgadas

d $\frac{3}{4}$ – $1\frac{15}{16}$ pulg.
19,05 – 49,213 mm

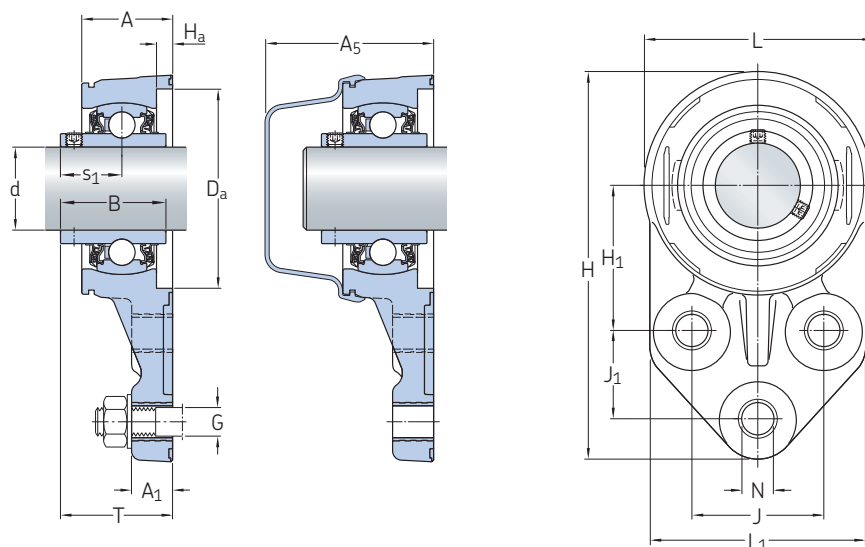


Dimensiones principales			Capacidad de carga básica		Carga límite de fatiga	Velocidad límite con tolerancia de eje h6	Masa	Designación
d	H ₁	J	C	C ₀	P _u			
pulg./mm			lbf/kN		lbf/kN	r. p. m.	lb/kg	–
$\frac{3}{4}$ 19,05	1.311 33,3	3.74 95	2 430 10,8	1 470 6,55	62.9 0,28	700	0.64 0,29	P2BC 012-CPSS-DFH
1 25,4	1.437 36,5	4.13 105	2 680 11,9	1 750 7,8	75.3 0,335	700	0.79 0,36	P2BC 100-CPSS-DFH
1 $\frac{3}{16}$ 30,163	1.689 42,9	4.69 119	3 660 16,3	2 520 11,2	107 0,475	700	1.2 0,55	P2BC 103-CPSS-DFH
1 $\frac{1}{4}$ 31,75	1.689 42,9	4.69 119	3 660 16,3	2 520 11,2	107 0,475	700	1.15 0,53	P2BC 104S-CPSS-DFH
	1.874 47,6	5 127	4 860 21,6	3 440 15,3	147 0,655	700	1.65 0,75	P2BC 104-CPSS-DFH
1 $\frac{3}{8}$ 34,925	1.874 47,6	5 127	4 860 21,6	3 440 15,3	147 0,655	500	1.55 0,7	P2BC 106-CPSS-DFH
1 $\frac{7}{16}$ 36,513	1.874 47,6	5 127	4 860 21,6	3 440 15,3	147 0,655	500	1.5 0,68	P2BC 107-CPSS-DFH
1 $\frac{1}{2}$ 38,1	1.937 49,2	5.39 137	5 550 24,7	4 270 19	180 0,8	500	2.05 0,92	P2BC 108-CPSS-DFH
1 $\frac{15}{16}$ 49,213	2.252 57,2	6.28 159,5	6 650 29,6	5 220 23,2	220 0,98	500	2.5 1,15	P2BC 115-CPSS-DFH

Dimensiones

d	A	A ₅	B	H	H ₂	L	N	N ₁	G	s ₁
pulg./mm										
3/4 19,05	1.42 36	2.48 63,1	1 25,3	2.54 64,6	0.67 17	5.08 129	0.55 14	0.47 12	0.375 10	0.72 18,3
1 25,4	1.42 36	2.46 62,6	1.07 27,3	2.85 72,5	0.67 17	5.59 142	0.55 14	0.47 12	0.375 10	0.78 19,8
1 3/16 30,163	1.57 40	2.68 68,1	1.23 31,2	3.31 84	0.79 20	6.34 161	0.67 17	0.55 14	0.5 12	0.87 22,2
1 1/4 31,75	1.57 40	2.68 68,1	1.23 31,2	3.31 84	0.79 20	6.34 161	0.67 17	0.55 14	0.5 12	0.87 22,2
	1.57 40	2.7 68,6	1.37 34,9	3.69 93,6	0.79 20	6.65 169	0.67 17	0.55 14	0.5 12	1 25,4
1 3/8 34,925	1.57 40	2.7 68,6	1.37 34,9	3.69 93,6	0.79 20	6.65 169	0.67 17	0.55 14	0.5 12	1 25,4
1 7/16 36,513	1.57 40	2.7 68,6	1.37 34,9	3.69 93,6	0.79 20	6.65 169	0.67 17	0.55 14	0.5 12	1 25,4
1 1/2 38,1	1.73 44	2.91 73,9	1.6 40,7	3.87 98,2	0.79 20	7.05 179	0.67 17	0.55 14	0.5 12	1.19 30,2
1 15/16 49,213	1.73 44	2.99 76	1.72 43,6	4.35 110,5	0.91 23	8.19 208	0.94 24	0.71 18	0.625 16	1.28 32,6

1.7 Unidades de rodamientos de bolas de material compuesto con pestaña con abrazadera de 3 tornillos, ejes métricos d 20 – 50 mm



Dimensiones principales				Capacidad de carga básica		Carga límite de fatiga	Velocidad límite con tolerancia de eje h6	Masa	Designaciones	Tapa lateral asociada
d	H ₁	J	J ₁	C	C ₀	P _u			Unidad de rodamientos	
mm				kN		kN	r. p. m.	kg	—	
20	43	38	22	10,8	6,55	0,28	5 000	0,26	F3BBC 20M-TPSS	ECB 504
	43	38	22	12,7	6,55	0,28	5 000	0,26	F3BBC 20M-TPZM	ECB 504
25	46	41,5	28,5	11,9	7,8	0,335	4 300	0,32	F3BBC 25M-TPSS	ECB 505
	46	41,5	28,5	14	7,8	0,335	4 300	0,32	F3BBC 25M-TPZM	ECB 505
30	52,5	47,5	32	16,3	11,2	0,475	3 800	0,47	F3BBC 30M-TPSS	ECB 506
	52,5	47,5	32	19,5	11,2	0,475	3 800	0,47	F3BBC 30M-TPZM	ECB 506
35	60,5	51	32	21,6	15,3	0,655	3 200	0,66	F3BBC 35M-TPSS	ECB 507
	60,5	51	32	25,5	15,3	0,655	3 200	0,66	F3BBC 35M-TPZM	ECB 507
40	60	50	31	24,7	19	0,8	2 800	0,81	F3BBC 40M-TPSS	ECB 508
	60	50	31	30,7	19	0,8	2 800	0,81	F3BBC 40M-TPZM	ECB 508
50	68	60	46	29,6	23,2	0,98	2 200	1,1	F3BBC 50M-TPSS	ECB 510
	68	60	46	35,1	23,2	0,98	2 200	1,1	F3BBC 50M-TPZM	ECB 510

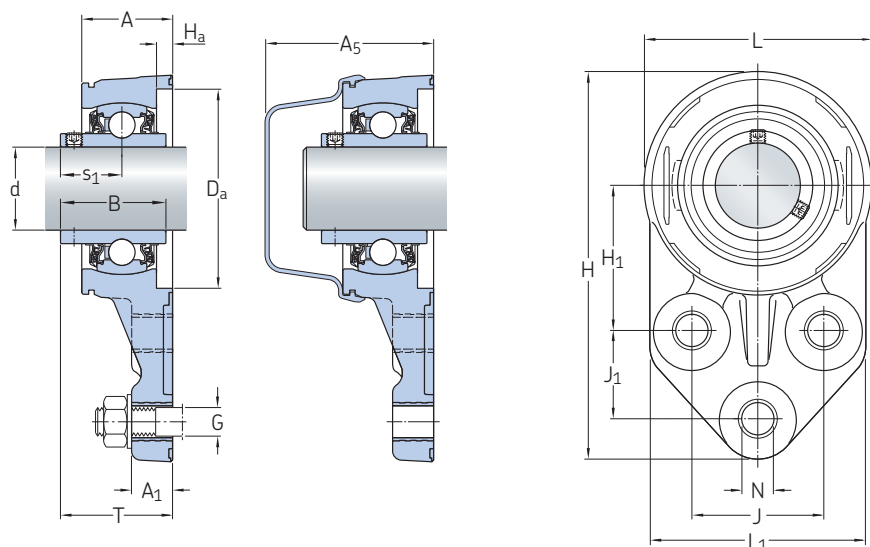
Dimensiones

d	A	A ₁	A ₅	B	D _a	H	H _a	L	L ₁	N	G	s ₁	T
mm													
20	27	15	54,1	31	52	114	6	68	68	12	10	18,3	35
	27	15	54,1	31	52	114	6	68	68	12	10	18,3	35,3
25	29	15	55,6	34,1	62	125	6	72	72	12	10	19,8	37
	29	15	55,6	34,1	62	125	6	72	72	12	10	19,8	37,3
30	33	15	61,1	38,1	72	140	6	82	78	12	10	22,2	41,2
	33	15	61,1	38,1	72	140	6	82	78	12	10	22,2	41,2
35	36	17	64,6	42,9	82	155	6	92	86	14	12	25,4	45,1
	36	17	64,6	42,9	82	155	6	92	86	14	12	25,4	45,4
40	38	17	67,9	49,2	88	157	6	98	85	14	12	30,2	38,2
	38	17	67,9	49,2	88	157	6	98	85	14	12	30,2	51,2
50	42	19	74	51,6	98	189	6	108	104	18	16	32,6	53,7
	42	19	74	51,6	98	189	6	108	104	18	16	32,6	54,1

1.7 Unidades de rodamientos de bolas de material compuesto con pestaña con abrazadera de 3 tornillos, ejes en pulgadas

d $\frac{3}{4}$ – $1\frac{3}{8}$ pulg.

19,05 – 34,925 mm



Dimensiones principales				Capacidad de carga básica		Carga límite de fatiga	Velocidad límite con tolerancia de eje h6	Masa	Designaciones	Tapa lateral asociada
d	H ₁	J	J ₁	C	C ₀	P _u			Unidad de rodamientos	
pulg./mm				lbf/kN		lbf/kN	r. p. m.	lb/kg	–	
$\frac{3}{4}$ 19,05	1.69 43	1.5 38	0.87 22	2 430 10,8	1 470 6,55	62.9 0,28	5 000	0.6 0,27	F3BBC 012-TPSS	ECB 504
	1.69 43	1.5 38	0.87 22	2 860 12,7	1 470 6,55	62.9 0,28	5 000	0.57 0,26	F3BBC 012-TPZM	ECB 504
$\frac{15}{16}$ 23,813	1.81 46	1.63 41,5	1.12 28,5	3 150 14	1 750 7,8	75.3 0,335	4 300	0.75 0,34	F3BBC 015-TPZM	ECB 505
1 25,4	1.81 46	1.63 41,5	1.12 28,5	2 680 11,9	1 750 7,8	75.3 0,335	4 300	0.71 0,32	F3BBC 100-TPSS	ECB 505
	1.81 46	1.63 41,5	1.12 28,5	3 150 14	1 750 7,8	75.3 0,335	4 300	0.71 0,32	F3BBC 100-TPZM	ECB 505
$1\frac{3}{16}$ 30,163	2.07 52,5	1.87 47,5	1.26 32	3 660 16,3	2 520 11,2	107 0,475	3 800	1.05 0,47	F3BBC 103-TPSS	ECB 506
	2.07 52,5	1.87 47,5	1.26 32	4 380 19,5	2 520 11,2	107 0,475	3 800	1.05 0,47	F3BBC 103-TPZM	ECB 506
$1\frac{1}{4}$ 31,75	2.07 52,5	1.87 47,5	1.26 32	3 660 16,3	2 520 11,2	107 0,475	3 800	0.97 0,44	F3BBC 104S-TPSS	ECB 506
	2.07 52,5	1.87 47,5	1.26 32	4 380 19,5	2 520 11,2	107 0,475	3 800	0.97 0,44	F3BBC 104S-TPZM	ECB 506
	2.38 60,5	2.01 51	1.26 32	4 860 21,6	3 440 15,3	147 0,655	3 200	1.6 0,72	F3BBC 104-TPSS	ECB 507
	2.38 60,5	2.01 51	1.26 32	5 730 25,5	3 440 15,3	147 0,655	3 200	1.6 0,72	F3BBC 104-TPZM	ECB 507
$1\frac{3}{8}$ 34,925	2.38 60,5	2.01 51	1.26 32	4 860 21,6	3 440 15,3	147 0,655	3 200	1.45 0,66	F3BBC 106-TPSS	ECB 507
	2.38 60,5	2.01 51	1.26 32	5 730 25,5	3 440 15,3	147 0,655	3 200	1.45 0,66	F3BBC 106-TPZM	ECB 507

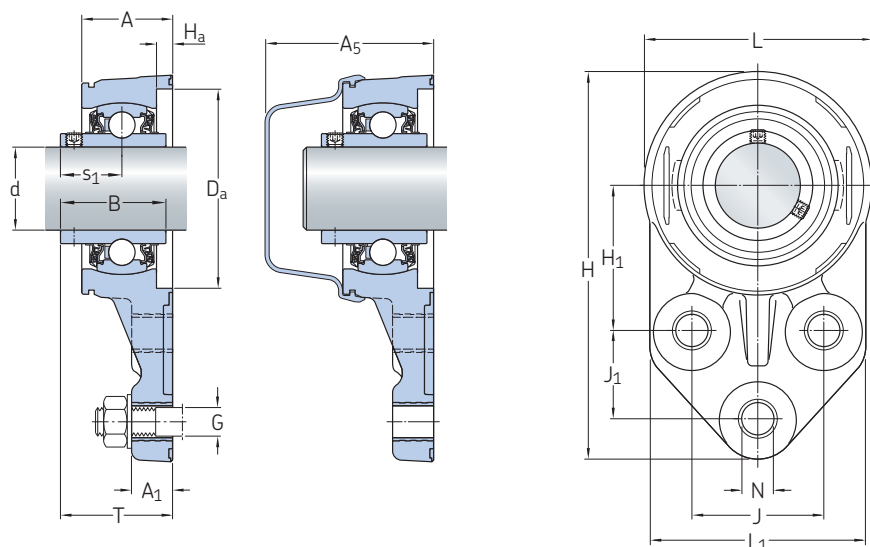
Dimensiones

d	A	A ₁	A ₅	B	D _a	H	H _a	L	L ₁	N	G	s ₁	T
pulg./mm													
3/4 19,05	1.06	0.59	2.13	1.22	2.05	4.49	0.24	2.68	2.68	0.47	0.375	0.72	1.38
	27	15	54,1	31	52	114	6	68	68	12	10	18,3	35
	1.06	0.59	2.13	1.22	2.05	4.49	0.24	2.68	2.68	0.47	0.375	0.72	1.39
	27	15	54,1	31	52	114	6	68	68	12	10	18,3	35,3
15/16 23,813	1.14	0.59	2.19	1.34	2.44	4.92	0.24	2.83	2.83	0.47	0.375	0.78	1.47
	29	15	55,6	34,1	62	125	6	72	72	12	10	19,8	37,3
1 25,4	1.14	0.59	2.19	1.34	2.44	4.92	0.24	2.83	2.83	0.47	0.375	0.78	1.46
	29	15	55,6	34,1	62	125	6	72	72	12	10	19,8	37
	1.14	0.59	2.19	1.34	2.44	4.92	0.24	2.83	2.83	0.47	0.375	0.78	1.47
	29	15	55,6	34,1	62	125	6	72	72	12	10	19,8	37,3
1 3/16 30,163	1.3	0.59	2.41	1.5	2.83	5.51	0.24	3.23	3.07	0.47	0.375	0.87	1.62
	33	15	61,1	38,1	72	140	6	82	78	12	10	22,2	41,2
	1.3	0.59	2.41	1.5	2.83	5.51	0.24	3.23	3.07	0.47	0.375	0.87	1.62
	33	15	61,1	38,1	72	140	6	82	78	12	10	22,2	41,2
1 1/4 31,75	1.3	0.59	2.41	1.5	2.83	5.51	0.24	3.23	3.07	0.47	0.375	0.87	1.62
	33	15	61,1	38,1	72	140	6	82	78	12	10	22,2	41,2
	1.3	0.59	2.41	1.5	2.83	5.51	0.24	3.23	3.07	0.47	0.375	0.87	1.62
	33	15	61,1	38,1	72	140	6	82	78	12	10	22,2	41,2
	1.42	0.67	2.54	1.69	3.23	6.1	0.24	3.62	3.39	0.55	0.5	1	1.78
	36	17	64,6	42,9	82	155	6	92	86	14	12	25,4	45,1
	1.42	0.67	2.54	1.69	3.23	6.1	0.24	3.62	3.39	0.55	0.5	1	1.79
	36	17	64,6	42,9	82	155	6	92	86	14	12	25,4	45,4
1 3/8 34,925	1.42	0.67	2.54	1.69	3.23	6.1	0.24	3.62	3.39	0.55	0.5	1	1.78
	36	17	64,6	42,9	82	155	6	92	86	14	12	25,4	45,1
	1.42	0.67	2.54	1.69	3.23	6.1	0.24	3.62	3.39	0.55	0.5	1	1.79
	36	17	64,6	42,9	82	155	6	92	86	14	12	25,4	45,4

1.7 Unidades de rodamientos de bolas de material compuesto con pestaña con abrazadera de 3 tornillos, ejes en pulgadas

d 1 7/16 – 1 15/16 pulg.

36,513 – 49,213 mm



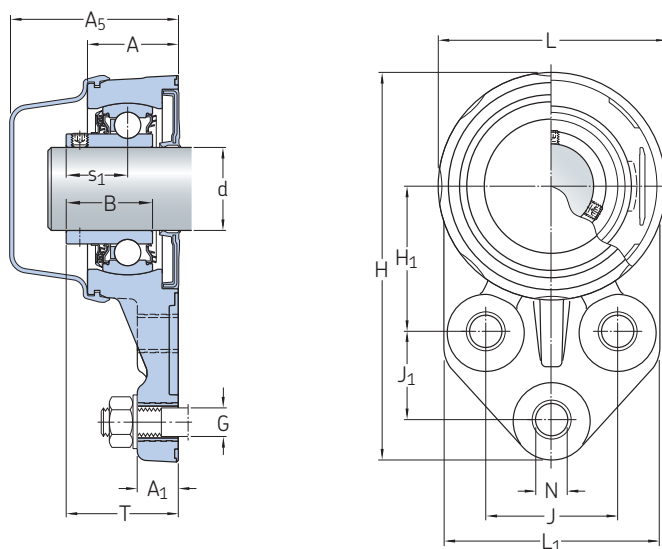
Dimensiones principales				Capacidad de carga básica		Carga límite de fatiga	Velocidad límite con tolerancia de eje h6	Masa	Designaciones	Tapa lateral asociada
d	H ₁	J	J ₁	C	C ₀	P _u			Unidad de rodamientos	
pulg./mm				lbf/kN		lbf/kN	r. p. m.	lb/kg	–	
1 7/16 36,513	2.38	2.01	1.26	4 860	3 440	147	3 200	1.4	F3BBC 107-TPSS	ECB 507
	60,5	51	32	21,6	15,3	0,655		0,63		
	2.38	2.01	1.26	5 730	3 440	147	3 200	1.45	F3BBC 107-TPZM	ECB 507
	60,5	51	32	25,5	15,3	0,655		0,66		
1 1/2 38,1	2.36	1.97	1.22	5 550	4 270	180	2 800	1.85	F3BBC 108-TPSS	ECB 508
	60	50	31	24,7	19	0,8		0,85		
	2.36	1.97	1.22	6 900	4 270	180	2 800	1.9	F3BBC 108-TPZM	ECB 508
	60	50	31	30,7	19	0,8		0,86		
1 15/16 49,213	2.68	2.36	1.81	6 650	5 220	220	2 200	2.45	F3BBC 115-TPSS	ECB 510
	68	60	46	29,6	23,2	0,98		1,1		
	2.68	2.36	1.81	7 890	5 220	220	2 200	2.45	F3BBC 115-TPZM	ECB 510
	68	60	46	35,1	23,2	0,98		1,1		

Dimensiones

d	A	A ₁	A ₅	B	D _a	H	H _a	L	L ₁	N	G	s ₁	T
pulg./mm													
1 7/16 36,513	1.42	0.67	2.54	1.69	3.23	6.1	0.24	3.62	3.39	0.55	0.5	1	1.78
	36	17	64,6	42,9	82	155	6	92	86	14	12	25,4	45,1
	1.42	0.67	2.54	1.69	3.23	6.1	0.24	3.62	3.39	0.55	0.5	1	1.79
	36	17	64,6	42,9	82	155	6	92	86	14	12	25,4	45,4
1 1/2 38,1	1.5	0.67	2.67	1.94	3.46	6.18	0.24	3.86	3.35	0.55	0.5	1.19	1.5
	38	17	67,9	49,2	88	157	6	98	85	14	12	30,2	38,2
	1.5	0.67	2.67	1.94	3.46	6.18	0.24	3.86	3.35	0.55	0.5	1.19	2.02
	38	17	67,9	49,2	88	157	6	98	85	14	12	30,2	51,2
1 15/16 49,213	1.65	0.75	2.91	2.03	3.86	7.44	0.24	4.25	4.09	0.71	0.625	1.28	2.11
	42	19	74	51,6	98	189	6	108	104	18	16	32,6	53,7
	1.65	0.75	2.91	2.03	3.86	7.44	0.24	4.25	4.09	0.71	0.625	1.28	2.13
	42	19	74	51,6	98	189	6	108	104	18	16	32,6	54,1

1.8 Unidades de rodamientos de bolas de material compuesto sellados con pestaña con abrazadera de 3 tornillos (DFH), ejes métricos

d 20 – 50 mm



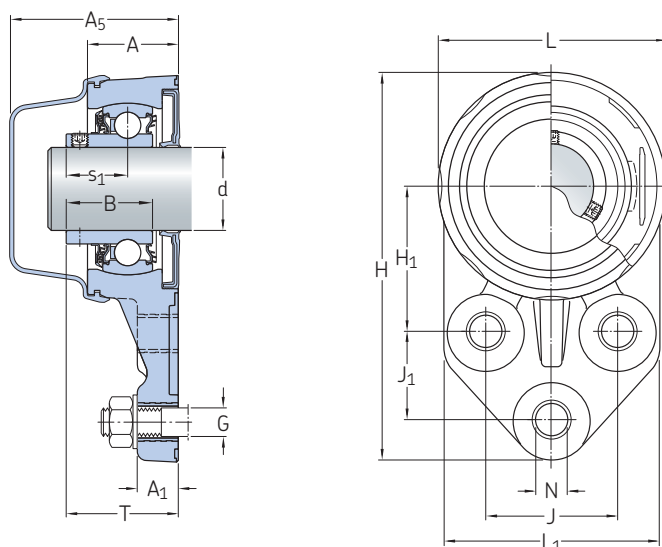
Dimensiones principales				Capacidad de carga básica		Carga límite de fatiga	Velocidad límite con tolerancia de eje h6	Masa	Designación
d	H ₁	J	J ₁	C	C ₀	P _u			
mm				kN		kN	r. p. m.	kg	–
20	43	38	22	10,8	6,55	0,28	700	0,28	F3BBC 20M-CPSS-DFH
25	46	41,5	28,5	11,9	7,8	0,335	700	0,34	F3BBC 25M-CPSS-DFH
30	52,5	47,5	32	16,3	11,2	0,475	700	0,49	F3BBC 30M-CPSS-DFH
35	60,5	51	32	21,6	15,3	0,655	500	0,68	F3BBC 35M-CPSS-DFH
40	60	50	31	24,7	19	0,8	500	0,82	F3BBC 40M-CPSS-DFH
50	68	60	46	29,6	23,2	0,98	500	1,1	F3BBC 50M-CPSS-DFH

Dimensiones

d	A	A ₁	A ₅	B	H	L	L ₁	N	G	s ₁	T
mm											
20	27	15	54,1	25,3	114	68	68	12	10	18,3	35,3
25	29	15	55,6	27,3	125	72	72	12	10	19,8	37,3
30	33	15	61,1	31,2	140	82	78	12	10	22,2	41,2
35	36	17	64,6	34,9	155	92	86	14	12	25,4	45,4
40	38	17	67,9	40,7	157	98	85	14	12	30,2	51,2
50	42	19	74	43,6	189	108	104	18	16	32,6	54,1

1.8 Unidades de rodamientos de bolas de material compuesto sellados con pestaña con abrazadera de 3 tornillos (DFH), ejes en pulgadas

d $\frac{3}{4}$ – $1\frac{15}{16}$ pulg.
19,05 – 49,213 mm



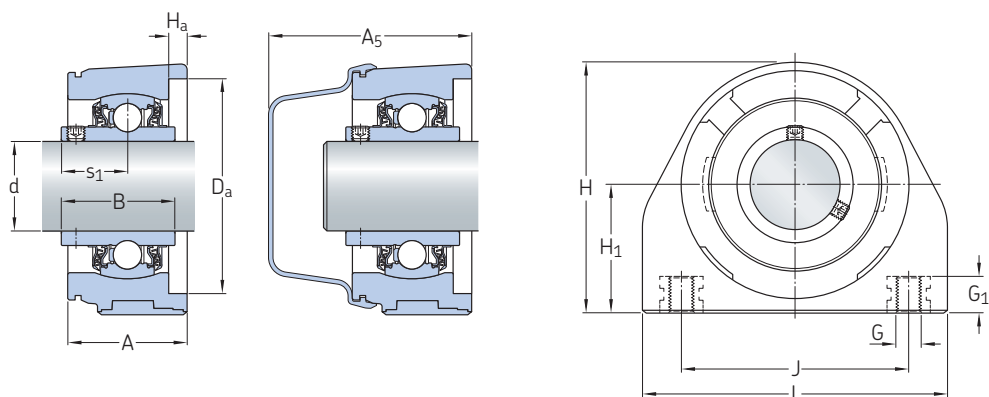
Dimensiones principales				Capacidad de carga básica		Carga límite de fatiga	Velocidad límite con tolerancia de eje h6	Masa	Designación
d	H ₁	J	J ₁	C	C ₀	P _u			
pulg./mm				lbf/kN		lbf/kN	r. p. m.	lb/kg	–
$\frac{3}{4}$ 19,05	1.69 43	1.5 38	0.87 22	2 430 10,8	1 470 6,55	62.9 0,28	700	0.62 0,28	F3BBC 012-CPSS-DFH
1 25,4	1.81 46	1.63 41,5	1.12 28,5	2 680 11,9	1 750 7,8	75.3 0,335	700	0.75 0,34	F3BBC 100-CPSS-DFH
$1\frac{3}{16}$ 30,163	2.07 52,5	1.87 47,5	1.26 32	3 660 16,3	2 520 11,2	107 0,475	700	1.1 0,49	F3BBC 103-CPSS-DFH
$1\frac{1}{4}$ 31,75	2.38 60,5	2.01 51	1.26 32	4 860 21,6	3 440 15,3	147 0,655	700	1.6 0,73	F3BBC 104-CPSS-DFH
	2.07 52,5	1.87 47,5	1.26 32	3 660 16,3	2 520 11,2	107 0,475	700	1.05 0,47	F3BBC 104S-CPSS-DFH
$1\frac{3}{8}$ 34,925	2.38 60,5	2.01 51	1.26 32	4 860 21,6	3 440 15,3	147 0,655	500	1.5 0,68	F3BBC 106-CPSS-DFH
$1\frac{7}{16}$ 36,513	2.38 60,5	2.01 51	1.26 32	4 860 21,6	3 440 15,3	147 0,655	500	1.45 0,66	F3BBC 107-CPSS-DFH
$1\frac{1}{2}$ 38,1	2.36 60	1.97 50	1.22 31	5 550 24,7	4 270 19	180 0,8	500	1.9 0,86	F3BBC 108-CPSS-DFH
$1\frac{15}{16}$ 49,213	2.68 68	2.36 60	1.81 46	6 650 29,6	5 220 23,2	220 0,98	500	2.45 1,1	F3BBC 115-CPSS-DFH

Dimensiones

d	A	A ₁	A ₅	B	H	L	L ₁	N	G	s ₁	T
pulg./mm											
3/4 19,05	1.06 27	0.59 15	2.13 54,1	1 25,3	4.49 114	2.68 68	2.68 68	0.47 12	0.375 10	0.72 18,3	1.39 35,3
1 25,4	1.14 29	0.59 15	2.19 55,6	1.07 27,3	4.92 125	2.83 72	2.83 72	0.47 12	0.375 10	0.78 19,8	1.47 37,3
1 3/16 30,163	1.3 33	0.59 15	2.41 61,1	1.23 31,2	5.51 140	3.23 82	3.07 78	0.47 12	0.375 10	0.87 22,2	1.62 41,2
1 1/4 31,75	1.42 36 1.3 33	0.67 17 0.59 15	2.54 64,6 2.41 61,1	1.37 34,9 1.23 31,2	6.1 155 5.51 140	3.62 92 3.23 82	3.39 86 3.07 78	0.55 14 0.47 12	0.5 12 0.375 10	1 25,4 0.87 22,2	1.79 45,4 1.62 41,2
1 3/8 34,925	1.42 36	0.67 17	2.54 64,6	1.37 34,9	6.1 155	3.62 92	3.39 86	0.55 14	0.5 12	1 25,4	1.79 45,4
1 7/16 36,513	1.42 36	0.67 17	2.54 64,6	1.37 34,9	6.1 155	3.62 92	3.39 86	0.55 14	0.5 12	1 25,4	1.79 45,4
1 1/2 38,1	1.5 38	0.67 17	2.67 67,9	1.6 40,7	6.18 157	3.86 98	3.35 85	0.55 14	0.5 12	1.19 30,2	2.02 51,2
1 15/16 49,213	1.65 42	0.75 19	2.91 74	1.72 43,6	7.44 189	4.25 108	4.09 104	0.71 18	0.625 16	1.28 32,6	2.13 54,1

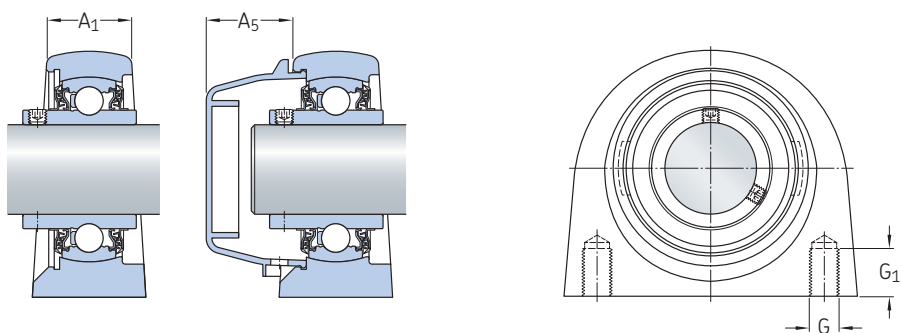
1.9 Unidades de rodamientos de bolas de material compuesto y de acero inoxidable con soporte de pie de base corta (base roscada), ejes métricos

d 20 – 50 mm



P2BTC (soporte de material compuesto)

Dimensiones principales			Capacidad de carga básica		Carga límite de fatiga	Velocidad límite con tolerancia de eje h6	Masa	Designaciones	Tapa lateral asociada
d	H ₁	J	C	C ₀	P _u			Unidad de rodamientos	
mm			kN		kN	r. p. m.	kg	–	
20	33,3	51	10,8	6,55	0,28	5 000	0,25	P2BTC 20M-TPSS	ECB 504
	33,3	51	12,7	6,55	0,28	5 000	0,26	P2BTC 20M-TPZM	ECB 504
	33,3	50,8	10,8	6,55	0,28	5 000	0,48	P2BTSS 20M-YTPSS	ECW 204
25	36,5	51	11,9	7,8	0,335	4 300	0,32	P2BTC 25M-TPSS	ECB 505
	36,5	51	14	7,8	0,335	4 300	0,32	P2BTC 25M-TPZM	ECB 505
	36,5	50,8	11,9	7,8	0,335	4 300	0,65	P2BTSS 25M-YTPSS	ECW 205
30	42,9	76	16,3	11,2	0,475	3 800	0,5	P2BTC 30M-TPSS	ECB 506
	42,9	76	19,5	11,2	0,475	3 800	0,5	P2BTC 30M-TPZM	ECB 506
	42,9	82,6	16,3	11,2	0,475	3 800	1,25	P2BTSS 30M-YTPSS	ECW 206
35	47,6	82,5	21,6	15,3	0,655	3 200	0,66	P2BTC 35M-TPSS	ECB 507
	47,6	82,5	25,5	15,3	0,655	3 200	0,66	P2BTC 35M-TPZM	ECB 507
	47,6	82,6	21,6	15,3	0,655	3 200	1,45	P2BTSS 35M-YTPSS	ECW 207
40	49,2	89	24,7	19	0,8	2 800	0,85	P2BTC 40M-TPSS	ECB 508
	49,2	89	30,7	19	0,8	2 800	0,85	P2BTC 40M-TPZM	ECB 508
	49,2	88,9	24,7	19	0,8	2 800	1,9	P2BTSS 40M-YTPSS	ECW 208
50	57,2	101,5	29,6	23,2	0,98	2 200	1,05	P2BTC 50M-TPSS	ECB 510
	57,2	101,5	35,1	23,2	0,98	2 200	1,1	P2BTC 50M-TPZM	ECB 510



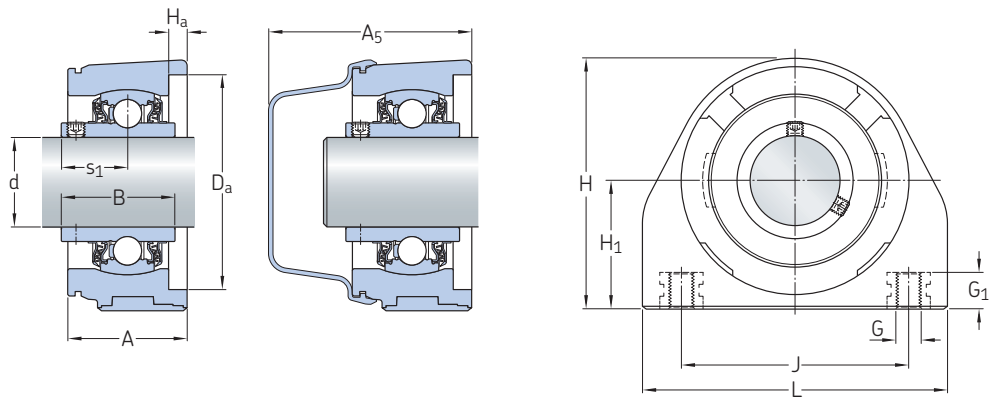
P2BTSS (soporte de acero inoxidable)

Dimensiones

d	A	A ₁	A ₅	B	D _a	H	H _a	L	G	G ₁	s ₁
mm									–	mm	
20	36	–	63,1	31	52	64,6	6	75	M8	12	18,3
	36	–	63,1	31	52	64,6	6	75	M8	12	18,3
	29	23	24,5	31	–	63,5	–	66,5	M10	13	18,3
25	36	–	62,6	34,1	62	72,5	6	81	M10	12	19,8
	36	–	62,6	34,1	62	72,5	6	81	M10	12	19,8
	32	25	24,5	34,1	–	70	–	76	M10	13	19,8
30	40	–	68,1	38,1	72	84	6	102	M10	12	22,2
	40	–	68,1	38,1	72	84	6	102	M10	12	22,2
	38	29	29	38,1	–	82,5	–	98,5	M10	16	22,2
35	40	–	68,6	42,9	82	93,6	6	110	M10	12	25,4
	40	–	68,6	42,9	82	93,6	6	110	M10	12	25,4
	38	29	30,5	42,9	–	92	–	105	M12	19	25,4
40	44	–	73,9	49,2	88	98,2	6	117	M12	16	30,2
	44	–	73,9	49,2	88	98,2	6	117	M12	16	30,2
	41	33	31,5	49,2	–	100	–	114,5	M12	19	30,2
50	44	–	76	51,6	98	110,5	6	133	M16	21	32,6
	44	–	76	51,6	98	110,5	6	133	M16	21	32,6

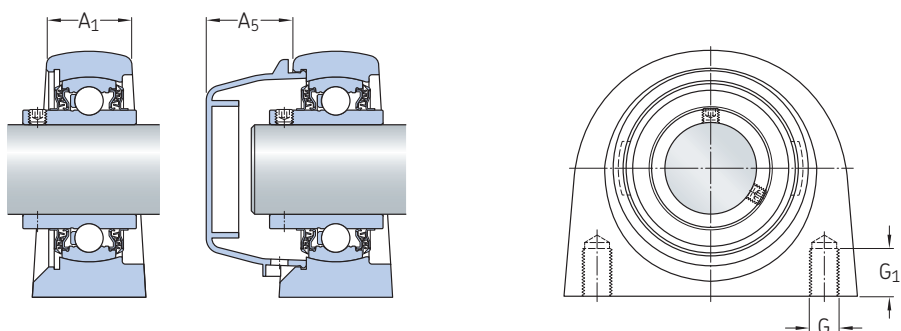
1.9 Unidades de rodamientos de bolas de material compuesto y de acero inoxidable con soporte de pie de base corta (base roscada), ejes en pulgadas

d 3/4 – 1 1/4 pulg.
19,05 – 31,75 mm



P2BTC (soporte de material compuesto)

Dimensiones principales			Capacidad de carga básica		Carga límite de fatiga	Velocidad límite con tolerancia de eje h6	Masa	Designaciones	Tapa lateral asociada
d	H ₁	J	C	C ₀	P _u			Unidad de rodamientos	
pulg./mm			lbf/kN		lbf/kN	r. p. m.	lb/kg	–	
3/4 19,05	1.311	2.01	2 430	1 470	62.9	5 000	0.6	P2BTC 012-TPSS	ECB 504
	33,3	51	10,8	6,55	0,28		0,27		
	1.311	2.01	2 860	1 470	62.9	5 000	0.6	P2BTC 012-TPZM	ECB 504
	33,3	51	12,7	6,55	0,28		0,27		
	1.311	2	2 430	1 470	62.9	5 000	1.1	P2BTSS 012-YTPSS	ECW 204
	33,3	50,8	10,8	6,55	0,28		0,49		
15/16 23,813	1.437	2.01	3 150	1 750	75.3	4 300	0.75	P2BTC 015-TPZM	ECB 505
	36,5	51	14	7,8	0,335		0,34		
1 25,4	1.437	2.01	2 680	1 750	75.3	4 300	0.71	P2BTC 100-TPSS	ECB 505
	36,5	51	11,9	7,8	0,335		0,32		
	1.437	2.01	3 150	1 750	75.3	4 300	0.71	P2BTC 100-TPZM	ECB 505
	36,5	51	14	7,8	0,335		0,32		
	1.437	2	2 680	1 750	75.3	4 300	1.45	P2BTSS 100-YTPSS	ECW 205
	36,5	50,8	11,9	7,8	0,335		0,65		
	1.689	2.99	3 660	2 520	107	3 800	1.1	P2BTC 103-TPSS	ECB 506
	42,9	76	16,3	11,2	0,475		0,5		
	1.689	2.99	4 380	2 520	107	3 800	1.1	P2BTC 103-TPZM	ECB 506
	42,9	76	19,5	11,2	0,475		0,5		
1 3/16 30,163	1.689	1.69	3 660	2 520	107	3 800	2.75	P2BTSS 103-YTPSS	ECW 206
	42,9	42,9	16,3	11,2	0,475		1,25		
1 1/4 31,75	1.689	2.99	3 660	2 520	107	3 800	1.05	P2BTC 104S-TPSS	ECB 506
	42,9	76	16,3	11,2	0,475		0,47		
	1.689	2.99	4 380	2 520	107	3 800	1.05	P2BTC 104S-TPZM	ECB 506
	42,9	76	19,5	11,2	0,475		0,47		
	1.689	1.69	3 660	2 520	107	3 800	2.65	P2BTSS 104S-YTPSS	ECW 206
	42,9	42,9	16,3	11,2	0,475		1,2		
	1.874	3.25	4 860	3 440	147	3 200	1.6	P2BTC 104-TPSS	ECB 507
	47,6	82,5	21,6	15,3	0,655		0,72		
	1.874	3.25	5 730	3 440	147	3 200	1.6	P2BTC 104-TPZM	ECB 507
	47,6	82,5	25,5	15,3	0,655		0,72		
1.874 47,6	3.25	4 860	3 440	147	3 200	3.3		P2BTSS 104-YTPSS	ECW 207
	82,6	21,6	15,3	0,655		1,5			



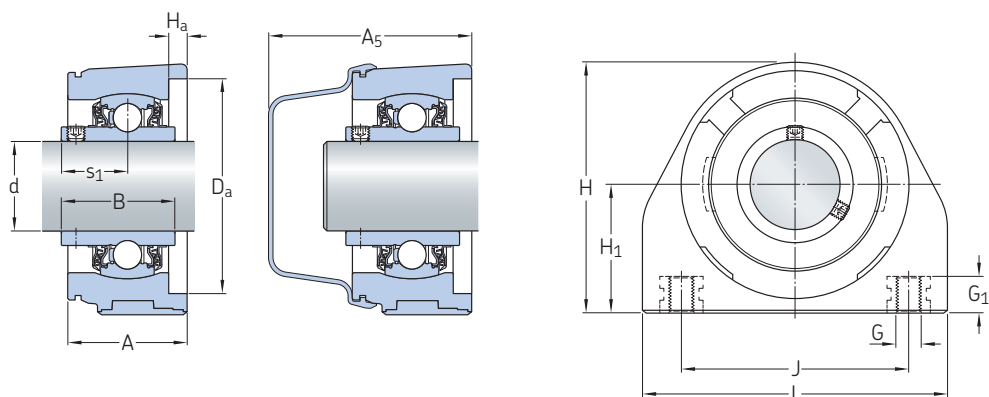
P2BTSS (soporte de acero inoxidable)

Dimensiones

d	A	A ₁	A ₅	B	D _a	H	H _a	L	G	G ₁	s ₁
pulg./mm									—	pulg./mm	
3/4 19,05	1.42	—	2.48	1.22	2.05	2.54	0.24	2.95	3/8-16 UNC	0.47	0.72
	36	—	63,1	31	52	64,6	6	75	3/8-16 UNC	12	18,3
	1.42	—	2.48	1.22	2.05	2.54	0.24	2.95	3/8-16 UNC	0.47	0.72
	36	—	63,1	31	52	64,6	6	75	3/8-16 UNC	12	18,3
1 25,4	1.14	0.91	0.96	1.22	—	2.5	—	2.62	3/8-16 UNC	0.51	0.72
	29	23	24,5	31	—	63,5	—	66,5	3/8-16 UNC	13	18,3
15/16 23,813	1.42	—	2.46	1.34	2.44	2.85	0.24	3.19	3/8-16 UNC	0.47	0.78
	36	—	62,6	34,1	62	72,5	6	81	3/8-16 UNC	12	19,8
1 25,4	1.42	—	2.46	1.34	2.44	2.85	0.24	3.19	3/8-16 UNC	0.47	0.78
	36	—	62,6	34,1	62	72,5	6	81	3/8-16 UNC	12	19,8
	1.42	—	2.46	1.34	2.44	2.85	0.24	3.19	3/8-16 UNC	0.47	0.78
	36	—	62,6	34,1	62	72,5	6	81	3/8-16 UNC	12	19,8
	1.26	0.98	0.96	1.34	—	2.76	—	2.99	3/8-16 UNC	0.51	0.78
	32	25	24,5	34,1	—	70	—	76	3/8-16 UNC	13	19,8
1 3/16 30,163	1.57	—	2.68	1.5	2.83	3.31	0.24	4.02	7/16-14 UNC	0.47	0.87
	40	—	68,1	38,1	72	84	6	102	7/16-14 UNC	12	22,2
	1.57	—	2.68	1.5	2.83	3.31	0.24	4.02	7/16-14 UNC	0.47	0.87
	40	—	68,1	38,1	72	84	6	102	7/16-14 UNC	12	22,2
	1.5	1.14	1.14	1.5	—	3.25	—	3.88	7/16-14 UNC	0.63	0.87
	38	29	29	38,1	—	82,5	—	98,5	7/16-14 UNC	16	22,2
1 1/4 31,75	1.57	—	2.68	1.5	2.83	3.31	0.24	4.02	7/16-14 UNC	0.47	0.87
	40	—	68,1	38,1	72	84	6	102	7/16-14 UNC	12	22,2
	1.57	—	2.68	1.5	2.83	3.31	0.24	4.02	7/16-14 UNC	0.47	0.87
	40	—	68,1	38,1	72	84	6	102	7/16-14 UNC	12	22,2
	1.5	1.14	1.14	1.5	—	3.25	—	3.88	7/16-14 UNC	0.63	0.87
	38	29	29	38,1	—	82,5	—	98,5	7/16-14 UNC	16	22,2
	1.57	—	2.7	1.69	3.23	3.69	0.24	4.33	1/2-13 UNC	0.47	1
	40	—	68,6	42,9	82	93,6	6	110	1/2-13 UNC	12	25,4
	1.57	—	2.7	1.69	3.23	3.69	0.24	4.33	1/2-13 UNC	0.47	1
	40	—	68,6	42,9	82	93,6	6	110	1/2-13 UNC	12	25,4
	1.5	1.14	1.2	1.69	—	3.62	—	4.13	1/2-13 UNC	0.75	1
	38	29	30,5	42,9	—	92	—	105	1/2-13 UNC	19	25,4

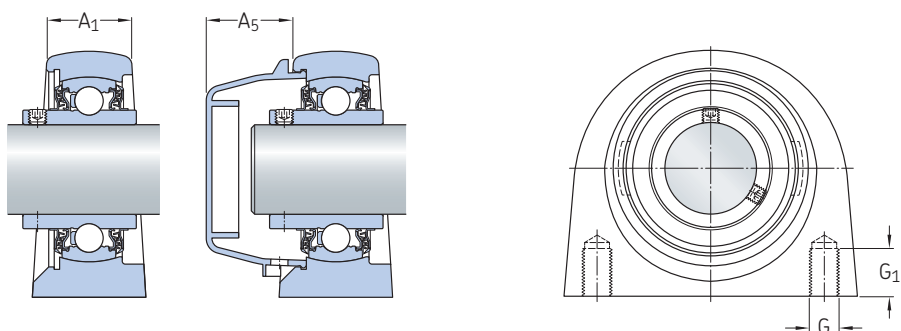
1.9 Unidades de rodamientos de bolas de material compuesto y de acero inoxidable con soporte de pie de base corta (base roscada), ejes en pulgadas

d 1 3/8 – 1 15/16 pulg.
34,925 – 49,213 mm



P2BTC (soporte de material compuesto)

Dimensiones principales			Capacidad de carga básica		Carga límite de fatiga	Velocidad límite	Masa	Designaciones	Tapa lateral asociada
d	H ₁	J	C	C ₀	P _u	con tolerancia de eje h6		Unidad de rodamientos	
pulg./mm			lb/kN		lb/kN	r. p. m.	lb/kg	–	
1 3/8 34,925	1.874	3.25	4 860	3 440	147	3 200	1.45	P2BTC 106-TPSS	ECB 507
	47,6	82,5	21,6	15,3	0,655		0,66		
	1.874	3.25	5 730	3 440	147	3 200	1.5	P2BTC 106-TPZM	ECB 507
	47,6	82,5	25,5	15,3	0,655		0,67		
	1.874	3.25	4 860	3 440	147	3 200	3.2	P2BTSS 106-YTPSS	ECW 207
	47,6	82,6	21,6	15,3	0,655		1,45		
1 7/16 36,513	1.874	3.25	4 860	3 440	147	3 200	1.4	P2BTC 107-TPSS	ECB 507
	47,6	82,5	21,6	15,3	0,655		0,63		
	1.874	3.25	5 730	3 440	147	3 200	1.5	P2BTC 107-TPZM	ECB 507
	47,6	82,5	25,5	15,3	0,655		0,67		
	1.874	3.25	4 860	3 440	147	3 200	3.2	P2BTSS 107-YTPSS	ECW 207
	47,6	82,6	21,6	15,3	0,655		1,45		
1 1/2 38,1	1.937	3.5	5 550	4 270	180	2 800	1.95	P2BTC 108-TPSS	ECB 508
	49,2	89	24,7	19	0,8		0,89		
	1.937	3.5	6 900	4 270	180	2 800	1.95	P2BTC 108-TPZM	ECB 508
	49,2	89	30,7	19	0,8		0,89		
	1.937	3.5	5 550	4 270	180	2 800	4.2	P2BTSS 108-YTPSS	ECW 208
	49,2	88,9	24,7	19	0,8		1,9		
1 15/16 49,213	2.252	4	6 650	5 220	220	2 200	2.45	P2BTC 115-TPSS	ECB 510
	57,2	101,5	29,6	23,2	0,98		1,1		
	2.252	4	7 890	5 220	220	2 200	2.45	P2BTC 115-TPZM	ECB 510
	57,2	101,5	35,1	23,2	0,98		1,1		



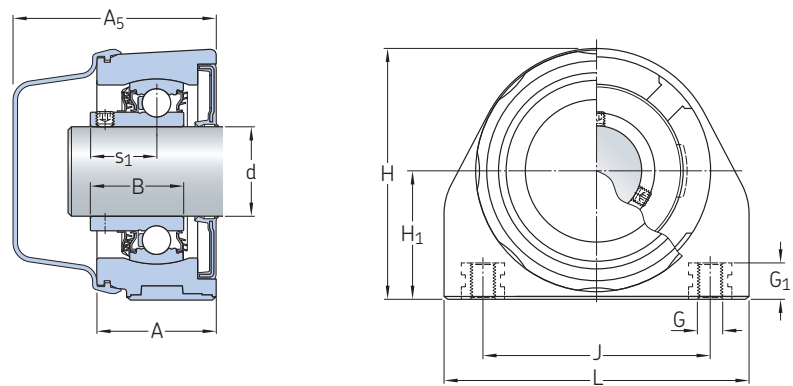
P2BTSS (soporte de acero inoxidable)

Dimensiones

d	A	A ₁	A ₅	B	D _a	H	H _a	L	G	G ₁	s ₁
pulg./mm									—	pulg./mm	
1 3/8 34,925	1.57	—	2.7	1.69	3.23	3.69	0.24	4.33	1/2-13 UNC	0.47	1
	40	—	68,6	42,9	82	93,6	6	110		12	25,4
	1.57	—	2.7	1.69	3.23	3.69	0.24	4.33	1/2-13 UNC	0.47	1
	40	—	68,6	42,9	82	93,6	6	110		12	25,4
	1.5	1.14	1.2	1.69	—	3.62	—	4.13	1/2-13 UNC	0.75	1
	38	29	30,5	42,9	—	92	—	105		19	25,4
1 7/16 36,513	1.57	—	2.7	1.69	3.23	3.69	0.24	4.33	1/2-13 UNC	0.47	1
	40	—	68,6	42,9	82	93,6	6	110		12	25,4
	1.57	—	2.7	1.69	3.23	3.69	0.24	4.33	1/2-13 UNC	0.47	1
	40	—	68,6	42,9	82	93,6	6	110		12	25,4
	1.5	1.14	1.2	1.69	—	3.62	—	4.13	1/2-13 UNC	0.75	1
	38	29	30,5	42,9	—	92	—	105		19	25,4
1 1/2 38,1	1.73	—	2.91	1.94	3.46	3.87	0.24	4.61	1/2-13 UNC	0.47	1.19
	44	—	73,9	49,2	88	98,2	6	117		12	30,2
	1.73	—	2.91	1.94	3.46	3.87	0.24	4.61	1/2-13 UNC	0.47	1.19
	44	—	73,9	49,2	88	98,2	6	117		12	30,2
	1.61	1.3	1.24	1.94	—	3.94	—	4.51	1/2-13 UNC	0.75	1.19
	41	33	31,5	49,2	—	100	—	114,5		19	30,2
1 15/16 49,213	1.73	—	2.99	2.03	3.86	4.35	0.24	5.24	5/8-11 UNC	0.83	1.28
	44	—	76	51,6	98	110,5	6	133		21	32,6
	1.73	—	2.99	2.03	3.86	4.35	0.24	5.24	5/8-11 UNC	0.83	1.28
	44	—	76	51,6	98	110,5	6	133		21	32,6

1.10 Unidades de rodamientos de bolas de material compuesto sellados con soporte de pie de base corta (base roscada) (DFH), ejes métricos

d 20 – 50 mm



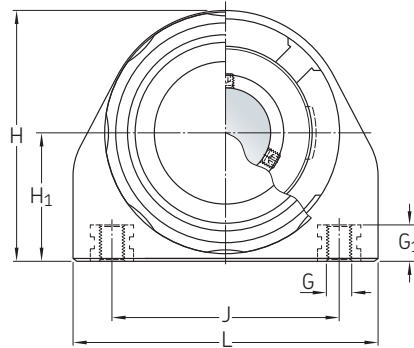
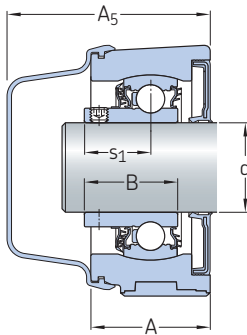
Dimensiones principales			Capacidad de carga básica		Carga límite de fatiga	Velocidad límite con tolerancia de eje h6	Masa	Designación
d	H ₁	J	C	C ₀	P _u			
mm			kN		kN	r. p. m.	kg	–
20	33,3	51	10,8	6,55	0,28	700	0,27	P2BTC 20M-CPSS-DFH
25	36,5	51	11,9	7,8	0,335	700	0,34	P2BTC 25M-CPSS-DFH
30	42,9	76	16,3	11,2	0,475	700	0,52	P2BTC 30M-CPSS-DFH
35	47,6	82,5	21,6	15,3	0,655	500	0,68	P2BTC 35M-CPSS-DFH
40	49,2	89	24,7	19	0,8	500	0,86	P2BTC 40M-CPSS-DFH
50	57,2	101,5	29,6	23,2	0,98	500	1,1	P2BTC 50M-CPSS-DFH

Dimensiones

d	A	A ₅	B	H	L	G	G ₁	s ₁
mm						–	mm	
20	36	63,1	25,3	64,6	75	M8	12	18,3
25	36	62,6	27,3	72,5	81	M10	12	19,8
30	40	68,1	31,2	84	102	M10	12	22,2
35	40	68,6	34,9	93,6	110	M10	12	25,4
40	44	73,9	40,7	98,2	117	M12	16	30,2
50	44	76	43,6	110,5	133	M16	21	32,6

1.10 Unidades de rodamientos de bolas de material compuesto sellados con soporte de pie de base corta (base roscada) (DFH), ejes en pulgadas

d $\frac{3}{4}$ – $1\frac{15}{16}$ pulg.
19,05 – 49,213 mm



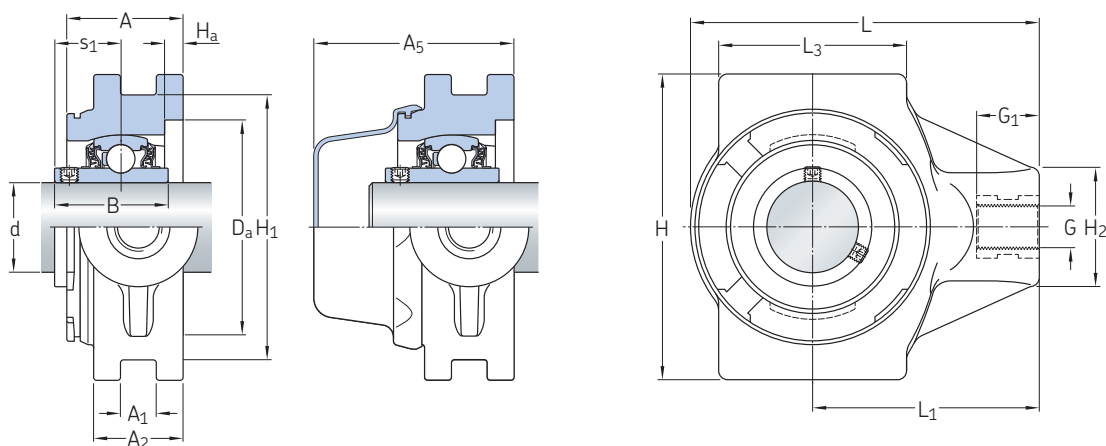
Dimensiones principales			Capacidad de carga básica		Carga límite de fatiga	Velocidad límite con tolerancia de eje h6	Masa	Designación
d	H ₁	J	C	C ₀	P _u			
pulg./mm			lbf/kN		lbf/kN	r. p. m.	lb/kg	–
$\frac{3}{4}$ 19,05	1.311 33,3	2.01 51	2 430 10,8	1 470 6,55	62.9 0,28	700	0.62 0,28	P2BTC 012-CPSS-DFH
1 25,4	1.437 36,5	2.01 51	2 680 11,9	1 750 7,8	75.3 0,335	700	0.75 0,34	P2BTC 100-CPSS-DFH
1 $\frac{3}{16}$ 30,163	1.689 42,9	2.99 76	3 660 16,3	2 520 11,2	107 0,475	700	1.15 0,52	P2BTC 103-CPSS-DFH
1 $\frac{1}{4}$ 31,75	1.689 42,9	2.99 76	3 660 16,3	2 520 11,2	107 0,475	700	1.1 0,5	P2BTC 104S-CPSS-DFH
	1.874 47,6	3.25 82,5	4 860 21,6	3 440 15,3	147 0,655	700	1.6 0,73	P2BTC 104-CPSS-DFH
1 $\frac{3}{8}$ 34,925	1.874 47,6	3.25 82,5	4 860 21,6	3 440 15,3	147 0,655	500	1.5 0,69	P2BTC 106-CPSS-DFH
1 $\frac{7}{16}$ 36,513	1.874 47,6	3.25 82,5	4 860 21,6	3 440 15,3	147 0,655	500	1.45 0,66	P2BTC 107-CPSS-DFH
1 $\frac{1}{2}$ 38,1	1.937 49,2	3.5 89	5 550 24,7	4 270 19	180 0,8	500	1.95 0,89	P2BTC 108-CPSS-DFH
1 $\frac{15}{16}$ 49,213	2.252 57,2	4 101,5	6 650 29,6	5 220 23,2	220 0,98	500	2.45 1,1	P2BTC 115-CPSS-DFH

Dimensiones

d	A	A ₅	B	H	L	G	G ₁	s ₁
pulg./mm						–	pulg./mm	
3/4 19,05	1.42 36	2.48 63,1	1 25,3	2.54 64,6	2.95 75	3/8-16 UNC	0.47 12	0.72 18,3
1 25,4	1.42 36	2.46 62,6	1.07 27,3	2.85 72,5	3.19 81	3/8-16 UNC	0.47 12	0.78 19,8
1 3/16 30,163	1.57 40	2.68 68,1	1.23 31,2	3.31 84	4.02 102	7/16-14 UNC	0.47 12	0.87 22,2
1 1/4 31,75	1.57 40	2.68 68,1	1.23 31,2	3.31 84	4.02 102	7/16-14 UNC	0.47 12	0.87 22,2
	1.57 40	2.7 68,6	1.37 34,9	3.69 93,6	4.33 110	1/2-13 UNC	0.47 12	1 25,4
1 3/8 34,925	1.57 40	2.7 68,6	1.37 34,9	3.69 93,6	4.33 110	1/2-13 UNC	0.47 12	1 25,4
1 7/16 36,513	1.57 40	2.7 68,6	1.37 34,9	3.69 93,6	4.33 110	1/2-13 UNC	0.47 12	1 25,4
1 1/2 38,1	1.73 44	2.91 73,9	1.6 40,7	3.87 98,2	4.61 117	1/2-13 UNC	0.47 12	1.19 30,2
1 15/16 49,213	1.73 44	2.99 76	1.72 43,6	4.35 110,5	5.24 133	5/8-11 UNC	0.83 21	1.28 32,6

1.11 Unidades de rodamientos de bolas de material compuesto con tensores, ejes métricos

d 20 – 50 mm



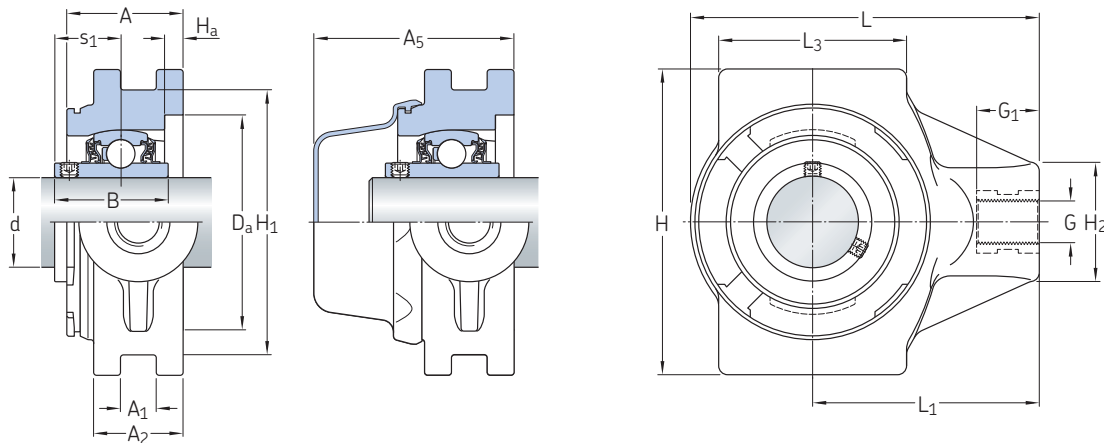
Dimensiones principales				Capacidad de carga básica		Carga límite de fatiga	Velocidad límite con tolerancia de eje h6	Masa	Designaciones	Tapa lateral asociada
d	H ₁	A ₁	G	C	C ₀	P _u			Unidad de rodamientos	
mm			–	kN		kN	r. p. m.	kg	–	
20	75,8	12	M16	10,8	6,55	0,28	5 000	0,32	WSTUC 20M-TPSS	ECB 504
	75,8	12	M16	12,7	6,55	0,28	5 000	0,32	WSTUC 20M-TPZM	ECB 504
25	75,8	12	M16	11,9	7,8	0,335	4 300	0,36	WSTUC 25M-TPSS	ECB 505
	75,8	12	M16	14	7,8	0,335	4 300	0,36	WSTUC 25M-TPZM	ECB 505
30	88,8	12	M16	16,3	11,2	0,475	3 800	0,57	WSTUC 30M-TPSS	ECB 506
	88,8	12	M16	19,5	11,2	0,475	3 800	0,57	WSTUC 30M-TPZM	ECB 506
35	88,8	12	M16	21,6	15,3	0,655	3 200	0,69	WSTUC 35M-TPSS	ECB 507
	88,8	12	M16	25,5	15,3	0,655	3 200	0,69	WSTUC 35M-TPZM	ECB 507
40	101,8	16	M16	24,7	19	0,8	2 800	0,93	WSTUC 40M-TPSS	ECB 508
	101,8	16	M16	30,7	19	0,8	2 800	0,93	WSTUC 40M-TPZM	ECB 508
50	101,8	16	M20	29,6	23,2	0,98	2 200	1,1	WSTUC 50M-TPSS	ECB 510
	101,8	16	M20	35,1	23,2	0,98	2 200	1,1	WSTUC 50M-TPZM	ECB 510

Dimensiones

d	A	A ₂	A ₅	B	D _a	H	H ₂	H _a	L	L ₁	L ₃	G ₁	s ₁
mm													
20	33,5 33,5	25 25	60,4 60,4	31 31	52 52	89 89	36 36	6 6	95 95	64 64	47 47	21 21	18,3 18,3
25	33,5 33,5	25 25	59,9 59,9	34,1 34,1	62 62	89 89	36 36	6 6	100 100	64 64	47 47	21 21	19,8 19,8
30	39 39	30 30	67,1 67,1	38,1 38,1	72 72	103 103	40 40	6 6	117 117	76 76	63 63	21 21	22,2 22,2
35	39 39	30 30	67,6 67,6	42,9 42,9	82 82	103 103	40 40	6 6	122 122	76 76	63 63	21 21	25,4 25,4
40	41 41	32 32	70,9 70,9	49,2 49,2	88 88	113 113	46 46	6 6	134 134	85 85	80 80	21 21	30,2 30,2
50	45 45	36 36	77 77	51,6 51,6	98 98	117 117	46 46	6 6	144 144	90 90	85 85	21 21	32,6 32,6

1.11 Unidades de rodamientos de bolas de material compuesto con tensores, ejes en pulgadas

d $\frac{3}{4}$ – $1\frac{3}{8}$ pulg.
19,05 – 34,925 mm



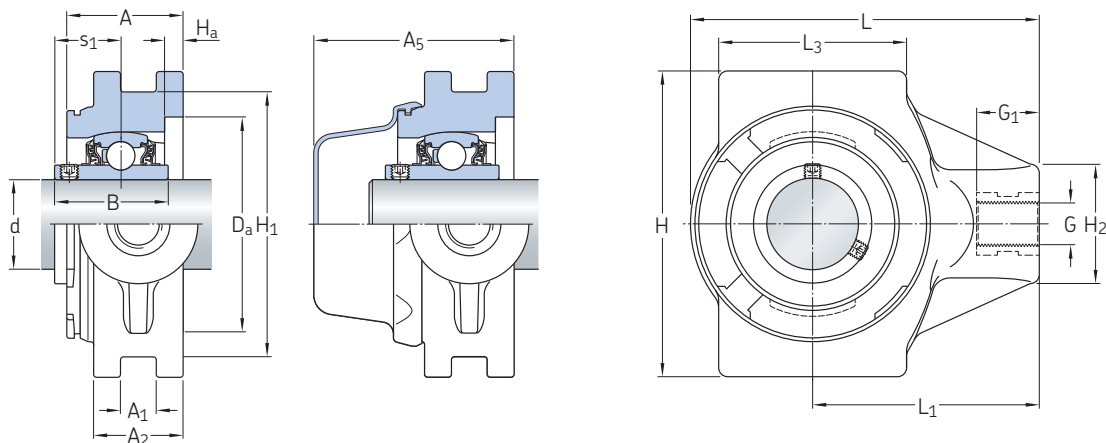
Dimensiones principales				Capacidad de carga básica		Carga límite de fatiga	Velocidad límite con tolerancia de eje h6	Masa	Designaciones	Tapa lateral asociada
d	H ₁	A ₁	G	C	C ₀	P _u			Unidad de rodamientos	
pulg./mm			–	lbf/kN		lbf/kN	r. p. m.	lb/kg	–	
$\frac{3}{4}$ 19,05	2.98 75,8	0.47 12	$\frac{5}{8}$ -11 UNC	2 430 10,8	1 470 6,55	62.9 0,28	5 000	0.73 0,33	WSTUC 012-TPSS	ECB 504
	2.98 75,8	0.47 12	$\frac{5}{8}$ -11 UNC	2 860 12,7	1 470 6,55	62.9 0,28	5 000	0.73 0,33	WSTUC 012-TPZM	ECB 504
$\frac{15}{16}$ 23,813	2.98 75,8	0.47 12	$\frac{5}{8}$ -11 UNC	3 150 14	1 750 7,8	75.3 0,335	4 300	0.84 0,38	WSTUC 015-TPZM	ECB 505
1 25,4	2.98 75,8	0.47 12	$\frac{5}{8}$ -11 UNC	2 680 11,9	1 750 7,8	75.3 0,335	4 300	0.79 0,36	WSTUC 100-TPSS	ECB 505
	2.98 75,8	0.47 12	$\frac{5}{8}$ -11 UNC	3 150 14	1 750 7,8	75.3 0,335	4 300	0.79 0,36	WSTUC 100-TPZM	ECB 505
$1\frac{1}{16}$ 30,163	3.5 88,8	0.47 12	$\frac{3}{4}$ -10 UNC	3 660 16,3	2 520 11,2	107 0,475	3 800	1.3 0,58	WSTUC 103-TPSS	ECB 506
	3.5 88,8	0.47 12	$\frac{3}{4}$ -10 UNC	4 380 19,5	2 520 11,2	107 0,475	3 800	1.25 0,57	WSTUC 103-TPZM	ECB 506
$1\frac{1}{4}$ 31,75	3.5 88,8	0.47 12	$\frac{3}{4}$ -10 UNC	3 660 16,3	2 520 11,2	107 0,475	3 800	1.2 0,55	WSTUC 104S-TPSS	ECB 506
	3.5 88,8	0.47 12	$\frac{3}{4}$ -10 UNC	4 380 19,5	2 520 11,2	107 0,475	3 800	1.2 0,55	WSTUC 104S-TPZM	ECB 506
	3.5 88,8	0.47 12	$\frac{3}{4}$ -10 UNC	4 860 21,6	3 440 15,3	147 0,655	3 200	1.65 0,75	WSTUC 104-TPSS	ECB 507
	3.5 88,8	0.47 12	$\frac{3}{4}$ -10 UNC	5 730 25,5	3 440 15,3	147 0,655	3 200	1.65 0,75	WSTUC 104-TPZM	ECB 507
$1\frac{3}{8}$ 34,925	3.5 88,8	0.47 12	$\frac{3}{4}$ -10 UNC	4 860 21,6	3 440 15,3	147 0,655	3 200	1.55 0,7	WSTUC 106-TPSS	ECB 507
	3.5 88,8	0.47 12	$\frac{3}{4}$ -10 UNC	5 730 25,5	3 440 15,3	147 0,655	3 200	1.55 0,7	WSTUC 106-TPZM	ECB 507

Dimensiones

d	A	A ₂	A ₅	B	D _a	H	H ₂	H _a	L	L ₁	L ₃	G ₁	s ₁
pulg./mm													
3/4 19,05	1.32	0.98	2.38	1.22	2.05	3.5	1.42	0.24	3.74	2.52	1.85	0.83	0.72
	33,5	25	60,4	31	52	89	36	6	95	64	47	21	18,3
	1.32	0.98	2.38	1.22	2.05	3.5	1.42	0.24	3.74	2.52	1.85	0.83	0.72
	33,5	25	60,4	31	52	89	36	6	95	64	47	21	18,3
15/16 23,813	1.32	0.98	2.36	1.34	2.44	3.5	1.42	0.24	3.94	2.52	1.85	0.83	0.78
	33,5	25	59,9	34,1	62	89	36	6	100	64	47	21	19,8
1 25,4	1.32	0.98	2.36	1.34	2.44	3.5	1.42	0.24	3.94	2.52	1.85	0.83	0.78
	33,5	25	59,9	34,1	62	89	36	6	100	64	47	21	19,8
	1.32	0.98	2.36	1.34	2.44	3.5	1.42	0.24	3.94	2.52	1.85	0.83	0.78
	33,5	25	59,9	34,1	62	89	36	6	100	64	47	21	19,8
1 3/16 30,163	1.54	1.18	2.64	1.5	2.83	4.06	1.57	0.24	4.61	2.99	2.48	0.83	0.87
	39	30	67,1	38,1	72	103	40	6	117	76	63	21	22,2
	1.54	1.18	2.64	1.5	2.83	4.06	1.57	0.24	4.61	2.99	2.48	0.83	0.87
	39	30	67,1	38,1	72	103	40	6	117	76	63	21	22,2
1 1/4 31,75	1.54	1.18	2.64	1.5	2.83	4.06	1.57	0.24	4.61	2.99	2.48	0.83	0.87
	39	30	67,1	38,1	72	103	40	6	117	76	63	21	22,2
	1.54	1.18	2.64	1.5	2.83	4.06	1.57	0.24	4.61	2.99	2.48	0.83	0.87
	39	30	67,1	38,1	72	103	40	6	117	76	63	21	22,2
	1.54	1.18	2.66	1.69	3.23	4.06	1.57	0.24	4.8	2.99	2.48	0.83	1
	39	30	67,6	42,9	82	103	40	6	122	76	63	21	25,4
	1.54	1.18	2.66	1.69	3.23	4.06	1.57	0.24	4.8	2.99	2.48	0.83	1
	39	30	67,6	42,9	82	103	40	6	122	76	63	21	25,4
1 3/8 34,925	1.54	1.18	2.66	1.69	3.23	4.06	1.57	0.24	4.8	2.99	2.48	0.83	1
	39	30	67,6	42,9	82	103	40	6	122	76	63	21	25,4
	1.54	1.18	2.66	1.69	3.23	4.06	1.57	0.24	4.8	2.99	2.48	0.83	1
	39	30	67,6	42,9	82	103	40	6	122	76	63	21	25,4

1.11 Unidades de rodamientos de bolas de material compuesto con tensores, ejes en pulgadas

d 1 7/16 – 1 15/16 pulg.
36,513 – 49,213 mm



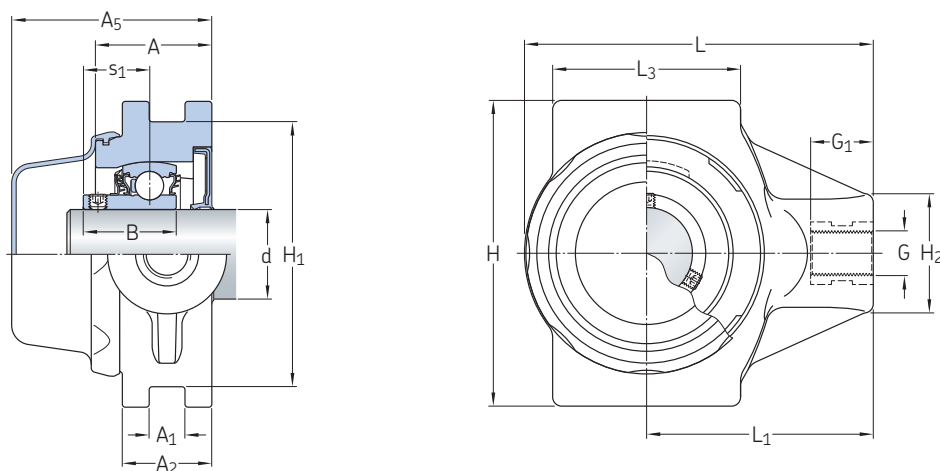
Dimensiones principales				Capacidad de carga básica		Carga límite de fatiga	Velocidad límite con tolerancia de eje h6	Masa	Designaciones	Tapa lateral asociada
d	H ₁	A ₁	G	C	C ₀	P _u			Unidad de rodamientos	
pulg./mm			–	lbf/kN		lbf/kN	r. p. m.	lb/kg	–	
1 7/16 36,513	3.5	0.47	3/4-10 UNC	4 860	3 440	147	3 200	1.5	WSTUC 107-TPSS	ECB 507
	88,8	12		21,6	15,3	0,655		0,67		
	3.5	0.47	3/4-10 UNC	5 730	3 440	147	3 200	1.55	WSTUC 107-TPZM	ECB 507
	88,8	12		25,5	15,3	0,655		0,7		
1 1/2 38,1	4.01	0.63	1"-8 UNC	5 550	4 270	180	2 800	2.15	WSTUC 108-TPSS	ECB 508
	101,8	16		24,7	19	0,8		0,98		
	4.01	0.63	1"-8 UNC	6 900	4 270	180	2 800	2.2	WSTUC 108-TPZM	ECB 508
	101,8	16		30,7	19	0,8		0,99		
1 15/16 49,213	4.01	0.63	1"-8 UNC	6 650	5 220	220	2 200	2.55	WSTUC 115-TPSS	ECB 510
	101,8	16		29,6	23,2	0,98		1,15		
	4.01	0.63	1"-8 UNC	7 890	5 220	220	2 200	2.55	WSTUC 115-TPZM	ECB 510

Dimensiones

d	A	A ₂	A ₅	B	D _a	H	H ₂	H _a	L	L ₁	L ₃	G ₁	s ₁
pulg./mm													
1 7/16	1.54	1.18	2.66	1.69	3.23	4.06	1.57	0.24	4.8	2.99	2.48	0.83	1
36,513	39	30	67,6	42,9	82	103	40	6	122	76	63	21	25,4
	1.54	1.18	2.66	1.69	3.23	4.06	1.57	0.24	4.8	2.99	2.48	0.83	1
	39	30	67,6	42,9	82	103	40	6	122	76	63	21	25,4
1 1/2	1.61	1.26	2.79	1.94	3.46	4.45	1.81	0.24	5.28	3.35	3.15	0.83	1.19
38,1	41	32	70,9	49,2	88	113	46	6	134	85	80	21	30,2
	1.61	1.26	2.79	1.94	3.46	4.45	1.81	0.24	5.28	3.35	3.15	0.83	1.19
	41	32	70,9	49,2	88	113	46	6	134	85	80	21	30,2
1 15/16	1.77	1.42	3.03	2.03	3.86	4.61	1.81	0.24	5.67	3.54	3.35	0.83	1.28
49,213	45	36	77	51,6	98	117	46	6	144	90	85	21	32,6
	1.77	1.42	3.03	2.03	3.86	4.61	1.81	0.24	5.67	3.54	3.35	0.83	1.28
	45	36	77	51,6	98	117	46	6	144	90	85	21	32,6

1.12 Unidades de rodamientos de bolas de material compuesto sellados con tensores (DFH), ejes métricos

d 20 – 50 mm



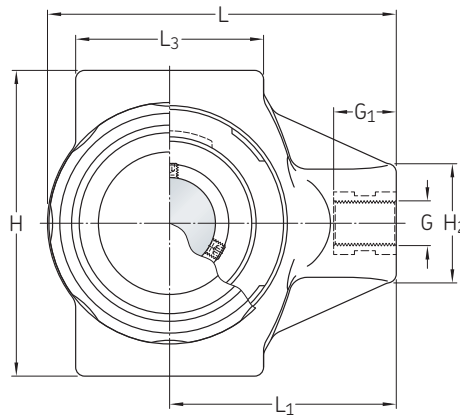
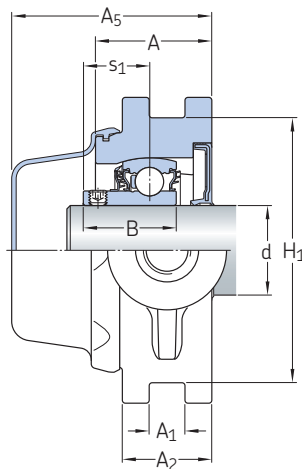
Dimensiones principales				Capacidad de carga básica		Carga límite de fatiga	Velocidad límite con tolerancia de eje h6	Masa	Designación
d	H ₁	A ₁	G	C	C ₀	P _u			
mm			–	kN		kN	r. p. m.	kg	–
20	75,8	12	M16	10,8	6,55	0,28	700	0,34	WSTUC 20M-CPSS-DFH
25	75,8	12	M16	11,9	7,8	0,335	700	0,38	WSTUC 25M-CPSS-DFH
30	88,8	12	M16	16,3	11,2	0,475	700	0,59	WSTUC 30M-CPSS-DFH
35	88,8	12	M16	21,6	15,3	0,655	500	0,71	WSTUC 35M-CPSS-DFH
40	101,8	16	M16	24,7	19	0,8	500	0,94	WSTUC 40M-CPSS-DFH
50	101,8	16	M20	29,6	23,2	0,98	500	1,15	WSTUC 50M-CPSS-DFH

Dimensiones

d	A	A ₂	A ₅	B	H	H ₂	L	L ₁	L ₃	G ₁	s ₁
mm											
20	33,5	25	60,4	25,3	89	36	95	64	47	21	18,3
25	33,5	25	59,9	27,3	89	36	100	64	47	21	19,8
30	39	30	67,1	31,2	103	40	117	76	63	21	22,2
35	39	30	67,6	34,9	103	40	122	76	63	21	25,4
40	41	32	70,9	40,7	113	46	134	85	80	21	30,2
50	45	36	77	43,6	117	46	144	90	85	21	32,6

1.12 Unidades de rodamientos de bolas de material compuesto sellados con tensores (DFH), ejes en pulgadas

d $\frac{3}{4}$ – $1\frac{15}{16}$ pulg.
19,05 – 49,213 mm



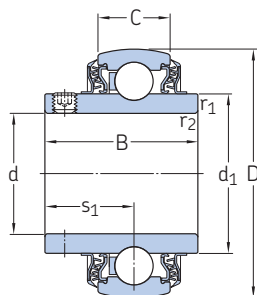
Dimensiones principales				Capacidad de carga básica		Carga límite de fatiga	Velocidad límite con tolerancia de eje h6	Masa	Designación
d	H ₁	A ₁	G	C	C ₀	P _u			
pulg./mm			–	lbf/kN		lbf/kN	r. p. m.	lb/kg	–
$\frac{3}{4}$ 19,05	2.98 75,8	0.47 12	$\frac{5}{8}$ -11 UNC	2 430 10,8	1 470 6,55	62.9 0,28	700	0.75 0,34	WSTUC 012-CPSS-DFH
1 25,4	2.98 75,8	0.47 12	$\frac{5}{8}$ -11 UNC	2 680 11,9	1 750 7,8	75.3 0,335	700	0.84 0,38	WSTUC 100-CPSS-DFH
$1\frac{3}{16}$ 30,163	3.5 88,8	0.47 12	$\frac{3}{4}$ -10 UNC	3 660 16,3	2 520 11,2	106.8 0,475	700	1.3 0,6	WSTUC 103-CPSS-DFH
$1\frac{1}{4}$ 31,75	3.5 88,8	0.47 12	$\frac{3}{4}$ -10 UNC	3 660 16,3	2 520 11,2	107 0,475	700	1.3 0,58	WSTUC 104S-CPSS-DFH
	3.5 88,8	0.47 12	$\frac{3}{4}$ -10 UNC	4 860 21,6	3 440 15,3	147 0,655	700	1.7 0,76	WSTUC 104-CPSS-DFH
$1\frac{3}{8}$ 34,925	3.5 88,8	0.47 12	$\frac{3}{4}$ -10 UNC	4 860 21,6	3 440 15,3	147 0,655	500	1.6 0,72	WSTUC 106-CPSS-DFH
$1\frac{7}{16}$ 36,513	3.5 88,8	0.47 12	$\frac{3}{4}$ -10 UNC	4 860 21,6	3 440 15,3	147 0,655	500	1.5 0,69	WSTUC 107-CPSS-DFH
$1\frac{1}{2}$ 38,1	4.01 101,8	0.63 16	1"-8 UNC	5 550 24,7	4 270 19	180 0,8	500	2.2 0,99	WSTUC 108-CPSS-DFH
$1\frac{15}{16}$ 49,213	4.01 101,8	0.63 16	1"-8 UNC	6 650 29,6	5 220 23,2	220 0,98	500	2.55 1,15	WSTUC 115-CPSS-DFH

Dimensiones

d	A	A ₂	A ₅	B	H	H ₂	L	L ₁	L ₃	G ₁	s ₁
pulg./mm											
3/4 19,05	1.32 33,5	0.98 25	2.38 60,4	1 25,3	3.5 89	1.42 36	3.74 95	2.52 64	1.85 47	0.83 21	0.72 18,3
1 25,4	1.32 33,5	0.98 25	2.36 59,9	1.07 27,3	3.5 89	1.42 36	3.94 100	2.52 64	1.85 47	0.83 21	0.78 19,8
1 3/16 30,163	1.54 39	1.18 30	2.64 67,1	1.23 31,2	4.06 103	1.57 40	4.61 117	2.99 76	2.48 63	0.83 21	0.87 22,2
1 1/4 31,75	1.54 39	1.18 30	2.64 67,1	1.23 31,2	4.06 103	1.57 40	4.61 117	2.99 76	2.48 63	0.83 21	0.87 22,2
	1.54 39	1.18 30	2.66 67,6	1.37 34,9	4.06 103	1.57 40	4.8 122	2.99 76	2.48 63	0.83 21	1 25,4
1 3/8 34,925	1.54 39	1.18 30	2.66 67,6	1.37 34,9	4.06 103	1.57 40	4.8 122	2.99 76	2.48 63	0.83 21	1 25,4
1 7/16 36,513	1.54 39	1.18 30	2.66 67,6	1.37 34,9	4.06 103	1.57 40	4.8 122	2.99 76	2.48 63	0.83 21	1 25,4
1 1/2 38,1	1.61 41	1.26 32	2.79 70,9	1.6 40,7	4.45 113	1.81 46	5.28 134	3.35 85	3.15 80	0.83 21	1.19 30,2
1 15/16 49,213	1.77 45	1.42 36	3.03 77	1.72 43,6	4.61 117	1.81 46	5.67 144	3.54 90	3.35 85	0.83 21	1.28 32,6

1.13 Rodamientos de inserción de acero inoxidable y cincados, ejes métricos

d 20 – 50 mm



Dimensiones principales							Capacidad de carga básica		Carga límite de fatiga	Velocidad límite con tolerancia de eje h6	Masa	Designación
d	D	B	C	d ₁	s ₁	r _{1,2} min.	C	C ₀	P _u		kg	–
mm							kN		kN	r. p. m.		
20	47	31	14	28,2	18,3	0,6	10,8	6,55	0,28	5 000	0,15	YAR 204-2LPW/SS
	47	31	14	28,2	18,3	0,6	12,7	6,55	0,28	5 000	0,15	YAR 204-2LPW/ZM
25	52	34,1	15	33,7	19,8	0,6	11,9	7,8	0,335	4 300	0,19	YAR 205-2LPW/SS
	52	34,1	15	33,7	19,8	0,6	14	7,8	0,335	4 300	0,19	YAR 205-2LPW/ZM
30	62	38,1	18	39,7	22,2	0,6	16,3	11,2	0,475	3 800	0,31	YAR 206-2LPW/SS
	62	38,1	18	39,7	22,2	0,6	19,5	11,2	0,475	3 800	0,31	YAR 206-2LPW/ZM
35	72	42,9	19	46,1	25,4	1	21,6	15,3	0,655	3 200	0,45	YAR 207-2LPW/SS
	72	42,9	19	46,1	25,4	1	25,5	15,3	0,655	3 200	0,45	YAR 207-2LPW/ZM
40	80	49,2	21	51,8	30,2	1	24,7	19	0,8	2 800	0,61	YAR 208-2LPW/SS
	80	49,2	21	51,8	30,2	1	30,7	19	0,8	2 800	0,61	YAR 208-2LPW/ZM
50	90	51,6	22	62,5	32,6	1	29,6	23,2	0,98	2 200	0,77	YAR 210-2LPW/SS
	90	51,6	22	62,5	32,6	1	35,1	23,2	0,98	2 200	0,77	YAR 210-2LPW/ZM

1.13 Rodamientos de inserción de acero inoxidable y cincados, ejes en pulgadas y métricos

d 3/4 – 1 15/16 pulg.
19,05 – 49,213 mm

Dimensiones principales							Capacidad de carga básica		Carga límite de fatiga	Velocidad límite con tolerancia de eje h6	Masa	Designación
d	D	B	C	d ₁	s ₁	r _{1,2} min.	C	C ₀	P _u			
pulg./mm							lbf/kN		lbf/kN	r. p. m.	lb/kg	–
3/4 19,05	1.85	1.22	0.55	1.11	0.72	0.02	2 430	1 470	62.9	5 000	0.35	YAR 204-012-2LPW/SS
	47	31	14	28,2	18,3	0,6	10,8	6,55	0,28		0,16	
	1.85	1.22	0.55	1.11	0.72	0.02	2 860	1 470	62.9	5 000	0.35	YAR 204-012-2LPW/ZM
	47	31	14	28,2	18,3	0,6	12,7	6,55	0,28		0,16	
15/16 23,813	2.05	1.34	0.59	1.33	0.78	0.02	3 150	1 750	75.3	4 300	0.46	YAR 205-015-2LPW/ZM
	52	34,1	15	33,74	19,8	0,6	14	7,8	0,335		0,21	
1 25,4	2.05	1.34	0.59	1.33	0.78	0.02	2 680	1 750	75.3	4 300	0.42	YAR 205-100-2LPW/SS
	52	34,1	15	33,74	19,8	0,6	11,9	7,8	0,335		0,19	
	2.05	1.34	0.59	1.33	0.78	0.02	3 150	1 750	75.3	4 300	0.42	YAR 205-100-2LPW/ZM
	52	34,1	15	33,74	19,8	0,6	14	7,8	0,335		0,19	
1 3/16 30,163	2.44	1.5	0.71	1.56	0.87	0.02	3 660	2 520	107	3 800	0.68	YAR 206-103-2LPW/SS
	62	38,1	18	39,7	22,2	0,6	16,3	11,2	0,475		0,31	
	2.44	1.5	0.71	1.56	0.87	0.02	4 380	2 520	107	3 800	0.68	YAR 206-103-2LPW/ZM
	62	38,1	18	39,7	22,2	0,6	19,5	11,2	0,475		0,31	
1 1/4 31,75	2.44	1.5	0.71	1.56	0.87	0.02	3 660	2 520	107	3 800	0.62	YAR 206-104-2LPW/SS
	62	38,1	18	39,7	22,2	0,6	16,3	11,2	0,475		0,28	
	2.44	1.5	0.71	1.56	0.87	0.02	4 380	2 520	107	3 800	0.64	YAR 206-104-2LPW/ZM
	62	38,1	18	39,7	22,2	0,6	19,5	11,2	0,475		0,29	
	2.83	1.69	0.75	1.81	1	0.04	4 860	3 440	147	3 200	1.1	YAR 207-104-2LPW/SS
	72	42,9	19	46,1	25,4	1	21,6	15,3	0,655		0,51	
	2.83	1.69	0.75	1.81	1	0.04	5 730	3 440	147	3 200	1.1	YAR 207-104-2LPW/ZM
	72	42,9	19	46,1	25,4	1	25,5	15,3	0,655		0,51	
1 3/8 34,925	2.83	1.69	0.75	1.81	1	0.04	4 860	3 440	147	3 200	0.99	YAR 207-106-2LPW/SS
	72	42,9	19	46,1	25,4	1	21,6	15,3	0,655		0,45	
	2.83	1.69	0.75	1.81	1	0.04	5 730	3 440	147	3 200	1	YAR 207-106-2LPW/ZM
	72	42,9	19	46,1	25,4	1	25,5	15,3	0,655		0,46	
1 7/16 36,513	2.83	1.69	0.75	1.81	1	0.04	4 860	3 440	147	3 200	0.93	YAR 207-107-2LPW/SS
	72	42,9	19	46,1	25,4	1	21,6	15,3	0,655		0,42	
	2.83	1.69	0.75	1.81	1	0.04	5 730	3 440	147	3 200	0.95	YAR 207-107-2LPW/ZM
	72	42,9	19	46,1	25,4	1	25,5	15,3	0,655		0,43	
1 1/2 38,1	3.15	1.94	0.83	2.04	1.19	0.04	5 550	4 270	180	2 800	1.45	YAR 208-108-2LPW/SS
	80	49,2	21	51,8	30,2	1	24,7	19	0,8		0,65	
	3.15	1.94	0.83	2.04	1.19	0.04	6 900	4 270	180	2 800	1.45	YAR 208-108-2LPW/ZM
	80	49,2	21	51,8	30,2	1	30,7	19	0,8		0,65	
1 15/16 49,213	3.54	2.03	0.87	2.46	1.28	0.04	6 650	5 220	220	2 200	1.75	YAR 210-115-2LPW/SS
	90	51,6	22	62,51	32,6	1	29,6	23,2	0,98		0,79	
	3.54	2.03	0.87	2.46	1.28	0.04	7 890	5 220	220	2 200	1.75	YAR 210-115-2LPW/ZM
	90	51,6	22	62,51	32,6	1	35,1	23,2	0,98		0,8	

Lista equivalente de SKF para líneas de procesamiento de alimentos: ejes métricos y en pulgadas

Con pestaña oval90

Lista equivalente de SKF para líneas de procesamiento de alimentos: ejes métricos 90

Lista equivalente de SKF para líneas de procesamiento de alimentos: ejes en pulgadas . . 92

Con pestaña cuadrada96

Lista equivalente de SKF para líneas de procesamiento de alimentos: ejes métricos. . . . 96

Lista equivalente de SKF para líneas de procesamiento de alimentos: ejes en pulgadas . . 98

Soporte de pie.102

Lista equivalente de SKF para líneas de procesamiento de alimentos: ejes métricos. . . 102

Lista equivalente de SKF para líneas de procesamiento de alimentos: ejes en pulgadas. 104

Con pestaña de tres tornillos108

Lista equivalente de SKF para líneas de procesamiento de alimentos: ejes métricos. . . 108

Lista equivalente de SKF para líneas de procesamiento de alimentos: ejes en pulgadas. 110

Soporte de pie de base corta112

Lista equivalente de SKF para líneas de procesamiento de alimentos: ejes métricos. . . .112

Lista equivalente de SKF para líneas de procesamiento de alimentos: ejes en pulgadas. .114

Tensores116

Lista equivalente de SKF para líneas de procesamiento de alimentos: ejes métricos. . . .116

Lista equivalente de SKF para líneas de procesamiento de alimentos: ejes en pulgadas. .118

Lista equivalente de SKF para líneas de procesamiento de alimentos: ejes métricos

d 20 – 50 mm

Con pestaña oval					
	Soporte	Rodamiento de inserción	Diámetro del eje [mm]		
			20	25	30
Nuevo SKF	Material compuesto Material compuesto Acero inoxidable	Cincado Acero inoxidable Acero inoxidable	F2BC 20M-TPZM F2BC 20M-TPSS F2BSS 20M-YTPSS	F2BC 25M-TPZM F2BC 25M-TPSS F2BSS 25M-YTPSS	F2BC 30M-TPZM F2BC 30M-TPSS F2BSS 30M-YTPSS
Viejo SKF	Material compuesto Material compuesto Acero inoxidable	Cincado Acero inoxidable Acero inoxidable	FYTWK 20 YTA FYTWK 20 YTH FYTWR 20 YTHR	FYTWK 25 YTA FYTWK 25 YTH FYTWR 25 YTHR	FYTWK 30 YTA FYTWK 30 YTH FYTWR 30 YTHR
	Material compuesto Material compuesto Acero inoxidable	Cincado Acero inoxidable Acero inoxidable	MRC.C2F20ZM MRC.C2F20SS MRC.S2F20SS	MRC.C2F25ZM MRC.C2F25SS MRC.S2F25SS	MRC.C2F30ZM MRC.C2F30SS MRC.S2F30SS
NTN	Material compuesto Acero inoxidable	Acero inoxidable Acero inoxidable	F-UCFLR 204/LP03 F-UCFM204/LP03	F-UCFLR 205/LP03 F-UCFM205/LP03	F-UCFLR 206/LP03 F-UCFM206/LP03
INA	Material compuesto	Acero inoxidable	RCJTY20-TV-VA	RCJTY25-TV-VA	RCJTY30-TV-VA
NSK	Material compuesto	Acero inoxidable	PSFT20CR	PSFT25CR	PSFT30CR
ASHAI	Material compuesto Acero inoxidable	Acero inoxidable Acero inoxidable	MUCD 204 MUCFL 204	MUCD 205 MUCFL 205	MUCD 206 MUCFL 206
FYH	Material compuesto Material compuesto Acero inoxidable	Acero inoxidable Rodamiento revestido Acero inoxidable	UCVFL204S6 UCVFL204ES7 UCSFL204H1S6	UCVFL205S6 UCVFL205ES7 UCSFL205H1S6	UCVFL206S6 UCVFL206ES7 UCSFL206H1S6
DODGE	Material compuesto Acero inoxidable	Acero inoxidable Acero inoxidable	F2B-SCEZ-20M-PCR F2B-SCEZ-20M-SHCR	F2B-SCEZ-25M-PCR F2B-SCEZ-25M-SHCR	F2B-SCEZ-30M-PCR F2B-SCEZ-30M-SHCR
MARBETT	Material compuesto	Rodamiento de acero	UCFL 204 C	UCFL 205 C	UCFL 206 C

Con pestaña oval

	Soporte	Rodamiento de inserción	Diámetro del eje [mm]		
			35	40	50
Nuevo SKF	Material compuesto Material compuesto Acero inoxidable	Cincado Acero inoxidable Acero inoxidable	F2BC 35M-TPZM F2BC 35M-TPSS F2BSS 35M-YTPSS	F2BC 40M-TPZM F2BC 40M-TPSS F2BSS 40M-YTPSS	F2BC 50M-TPZM F2BC 50M-TPSS –
Viejo SKF	Material compuesto Material compuesto Acero inoxidable	Cincado Acero inoxidable Acero inoxidable	FYTWK 35 YTA FYTWK 35 YTH FYTWR 35 YTHR	FYTWK 40 LTA FYTWK 40 LTHR FYTWR 40 YTHR	FYTWK 50 LTA FYTWK 50 LTHR –
	Material compuesto Material compuesto Acero inoxidable	Cincado Acero inoxidable Acero inoxidable	MRC.C2F35ZM MRC.C2F35SS MRC.S2F35SS	MRC.C2F40ZM MRC.C2F40SS MRC.S2F40SS	MRC.C2F50ZM MRC.C2F50SS –
NTN	Material compuesto Acero inoxidable	Acero inoxidable Acero inoxidable	F-UCFLR 207/LP03 F-UCFM207/LP03	F-UCFLR 208/LP03 F-UCFM208/LP03	– F-UCFM210/LP03
INA	Material compuesto	Acero inoxidable	RCJTY35-TV-VA	RCJTY40-TV-VA	RCJTY50TV-VA
NSK	Material compuesto	Acero inoxidable	PSFT35CR	PSFT40CR	–
ASHAI	Material compuesto Acero inoxidable	Acero inoxidable Acero inoxidable	MUCD 207 MUCFL 207	MUCD 208 MUCFL 208	MUCD 210 MUCFL 210
FYH	Material compuesto Material compuesto Acero inoxidable	Acero inoxidable Rodamiento revestido Acero inoxidable	UCVFL207S6 UCVFL207ES7 UCSFL207H1S6	UCVFL208S6 UCVFL208ES7 UCSFL208H1S6	– – UCSFL210H1S6
DODGE	Material compuesto Acero inoxidable	Acero inoxidable Acero inoxidable	F2B-SCEZ-35M-PCR F2B-SCEZ-35M-SHCR	F2B-SCBEZ-40M-PCR F2B-SCBEZ-40M-SHCR	F2B-SCEZ-50M-PCR F2B-SCEZ-50M-SHCR
MARBETT	Material compuesto	Rodamiento de acero	UCFL 207 C	UCFL 208 C	–

Lista equivalente de SKF para líneas de procesamiento de alimentos: ejes en pulgadas

d 3/4 – 1 1/4 pulg.

Con pestaña oval					
	Soporte	Rodamiento de inserción	Diámetro del eje [pulg.] 3/4	15/16	1
Nuevo SKF	Material compuesto	Cincado	F2BC 012-TPZM	F2BC 015-TPZM	F2BC 100-TPZM
	Material compuesto	Acero inoxidable	F2BC 012-TPSS	–	F2BC 100-TPSS
	Acero inoxidable	Acero inoxidable	F2BSS 012-YTPSS	–	F2BSS 100-YTPSS
Viejo SKF	Material compuesto	Cincado	FYTWK 3/4 YTA	FYTWK 15/16 YTA	FYTWK 1. YTA
	Material compuesto	Acero inoxidable	FYTWK 3/4 YTH	–	FYTWK 1. YTH
	Acero inoxidable	Acero inoxidable	FYTWK 3/4 YTHR	–	FYTWK 1. YTHR
	Material compuesto	Cincado	MRC.C2F012ZM	MRC.C2F015ZM	MRC.C2F100ZM
	Material compuesto	Acero inoxidable	MRC.C2F012SS	–	MRC.C2F100SS
	Acero inoxidable	Acero inoxidable	MRC.S2F012SS	–	MRC.S2F100SS
NTN	Material compuesto	Acero inoxidable	F-UCFLR 204-012/LP03	F-UCFLR 205-015/LP03	F-UCFLR 205-100/LP03
	Acero inoxidable	Acero inoxidable	F-UCFM 204-012/LP03	F-UCFM 205-015/LP03	F-UCFM 205-100/LP03
NSK	Material compuesto	Acero inoxidable	PSFT3/4CR	–	PSFT1.CR
SEALMASTER	Material compuesto	Recubrimiento de níquel-fósforo	CRFTC-PN12	–	CRFTC-PN16
	Material compuesto	Acero inoxidable (CR-XTREME)	–	–	CRXFTC-16
	Material compuesto	Rodamiento con recubrimiento de dicromato de cinc	CF2S-Z212 NGF	–	CF2S-Z216 NGF
	Material compuesto	Acero inoxidable (CRES CS)	CF2S-S212	–	CF2S-S216
	Acero inoxidable	Acero inoxidable (CR-XTREME)	–	–	CRXFTS-16
	Acero inoxidable	Óxido negro	SFT-12C CR	–	SFT-16C CR
	Acero inoxidable	Recubrimiento de níquel-fósforo	CRFTS-PN12	–	CRFTS-PN16
FYH	Acero inoxidable	Acero inoxidable (CRES SS)	SF2S-S212	–	SF2S-S216
	Material compuesto	Acero inoxidable	UCVFL204-12S6	UCVFL205-15-S6	UCVFL205-16-S6
	Material compuesto	Rodamiento revestido	UCVFL204-12ES7	UCVFL205-15-ES7	UCVFL205-16-ES7
	Acero inoxidable	Acero inoxidable	UCSFL204-12H1S6	UCSFL205-15-H1S6	UCSFL205-16-H1S6
DODGE	Material compuesto	Acero inoxidable	F2B-SCEZ-012-PCR	F2B-SCEZ-015-PCR	F2B-SCEZ-100-PCR
	Material compuesto	Acero inoxidable	F2B-SCEZ-012-SHCR	F2B-SCEZ-015-SHCR	F2B-SCEZ-100-SHCR

Con pestaña oval

	Soporte	Rodamiento de inserción	Diámetro del eje [pulg.] 1 3/16	1 1/4	1 1/4
Nuevo SKF	Material compuesto Material compuesto Acero inoxidable	Cincado Acero inoxidable Acero inoxidable	F2BC 103-TPZM F2BC 103-TPSS F2BSS 103-YTPSS	F4BC 104S-TPZM F2BC 104S-TPSS F2BSS 104S-YTPSS	F2BC 104-TPZM F2BC 104-TPSS F2BSS 104-YTPSS
Viejo SKF	Material compuesto Material compuesto Acero inoxidable	Cincado Acero inoxidable Acero inoxidable	FYTWK 1.3/16 YTA FYTWK 1.3/16 YTH FYTWR 1.3/16 YTHR	FYTWK 1.1/4 AYTA FYTWK 1.1/4 AYTH FYTWR 1.1/4 AYTHR	FYTWK 1.1/4 YTA FYTWK 1.1/4 YTH FYTWR 1.1/4 YTHR
	Material compuesto Material compuesto Acero inoxidable	Cincado Acero inoxidable Acero inoxidable	MRC.C2F103ZM MRC.C2F103SS MRC.S2F103SS	MRC.C2F104ZMR MRC.C2F104SSR MRC.S2F104SSR	MRC.C2F104ZM MRC.C2F104SS MRC.S2F104SS
NTN	Material compuesto Acero inoxidable	Acero inoxidable Acero inoxidable	F-UCFLR 206-103/LP03 F-UCFM 206-103/LP03	F-UCFLR 206-104/LP03 F-UCFM 206-104/LP03	F-UCFLR 207-104/LP03 F-UCFM 207-104/LP03
NSK	Material compuesto	Acero inoxidable	PSFT1.3/16CR	PSFT1.1/4RCR	PSFT1.1/4CR
SEALMASTER	Material compuesto	Recubrimiento de níquel-fósforo	CRFTC-PN19	CRFTC-PN20 R	CRFTC-PN20
	Material compuesto	Acero inoxidable (CR-XTREME)	CRXFTC-19	CRXFTC-20R	CRXFTC-20
	Material compuesto	Rodamiento con recubrimiento de dicromato de cinc	CF2S-Z219 NGF	CF2S-Z220S NGF	CF2S-Z220 NGF
	Material compuesto	Acero inoxidable (CRES CS)	CF2S-S219	CF2S-S220S	CF2S-S220
	Acero inoxidable	Acero inoxidable (CR-XTREME)	CRXFTS-19	CRXFTS-20R	CRXFTS-20
	Acero inoxidable	Óxido negro	SFT-19C CR	SFT-20RC CR	SFT-20C CR
	Acero inoxidable	Recubrimiento de níquel-fósforo	CRFTS-PN19	CRFTS-PN20 R	CRFTS-PN20
	Acero inoxidable	Acero inoxidable (CRES SS)	SF2S-S219	SF2S-S220S	SF2S-S220
FYH	Material compuesto Material compuesto Acero inoxidable	Acero inoxidable Rodamiento revestido Acero inoxidable	UCVFL206-19S6 UCVFL206-19ES7 UCSFL206-19H1S6	UCVFL206-20S6 UCVFL206-20ES7 UCSFL206-20H1S6	UCVFL207-20S6 UCVFL207-20ES7 UCSFL207-20H1S6
DODGE	Material compuesto Material compuesto Acero inoxidable	Acero inoxidable Acero inoxidable	F2B-SCEZ-103-PCR F2B-SCEZ-103-SHCR	F2B-SCEZ-104S-PCR F2B-SCEZ-104S-SHCR	F2B-SCEZ-104-PCR F2B-SCEZ-104-SHCR

Lista equivalente de SKF para líneas de procesamiento de alimentos: ejes en pulgadas

d 1 3/8 – 1 15/16 pulg.

Con pestaña oval				
	Soporte	Rodamiento de inserción	Diámetro del eje [pulg.] 1 3/8	1 7/16
Nuevo SKF	Material compuesto	Cincado	F2BC 106-TPZM	F2BC 107-TPZM
	Material compuesto	Acero inoxidable	F2BC 106-TPSS	F2BC 107-TPSS
	Acero inoxidable	Acero inoxidable	F2BSS 106-YTPSS	F2BSS 107-YTPSS
Viejo SKF	Material compuesto	Cincado	FYTWK 1.3/8 YTA	FYTWK 1.7/16 YTA
	Material compuesto	Acero inoxidable	FYTWK 1.3/8 YTH	FYTWK 1.7/16 YTH
	Acero inoxidable	Acero inoxidable	FYTWR 1.3/8 YTHR	FYTWR 1.7/16 YTHR
	Material compuesto	Cincado	MRC.C2F106ZM	MRC.C2F107ZM
	Material compuesto	Acero inoxidable	MRC.C2F106SS	MRC.C2F107SS
	Acero inoxidable	Acero inoxidable	MRC.S2F106SS	MRC.S2F107SS
NTN	Material compuesto	Acero inoxidable	F-UCFLR 207-106/LP03	F-UCFLR 207-107/LP03
	Acero inoxidable	Acero inoxidable	F-UCFM 207-106/LP03	F-UCFM 207-107/LP03
NSK	Material compuesto	Acero inoxidable	–	PSFT1.7/16CR
SEALMASTER	Material compuesto	Recubrimiento de níquel-fósforo	–	CRFTC-PN23
	Material compuesto	Acero inoxidable (CR-XTREME)	–	CRXFTC-23
	Material compuesto	Rodamiento con recubrimiento de dicromato de cinc	–	CF2S-Z223 NGF
	Material compuesto	Acero inoxidable (CRES CS)	–	CF2S-S223
	Acero inoxidable	Acero inoxidable (CR-XTREME)	–	CRXFTS-23
	Acero inoxidable	Óxido negro	–	SFT-23C CR
	Acero inoxidable	Recubrimiento de níquel-fósforo	–	CRFTS-PN23
	Acero inoxidable	Acero inoxidable (CRES SS)	–	SF2S-S223
FYH	Material compuesto	Acero inoxidable	UCVFL207-22S6	UCVFL207-23S6
	Material compuesto	Rodamiento revestido	UCVFL207-22ES7	UCVFL207-23ES7
	Acero inoxidable	Acero inoxidable	UCSFL207-22H1S6	UCSFL207-23H1S6
DODGE	Material compuesto	Acero inoxidable	F2B-SCEZ-106-PCR	F2B-SCEZ-107-PCR
	Material compuesto	Acero inoxidable	F2B-SCEZ-106-SHCR	F2B-SCEZ-107-SHCR

Con pestaña oval

	Soporte	Rodamiento de inserción	Diámetro del eje [pulg.] 1 1/2	1 15/16
Nuevo SKF	Material compuesto Material compuesto Acero inoxidable	Cincado Acero inoxidable Acero inoxidable	F2BC 108-TPZM F2BC 108-TPSS F2BSS 108-YTPSS	F2BC 115-TPZM F2BC 115-TPSS –
Viejo SKF	Material compuesto Material compuesto Acero inoxidable	Cincado Acero inoxidable Acero inoxidable	FYTWK 1.1/2 LTA FYTWK 1.1/2 LTHR FYTWR 1.1/2 YTHR	FYTWK 1.15/16 LTA FYTWK 1.15/16 LTHR –
	Material compuesto Material compuesto Acero inoxidable	Cincado Acero inoxidable Acero inoxidable	MRC.C2F108ZM MRC.C2F108SS MRC.S2F108SS	MRC.C2F115ZM MRC.C2F115SS –
NTN	Material compuesto Acero inoxidable	Acero inoxidable Acero inoxidable	F-UCFLR 208-108/LP03 F-UCFM 208-108/LP03	– F-UCFM 210-115/LP03
NSK	Material compuesto	Acero inoxidable	PSFT1.1/2CR	–
SEALMASTER	Material compuesto Material compuesto Material compuesto	Recubrimiento de níquel-fósforo Acero inoxidable (CR-XTREME) Rodamiento con recubrimiento de dicromato de cinc	CRFTC-PN24 CRXFTC-24 CF2S-Z224 NGF	– – –
	Material compuesto Acero inoxidable Acero inoxidable Acero inoxidable Acero inoxidable	Acero inoxidable (CRES CS) Acero inoxidable (CR-XTREME) Óxido negro Recubrimiento de níquel-fósforo Acero inoxidable (CRES SS)	CF2S-S224 CRXFTS-24 SFT-24C CR CRFTS-PN24 SF2S-S224	– – SFT-31C CR CRFTS-PN31 –
FYH	Material compuesto Material compuesto Acero inoxidable	Acero inoxidable Rodamiento revestido Acero inoxidable	UCVFL208-24S6 UCVFL208-24ES7 UCSFL208-24H1S6	– – UCSFL210-31H1S6
DODGE	Material compuesto Material compuesto Acero inoxidable	Acero inoxidable Acero inoxidable	F2B-SCEZ-108-PCR F2B-SCEZ-108-SHCR	F2B-SCEZ-115-PCR F2B-SCEZ-115-SHCR

Lista equivalente de SKF para líneas de procesamiento de alimentos: ejes métricos

d 20 – 50 mm

Con pestaña cuadrada					
	Soporte	Rodamiento de inserción	Diámetro del eje [mm]		
			20	25	30
Nuevo SKF	Material compuesto	Cincado	F4BC 20M-TPZM	F4BC 25M-TPZM	F4BC 30M-TPZM
	Material compuesto	Acero inoxidable	F4BC 20M-TPSS	F4BC 25M-TPSS	F4BC 30M-TPSS
	Acero inoxidable	Acero inoxidable	F4BSS 20M-YTPSS	F4BSS 25M-YTPSS	F4BSS 30M-YTPSS
Viejo SKF	Material compuesto	Cincado	FYWK 20 YTA	FYWK 25 YTA	FYWK 30 YTA
	Material compuesto	Acero inoxidable	FYWK 20 YTH	FYWK 25 YTH	FYWK 30 YTH
	Acero inoxidable	Acero inoxidable	FYWR 20 YTHR	FYWR 25 YTHR	FYWR 30 YTHR
	Material compuesto	Cincado	MRC.C4F20ZM	MRC.C4F25ZM	MRC.C4F30ZM
	Material compuesto	Acero inoxidable	MRC.C4F20SS	MRC.C4F25SS	MRC.C4F30SS
	Acero inoxidable	Acero inoxidable	MRC.S4F20SS	MRC.S4F25SS	MRC.S4F30SS
INA	Material compuesto	Acero inoxidable	RCJY20-TV-VA	RCJY25-TV-VA	RCJY30-TV-VA
NSK	Material compuesto	Acero inoxidable	PSF20CR	PSF25CR	PSF30CR
ASHAI	Material compuesto	Acero inoxidable	MUCB 204	MUCB 205	MUCB 206
	Acero inoxidable	Acero inoxidable	MUCF 204	MUCF 205	MUCF 206
FYH	Material compuesto	Acero inoxidable	UCVF204S6	UCVF205S6	UCVF206S6
	Material compuesto	Rodamiento revestido	UCVF204ES7	UCVF205ES7	UCVF206ES7
	Acero inoxidable	Acero inoxidable	UCSF204H1S6	UCSF205H1S6	UCSF206H1S6
DODGE	Material compuesto	Acero inoxidable	F4B-SCEZ-20M-PCR	F4B-SCEZ-25M-PCR	F4B-SCEZ-30M-PCR
	Acero inoxidable	Acero inoxidable	F4B-SCEZ-20M-SHCR	F4B-SCEZ-25M-SHCR	F4B-SCEZ-30M-SHCR
MARBETT	Material compuesto	Rodamiento de acero	–	UCF 205 C	UCF 206 C

Con pestaña cuadrada

	Soporte	Rodamiento de inserción	Diámetro del eje [mm]		
			35	40	50
Nuevo SKF	Material compuesto Material compuesto Acero inoxidable	Cincado Acero inoxidable Acero inoxidable	F4BC 35M-TPZM F4BC 35M-TPSS F4BSS 35M-YTPSS	F4BC 40M-TPZM F4BC 40M-TPSS F4BSS 40M-YTPSS	F4BC 50M-TPZM F4BC 50M-TPSS –
Viejo SKF	Material compuesto Material compuesto Acero inoxidable	Cincado Acero inoxidable Acero inoxidable	FYWK 35 YTA FYWK 35 YTH FYWR 35 YTHR	FYWK 40 YTA FYWK 40 YTH FYWR 40 YTHR	FYWK 50 LTA FYWK 50 LTHR –
	Material compuesto Material compuesto Acero inoxidable	Cincado Acero inoxidable Acero inoxidable	MRC.C4F35ZM MRC.C4F35SS MRC.S4F35SS	MRC.C4F40ZM MRC.C4F40SS MRC.S4F40SS	MRC.C4F50ZM MRC.C4F50SS –
INA	Material compuesto	Acero inoxidable	RCJY35-TV-VA	RCJY40-TV-VA	RCJY50TV-VA
NSK	Material compuesto	Acero inoxidable	PSF35CR	PSF40CR	–
ASHAI	Material compuesto Acero inoxidable	Acero inoxidable Acero inoxidable	MUCB 207 MUCF 207	MUCB 208 MUCF 208	MUCB 210 MUCF 210
FYH	Material compuesto Material compuesto Acero inoxidable	Acero inoxidable Rodamiento revestido Acero inoxidable	UCVF207S6 UCVF207ES7 UCSF207H1S6	UCVF208S6 UCVF208ES7 UCSF208H1S6	– – UCSF210H1S6
DODGE	Material compuesto Acero inoxidable	Acero inoxidable Acero inoxidable	F4B-SCEZ-35M-PCR F4B-SCEZ-35M-SHCR	F4B-SCEZ-40M-PCR F4B-SCEZ-40M-SHCR	F4B-SCEZ-50M-PCR F4B-SCEZ-50M-SHCR
MARBETT	Material compuesto	Rodamiento de acero	UCF 207 C	UCF 208 C	UCF 210 C

Lista equivalente de SKF para líneas de procesamiento de alimentos: ejes en pulgadas

d 3/4 – 1 1/4 pulg.

Con pestaña cuadrada					
	Soporte	Rodamiento de inserción	Diámetro del eje [pulg.]		
			3/4	15/16	1
Nuevo SKF	Material compuesto	Cincado	F4BC 012-TPZM	F4BC 015-TPZM	F4BC 100-TPZM
	Material compuesto	Acero inoxidable	F4BC 012-TPSS	–	F4BC 100-TPSS
	Acero inoxidable	Acero inoxidable	F4BSS 012-YTPSS	–	F4BSS 100-YTPSS
Viejo SKF	Material compuesto	Cincado	FYWK 3/4 YTA	FYWK 15/16 YTA	FYWK 1. YTA
	Material compuesto	Acero inoxidable	FYWK 3/4 YTH	–	FYWK 1. YTH
	Acero inoxidable	Acero inoxidable	FYWR 3/4 YTHR	–	FYWR 1. YTHR
	Material compuesto	Cincado	MRC.C4F012ZM	MRC.C4F015ZM	MRC.C4F100ZM
	Material compuesto	Acero inoxidable	MRC.C4F012SS	–	MRC.C4F100SS
	Acero inoxidable	Acero inoxidable	MRC.S4F012SS	–	MRC.S4F100SS
NSK	Material compuesto	Acero inoxidable	PSF3/4CR	–	PSF1.CR
SEALMASTER	Material compuesto	Recubrimiento de níquel-fósforo	CRFC-PN12	–	CRFC-PN16
	Material compuesto	Acero inoxidable (CR-XTREME)	–	–	CRXFC-16
	Material compuesto	Rodamiento con recubrimiento de dicromato de cinc	CF4S-Z212 NGF	–	CF4S-Z216 NGF
	Material compuesto	Acero inoxidable (CRES CS)	CF4S-S212	–	CF4S-S216
	Acero inoxidable	Acero inoxidable (CR-XTREME)	–	–	CRXFS-16
	Acero inoxidable	Óxido negro	SF-12C CR	–	SF-16C CR
	Acero inoxidable	Recubrimiento de níquel-fósforo	CRFS-PN12	–	CRFS-PN16
	Acero inoxidable	Acero inoxidable (CRES SS)	SF4S-S212	–	SF4S-S216
FYH	Material compuesto	Acero inoxidable	UCVF204-12S6	UCVF205-15-S6	UCVF205-16-S6
	Material compuesto	Rodamiento revestido	UCVF204-12ES7	UCVF205-15-ES7	UCVF205-16-ES7
	Acero inoxidable	Acero inoxidable	UCSF204-12H1S6	UCSF205-15-H1S6	UCSF205-16-H1S6
DODGE	Material compuesto	Acero inoxidable	F4B-SCEZ-012-PCR	F4B-SCEZ-015-PCR	F4B-SCEZ-100-PCR
	Acero inoxidable	Acero inoxidable	F4B-SCEZ-012-SHCR	F4B-SCEZ-015-SHCR	F4B-SCEZ-100-SHCR

Con pestaña cuadrada

	Soporte	Rodamiento de inserción	Diámetro del eje [pulg.]		
			1 3/16	1 1/4	1 1/4
Nuevo SKF	Material compuesto	Cincado	F4BC 103-TPZM	F4BC 104S-TPZM	F4BC 104-TPZM
	Material compuesto	Acero inoxidable	F4BC 103-TPSS	F4BC 104S-TPSS	F4BC 104-TPSS
	Acero inoxidable	Acero inoxidable	F4BSS 103-YTPSS	F4BSS 104S-YTPSS	F4BSS 104-YTPSS
Viejo SKF	Material compuesto	Cincado	FYWK 1.3/16 YTA	FYWK 1.1/4 AYTA	FYWK 1.1/4 YTA
	Material compuesto	Acero inoxidable	FYWK 1.3/16 YTH	FYWK 1.1/4 AYTH	FYWK 1.1/4 YTH
	Acero inoxidable	Acero inoxidable	FYWR 1.3/16 YTHR	–	FYWR 1.1/4 AYTHR
	Material compuesto	Cincado	MRC.C4F103ZM	MRC.C4F104ZMR	MRC.C4F104ZM
	Material compuesto	Acero inoxidable	MRC.C4F103SS	MRC.C4F104SSR	MRC.C4F104SS
	Acero inoxidable	Acero inoxidable	MRC.S4F103SS	–	MRC.S4F104SSR
NSK	Material compuesto	Acero inoxidable	PSF1.3/16CR	PSF1.1/4RCR	PSF1.1/4CR
SEALMASTER	Material compuesto	Recubrimiento de níquel-fósforo	CRFC-PN19	CRFC-PN20 R	CRFC-PN20
	Material compuesto	Acero inoxidable (CR-XTREME)	CRXFC-19	CRXFC-20R	CRXFC-20
	Material compuesto	Rodamiento con recubrimiento de dicromato de cinc	CF4S-Z219 NGF	CF4S-Z220S NGF	CF4S-Z220 NGF
	Material compuesto	Acero inoxidable (CRES CS)	CF4S-S219	CF4S-S220S	CF4S-S220
	Acero inoxidable	Acero inoxidable (CR-XTREME)	CRXFS-19	CRXFS-20R	CRXFS-20
	Acero inoxidable	Óxido negro	SF-19C CR	SF-20RC CR	SF-20C CR
FYH	Acero inoxidable	Recubrimiento de níquel-fósforo	CRFS-PN19	CRFS-PN20 R	CRFS-PN20
	Acero inoxidable	Acero inoxidable (CRES SS)	SF4S-S219	SF4S-S220S	SF4S-S220
	Material compuesto	Acero inoxidable	UCVF206-19S6	UCVF206-20S6	UCVF207-20S6
DODGE	Material compuesto	Rodamiento revestido	UCVF206-19ES7	UCVF206-20ES7	UCVF207-20ES7
	Acero inoxidable	Acero inoxidable	UCSF206-19H1S6	UCSF206-20H1S6	UCSF207-20H1S6
	Material compuesto	Acero inoxidable	F4B-SCEZ-103-PCR	F4B-SCEZ-104S-PCR	F4B-SCEZ-104-PCR
	Acero inoxidable	Acero inoxidable	F4B-SCEZ-103-SHCR	F4B-SCEZ-104S-SHCR	F4B-SCEZ-104-SHCR

Lista equivalente de SKF para líneas de procesamiento de alimentos: ejes en pulgadas

d 1 3/8 – 1 15/16 pulg.

Con pestaña cuadrada				
	Soporte	Rodamiento de inserción	Diámetro del eje [pulg.] 1 3/8	1 7/16
Nuevo SKF	Material compuesto Material compuesto Acero inoxidable	Cincado Acero inoxidable Acero inoxidable	F4BC 106-TPZM F4BC 106-TPSS F4BSS 106-YTPSS	F4BC 107-TPZM F4BC 107-TPSS F4BSS 107-YTPSS
Viejo SKF	Material compuesto Material compuesto Acero inoxidable	Cincado Acero inoxidable Acero inoxidable	FYWK 1.3/8 YTA FYWK 1.3/8 YTH –	FYWK 1.7/16 YTA FYWK 1.7/16 YTH –
	Material compuesto Material compuesto Acero inoxidable	Cincado Acero inoxidable Acero inoxidable	MRC.C4F106ZM MRC.C4F106SS –	MRC.C4F107ZM MRC.C4F107SS –
NSK	Material compuesto	Acero inoxidable	–	PSF1.7/16CR
SEALMASTER	Material compuesto Material compuesto Material compuesto	Recubrimiento de níquel-fósforo Acero inoxidable (CR-XTREME) Rodamiento con recubrimiento de dicromato de cinc	– – –	CRFC-PN23 CRXFC-23 CF4S-Z223 NGF
	Material compuesto Acero inoxidable Acero inoxidable Acero inoxidable Acero inoxidable	Acero inoxidable (CRES CS) Acero inoxidable (CR-XTREME) Óxido negro Recubrimiento de níquel-fósforo Acero inoxidable (CRES SS)	– – – – –	CF4S-S223 CRXFS-23 SF-23C CR CRFS-PN23 SF4S-S223
FYH	Material compuesto Material compuesto Acero inoxidable	Acero inoxidable Rodamiento revestido Acero inoxidable	UCVF207-22S6 UCVF207-22ES7 UCSF207-22H1S6	UCVF207-23S6 UCVF207-23ES7 UCSF207-23H1S6
DODGE	Material compuesto Acero inoxidable	Acero inoxidable Acero inoxidable	F4B-SCEZ-106-PCR F4B-SCEZ-106-SHCR	F4B-SCEZ-107-PCR F4B-SCEZ-107-SHCR

Con pestaña cuadrada

	Soporte	Rodamiento de inserción	Diámetro del eje [pulg.] 1 1/2	1 15/16
Nuevo SKF	Material compuesto Material compuesto Acero inoxidable	Cincado Acero inoxidable Acero inoxidable	F4BC 108-TPZM F4BC 108-TPSS F4BSS 108-YTPSS	F4BC 115-TPZM F4BC 115-TPSS -
Viejo SKF	Material compuesto Material compuesto Acero inoxidable	Cincado Acero inoxidable Acero inoxidable	FYWK 1.1/2 YTA FYWK 1.1/2 YTH -	FYWK 1.15/16 LTA FYWK 1.15/16 LTHR -
	Material compuesto Material compuesto Acero inoxidable	Cincado Acero inoxidable Acero inoxidable	MRC.C4F108ZM MRC.C4F108SS -	MRC.C4F115ZM MRC.C4F115SS -
NSK	Material compuesto	Acero inoxidable	PSF1.1/2CR	-
SEALMASTER	Material compuesto Material compuesto Material compuesto	Recubrimiento de níquel-fósforo Acero inoxidable (CR-XTREME) Rodamiento con recubrimiento de dicromato de cinc	CRFC-PN24 CRXFC-24 CF4S-Z224 NGF	- - -
	Material compuesto Acero inoxidable Acero inoxidable Acero inoxidable Acero inoxidable	Acero inoxidable (CRES CS) Acero inoxidable (CR-XTREME) Óxido negro Recubrimiento de níquel-fósforo Acero inoxidable (CRES SS)	CF4S-S224 CRXFS-24 SF-24C CR CRFS-PN24 SF4S-S224	- - SF-31C CR CRFS-PN31 -
FYH	Material compuesto Material compuesto Acero inoxidable	Acero inoxidable Rodamiento revestido Acero inoxidable	UCVF208-24S6 UCVF208-24ES7 UCSF208-24H1S6	- - UCSF210-31H1S6
DODGE	Material compuesto Acero inoxidable	Acero inoxidable Acero inoxidable	F4B-SCEZ-108-PCR F4B-SCEZ-108-SHCR	F4B-SCEZ-115-PCR F4B-SCEZ-115-SHCR

Lista equivalente de SKF para líneas de procesamiento de alimentos: ejes métricos

d 20 – 50 mm

Soporte de pie					
	Soporte	Rodamiento de inserción	Diámetro del eje [mm]		
			20	25	30
Nuevo SKF	Material compuesto	Cincado	P2BC 20M-TPZM	P2BC 25M-TPZM	P2BC 30M-TPZM
	Material compuesto	Acero inoxidable	P2BC 20M-TPSS	P2BC 25M-TPSS	P2BC 30M-TPSS
	Acero inoxidable	Acero inoxidable	P2BSS 20M-YTPSS	P2BSS 25M-YTPSS	P2BSS 30M-YTPSS
Viejo SKF	Material compuesto	Cincado	SYWK 20 YTA	SYWK 25 YTA	SYWK 30 YTA
	Material compuesto	Acero inoxidable	SYWK 20 YTH	SYWK 25 YTH	SYWK 30 YTH
	Acero inoxidable	Acero inoxidable	SYWR 20 YTHR	SYWR 25 YTHR	SYWR 30 YTHR
	Material compuesto	Cincado	MRC.CPB20ZM	MRC.CPB25ZM	MRC.CPB30ZM
	Material compuesto	Acero inoxidable	MRC.CPB20SS	MRC.CPB25SS	MRC.CPB30SS
	Acero inoxidable	Acero inoxidable	MRC.SPB20SS	MRC.SPB25SS	MRC.SPB30SS
NTN	Material compuesto	Acero inoxidable	F-UCPR 204/LP03	F-UCPR 205/LP03	F-UCPR 206/LP03
	Acero inoxidable	Acero inoxidable	F-UCPM204/LP03	F-UCPM205/LP03	F-UCPM206/LP03
INA	Material compuesto	Acero inoxidable	RASEY20-TV-VA	RASEY25-TV-VA	RASEY30-TV-VA
NSK	Material compuesto	Acero inoxidable	PNP20CR	PNP25CR	PNP30CR
ASHAI	Material compuesto	Acero inoxidable	MUCA 204	MUCA 205	MUCA 206
	Acero inoxidable	Acero inoxidable	MUCP 204	MUCP 205	MUCP 206
FYH	Material compuesto	Acero inoxidable	UCVP204S6	UCVP205S6	UCVP206S6
	Material compuesto	Rodamiento revestido	UCVP204ES7	UCVP205ES7	UCVP206ES7
	Acero inoxidable	Acero inoxidable	UCSP204H1S6	UCSP205H1S6	UCSP206H1S6
DODGE	Material compuesto	Acero inoxidable	P2B-SCEZ-20M-PCR	P2B-SCEZ-25M-PCR	P2B-SCUEZ-30M-PCR
	Acero inoxidable	Acero inoxidable	P2B-SCEZ-20M-SHCR	P2B-SCEZ-25M-SHCR	P2B-SCEZ-30M-SHCR

Soporte de pie					
	Soporte	Rodamiento de inserción	Diámetro del eje [mm]		
			35	40	50
Nuevo SKF	Material compuesto Material compuesto Acero inoxidable	Cincado Acero inoxidable Acero inoxidable	P2BC 35M-TPZM P2BC 35M-TPSS P2BSS 35M-YTPSS	P2BC 40M-TPZM P2BC 40M-TPSS P2BSS 40M-YTPSS	P2BC 50M-TPZM P2BC 50M-TPSS –
Viejo SKF	Material compuesto Material compuesto Acero inoxidable	Cincado Acero inoxidable Acero inoxidable	SYWK 35 YTA SYWK 35 YTH SYWR 35 YTHR	SYWK 40 YTA SYWK 40 YTH SYWR 40 YTHR	SYWK 50 LTA SYWK 50 LTHR –
	Material compuesto Material compuesto Acero inoxidable	Cincado Acero inoxidable Acero inoxidable	MRC.CPB35ZM MRC.CPB35SS MRC.SPB35SS	MRC.CPB40ZM MRC.CPB40SS MRC.SPB40SS	MRC.CPB50ZM MRC.CPB50SS –
NTN	Material compuesto Acero inoxidable	Acero inoxidable Acero inoxidable	F-UCPR 207/LP03 F-UCPM207/LP03	F-UCPR 208/LP03 F-UCPM208/LP03	– F-UCPM210/LP03
INA	Material compuesto	Acero inoxidable	RASEY35-TV-VA	RASEY40-TV-VA	RASEY50TV-VA
NSK	Material compuesto	Acero inoxidable	PNP35CR	PNP40CR	–
ASHAI	Material compuesto Acero inoxidable	Acero inoxidable Acero inoxidable	MUCA 207 MUCP 207	MUCA 208 MUCP 208	MUCA 210 MUCP 210
FYH	Material compuesto Material compuesto Acero inoxidable	Acero inoxidable Rodamiento revestido Acero inoxidable	UCVP207S6 UCVP207ES7 UCSP207H1S6	UCVP208S6 UCVP208ES7 UCSP208H1S6	UCVP210S6 UCVP210ES7 UCSP210H1S6
DODGE	Material compuesto Acero inoxidable	Acero inoxidable Acero inoxidable	P2B-SCEZ-35M-PCR P2B-SCEZ-35M-SHCR	P2B-SCBEZ-40M-PCR P2B-SCBEZ-40M-SHCR	P2B-SCEZ-50M-PCR P2B-SCEZ-50M-SHCR

Lista equivalente de SKF para líneas de procesamiento de alimentos: ejes en pulgadas

d 3/4 – 1 1/4 pulg.

Soporte de pie					
	Soporte	Rodamiento de inserción	Diámetro del eje [pulg.]		
			3/4	15/16	1
Nuevo SKF	Material compuesto	Cincado	P2BC 012-TPZM	P2BC 015-TPZM	P2BC 100-TPZM
	Material compuesto	Acero inoxidable	P2BC 012-TPSS	–	P2BC 100-TPSS
	Acero inoxidable	Acero inoxidable	P2BSS 012-YTPSS	–	P2BSS 100-YTPSS
Viejo SKF	Material compuesto	Cincado	SYWK 3/4 YTA	SYWK 15/16 YTA	SYWK 1. YTA
	Material compuesto	Acero inoxidable	SYWK 3/4 YTH	–	SYWK 1. YTH
	Acero inoxidable	Acero inoxidable	SYWR 3/4 YTHR	–	SYWR 1. YTHR
	Material compuesto	Cincado	MRC.CPB012ZM	MRC.CPB015ZM	MRC.CPB100ZM
	Material compuesto	Acero inoxidable	MRC.CPB012SS	–	MRC.CPB100SS
	Acero inoxidable	Acero inoxidable	MRC.SPB012SS	–	MRC.SPB100SS
NTN	Material compuesto	Acero inoxidable	F-UCPR 204-012/LP03	F-UCPR 205-015/LP03	F-UCPR 205-100/LP03
	Acero inoxidable	Acero inoxidable	F-UCPM 204-012/LP03	F-UCPM 205-015/LP03	F-UCPM 205-100/LP03
NSK	Material compuesto	Acero inoxidable	PNP3/4CR	–	PNP1.CR
SEALMASTER	Material compuesto	Recubrimiento de níquel-fósforo	CRPC-PN12	–	CRPC-PN16
	Material compuesto	Acero inoxidable (CR-XTREME)	–	–	CRXPC-16
	Material compuesto	Rodamiento con recubrimiento de dicromato de cinc	CPS-Z212 NGF	–	CPS-Z216 NGF
	Material compuesto	Acero inoxidable (CRES CS)	CPS-S212	–	CPS-S216
	Acero inoxidable	Acero inoxidable (CR-XTREME)	–	–	CRXPS-16
	Acero inoxidable	Óxido negro	NP-12C CR	–	NP-16C CR
	Acero inoxidable	Recubrimiento de níquel-fósforo	CRPS-PN12	–	CRPS-PN16
	Acero inoxidable	Acero inoxidable (CRES SS)	SPS-S212	–	SPS-S216
FYH	Material compuesto	Acero inoxidable	UCVP204-12S6	UCVP205-15-S6	UCVP205-16-S6
	Material compuesto	Rodamiento revestido	UCVP204-12ES7	UCVP205-15-ES7	UCVP205-16-ES7
	Acero inoxidable	Acero inoxidable	UCSP204-12H1S6	UCSP205-15-H1S6	UCSP205-16-H1S6
DODGE	Material compuesto	Acero inoxidable	P2B-SCEZ-012-PCR	P2B-SCEZ-015-PCR	P2B-SCEZ-100-PCR
	Acero inoxidable	Acero inoxidable	P2B-SCEZ-012-SHCR	P2B-SCEZ-015-SHCR	P2B-SCEZ-100-SHCR

Soporte de pie

	Soporte	Rodamiento de inserción	Diámetro del eje [pulg.]		
			1 3/16	1 1/4	1 1/4
Nuevo SKF	Material compuesto	Cincado	P2BC 103-TPZM	P2BC 104S-TPZM	P2BC 104-TPZM
	Material compuesto	Acero inoxidable	P2BC 103-TPSS	P2BC 104S-TPSS	P2BC 104-TPSS
	Acero inoxidable	Acero inoxidable	P2BSS 103-YTPSS	P2BSS 104S-YTPSS	P2BSS 104-YTPSS
Viejo SKF	Material compuesto	Cincado	SYWK 1.3/16 YTA	SYWK 1.1/4 AYTA	SYWK 1.1/4 YTA
	Material compuesto	Acero inoxidable	SYWK 1.3/16 YTH	SYWK 1.1/4 AYTH	SYWK 1.1/4 YTH
	Acero inoxidable	Acero inoxidable	SYWR 1.3/16 YTHR	SYWR 1.1/4 AYTHR	SYWR 1.1/4 YTHR
	Material compuesto	Cincado	MRC.CPB103ZM	MRC.CPB104ZMR	MRC.CPB104ZM
	Material compuesto	Acero inoxidable	MRC.CPB103SS	MRC.CPB104SSR	MRC.CPB104SS
	Acero inoxidable	Acero inoxidable	MRC.SPB103SS	MRC.SPB104SSR	MRC.SPB104SS
NTN	Material compuesto	Acero inoxidable	F-UCPR 206-103/LP03	F-UCPR 206-104/LP03	F-UCPR 207-104/LP03
	Acero inoxidable	Acero inoxidable	F-UCPM 206-103/LP03	F-UCPM 206-104/LP03	F-UCPM 207-104/LP03
NSK	Material compuesto	Acero inoxidable	PNP1.3/16CR	PNP1.1/4RCR	PNP1.1/4 CR
SEALMASTER	Material compuesto	Recubrimiento de níquel-fósforo	CRPC-PN19	CRPC-PN20 R	CRPC-PN20
	Material compuesto	Acero inoxidable (CR-XTREME)	CRXPC-19	CRXPC-20R	CRXPC-20
	Material compuesto	Rodamiento con recubrimiento de dicromato de cinc	CPS-Z219 NGF	CPS-Z220S NGF	CPS-Z220 NGF
	Material compuesto	Acero inoxidable (CRES CS)	CPS-S219	CPS-S220S	CPS-S220
	Acero inoxidable	Acero inoxidable (CR-XTREME)	CRXPS-19	CRXPS-20R	CRXPS-20
	Acero inoxidable	Óxido negro	NP-19C CR	NP-20RC CR	NP-20C CR
FYH	Acero inoxidable	Recubrimiento de níquel-fósforo	CRPS-PN19	CRPS-PN20 R	CRPS-PN20
	Acero inoxidable	Acero inoxidable (CRES SS)	SPS-S219	SPS-S220S	SPS-S220
	Material compuesto	Acero inoxidable	UCVP206-19S6	UCVP206-20S6	UCVP207-20S6
	Material compuesto	Rodamiento revestido	UCVP206-19ES7	UCVP206-20ES7	UCVP207-20ES7
	Acero inoxidable	Acero inoxidable	UCSP206-19H1S6	UCSP206-20H1S6	UCSP207-20H1S6
	Acero inoxidable	Acero inoxidable	UCSP206-19H1S6	UCSP206-20H1S6	UCSP207-20H1S6
DODGE	Material compuesto	Acero inoxidable	P2B-SCUEZ-103-PCR	P2B-SCUEZ-104S-PCR	P2B-SCEZ-104-PCR
	Acero inoxidable	Acero inoxidable	P2B-SCEZ-103-SHCR	P2B-SCUEZ-104S-SHCR	P2B-SCEZ-104-SHCR

Lista equivalente de SKF para líneas de procesamiento de alimentos: ejes en pulgadas

d 1 3/8 – 1 15/16 pulg.

Soporte de pie				
	Soporte	Rodamiento de inserción	Diámetro del eje [pulg.] 1 3/8	1 7/16
Nuevo SKF	Material compuesto Material compuesto Acero inoxidable	Cincado Acero inoxidable Acero inoxidable	P2BC 106-TPZM P2BC 106-TPSS P2BSS 106-YTPSS	P2BC 107-TPZM P2BC 107-TPSS P2BSS 107-YTPSS
Viejo SKF	Material compuesto Material compuesto Acero inoxidable	Cincado Acero inoxidable Acero inoxidable	SYWK 1.3/8 YTA SYWK 1.3/8 YTH SYWR 1.3/8 YTHR	SYWK 1.7/16 YTA SYWK 1.7/16 YTH SYWR 1.7/16 YTHR
	Material compuesto Material compuesto Acero inoxidable	Cincado Acero inoxidable Acero inoxidable	MRC.CPB106ZM MRC.CPB106SS MRC.SPB106SS	MRC.CPB107ZM MRC.CPB107SS MRC.SPB107SS
NTN	Material compuesto Acero inoxidable	Acero inoxidable Acero inoxidable	F-UCPR 207-106/LP03 F-UCPM 207-106/LP03	F-UCPR 207-107/LP03 F-UCPM 207-107/LP03
NSK	Material compuesto	Acero inoxidable	–	PNP1.7/16CR
SEALMASTER	Material compuesto Material compuesto Material compuesto	Recubrimiento de níquel-fósforo Acero inoxidable (CR-XTREME) Rodamiento con recubrimiento de dicromato de cinc	– – –	CRPC-PN23 CRXPC-23 CPS-Z223 NGF
	Material compuesto Acero inoxidable Acero inoxidable Acero inoxidable Acero inoxidable	Acero inoxidable (CRES CS) Acero inoxidable (CR-XTREME) Óxido negro Recubrimiento de níquel-fósforo Acero inoxidable (CRES SS)	– – – – –	CPS-S223 CRXPS-23 NP-23C CR CRPS-PN23 SPS-S223
FYH	Material compuesto Material compuesto Acero inoxidable	Acero inoxidable Rodamiento revestido Acero inoxidable	UCVP207-22S6 UCVP207-22ES7 UCSP207-22H1S6	UCVP207-23S6 UCVP207-23ES7 UCSP207-23H1S6
DODGE	Material compuesto Acero inoxidable	Acero inoxidable Acero inoxidable	P2B-SCEZ-106-PCR P2B-SCEZ-106-SHCR	P2B-SCEZ-107-PCR P2B-SCEZ-107-SHCR

Soporte de pie				
	Soporte	Rodamiento de inserción	Diámetro del eje [pulg.] 1 1/2	1 15/16
Nuevo SKF	Material compuesto Material compuesto Acero inoxidable	Cincado Acero inoxidable Acero inoxidable	P2BC 108-TPZM P2BC 108-TPSS P2BSS 108-YTPSS	P2BC 115-TPZM P2BC 115-TPSS –
Viejo SKF	Material compuesto Material compuesto Acero inoxidable	Cincado Acero inoxidable Acero inoxidable	SYWK 1.1/2 YTA SYWK 1.1/2 YTH SYWR 1.1/2 YTHR	SYWK 1.15/16 LTA SYWK 1.15/16 LTHR –
	Material compuesto Material compuesto Acero inoxidable	Cincado Acero inoxidable Acero inoxidable	MRC.CPB108ZM MRC.CPB108SS MRC.SPB108SS	MRC.CPB115ZM MRC.CPB115SS –
NTN	Material compuesto Acero inoxidable	Acero inoxidable Acero inoxidable	F-UCPR 208-108/LP03 F-UCPM 208-108/LP03	– F-UCPM 210-115/LP03
NSK	Material compuesto	Acero inoxidable	PNP1.1/2CR	–
SEALMASTER	Material compuesto Material compuesto Material compuesto	Recubrimiento de níquel-fósforo Acero inoxidable (CR-XTREME) Rodamiento con recubrimiento de dicromato de cinc	CRPC-PN24 CRXPC-24 CPS-Z224 NGF	– – –
	Material compuesto Acero inoxidable Acero inoxidable Acero inoxidable Acero inoxidable	Acero inoxidable (CRES CS) Acero inoxidable (CR-XTREME) Óxido negro Recubrimiento de níquel-fósforo Acero inoxidable (CRES SS)	CPS-S224 CRXPS-24 NP-24C CR CRPS-PN24 SPS-S224	– – NP-31C CR CRPS-PN31 –
FYH	Material compuesto Material compuesto Acero inoxidable	Acero inoxidable Rodamiento revestido Acero inoxidable	UCVP208-24S6 UCVP208-24ES7 UCSP208-24H1S6	UCVP210-31S6 UCVP210-31ES7 UCSP210-31H1S6
DODGE	Material compuesto Acero inoxidable	Acero inoxidable Acero inoxidable	P2B-SCBEZ-108-PCR P2B-SCEZ-108-SHCR	P2B-SCEZ-115-PCR P2B-SCEZ-115-SHCR P2B-SCEZ-107-PCR P2B-SCEZ-107-SHCR

Lista equivalente de SKF para líneas de procesamiento de alimentos: ejes métricos

d 20 – 50 mm

Con pestaña de tres tornillos					
	Soporte	Rodamiento de inserción	Diámetro del eje [mm]		
			20	25	30
Nuevo SKF	Material compuesto	Cincado	F3BBC 20M-TPZM	F3BBC 25M-TPZM	F3BBC 30M-TPZM
	Material compuesto	Acero inoxidable	F3BBC 20M-TPSS	F3BBC 25M-TPSS	F3BBC 35M-TPSS
	Acero inoxidable	Acero inoxidable	–	–	–
Viejo SKF	Material compuesto	Cincado	FYAWK 20 LTA	FYAWK 25 LTA	FYAWK 30 LTA
	Material compuesto	Acero inoxidable	FYAWK 20 LTHR	FYAWK 25 LTHR	FYAWK 30 LTHR
	Acero inoxidable	Acero inoxidable	–	–	–
	Material compuesto	Cincado	MRC.CBF20ZM	MRC.CBF25ZM	MRC.CBF30ZM
	Material compuesto	Acero inoxidable	MRC.CBF20SS	MRC.CBF25SS	MRC.CBF30SS
	Acero inoxidable	Acero inoxidable	–	–	–
DODGE	Material compuesto	Acero inoxidable	FB-SCEZ-20M-PCR	FB-SCEZ-25M-PCR	FB-SCEZ-30M-PCR

Con pestaña de tres tornillos

	Soporte	Rodamiento de inserción	Diámetro del eje [mm]		
			35	40	50
Nuevo SKF	Material compuesto	Cincado	F3BBC 35M-TPZM	F3BBC 40M-TPZM	F3BBC 50M-TPZM
	Material compuesto	Acero inoxidable	F3BBC 35M-TPSS	P2BTC 40M-TPSS	P2BTC 50M-TPSS
	Acero inoxidable	Acero inoxidable	–	–	–
Viejo SKF	Material compuesto	Cincado	FYAWK 35 LTA	FYAWK 40 LTA	FYAWK 50 LTA
	Material compuesto	Acero inoxidable	FYAWK 35 LTHR	FYAWK 40 LTHR	FYAWK 50 LTHR
	Acero inoxidable	Acero inoxidable	–	–	–
	Material compuesto	Cincado	MRC.CBF35ZM	MRC.CBF40ZM	MRC.CBF50ZM
	Material compuesto	Acero inoxidable	MRC.CBF35SS	MRC.CBF40SS	MRC.CBF50SS
	Acero inoxidable	Acero inoxidable	–	–	–
DODGE	Material compuesto	Acero inoxidable	FB-SCEZ-35M-PCR	–	–

Lista equivalente de SKF para líneas de procesamiento de alimentos: ejes en pulgadas

d 3/4 – 1 1/4 pulg.

Con pestaña de tres tornillos					
	Soporte	Rodamiento de inserción	Diámetro del eje [pulg.]		
			3/4	15/16	1
Nuevo SKF	Material compuesto	Cincado	F3BBC 012-TPZM	F3BBC 015-TPZM	F3BBC 100-TPZM
	Material compuesto	Acero inoxidable	F3BBC 012-TPSS	–	F3BBC 100-TPSS
	Acero inoxidable	Acero inoxidable	–	–	–
Viejo SKF	Material compuesto	Cincado	FYAWK 3/4 LTA	FYAWK 15/16 LTA	FYAWK 1. LTA
	Material compuesto	Acero inoxidable	FYAWK 3/4 LTHR	–	FYAWK 1. LTHR
	Acero inoxidable	Acero inoxidable	–	–	–
	Material compuesto	Cincado	MRC.CBF012ZM	MRC.CBF015ZM	MRC.CBF100ZM
	Material compuesto	Acero inoxidable	MRC.CBF012SS	–	MRC.CBF100SS
	Acero inoxidable	Acero inoxidable	–	–	–
SEALMASTER	Acero inoxidable	Acero inoxidable (CR-XTREME)	–	–	CRXFBS-16
	Acero inoxidable	Óxido negro	FB-12C CR	–	FB-16C CR
	Acero inoxidable	Recubrimiento de níquel-fósforo	CRFBS-PN12	–	CRFBS-PN16
DODGE	Material compuesto	Acero inoxidable	FB-SCEZ-012-PCR	FB-SCEZ-015-PCR	FB-SCEZ-100-PCR

Lista equivalente de SKF para líneas de procesamiento de alimentos: ejes en pulgadas

d 1 3/8 – 1 15/16 pulg.

Con pestaña de tres tornillos				
	Soporte	Rodamiento de inserción	Diámetro del eje [pulg.]	
			1 3/8	1 7/16
Nuevo SKF	Material compuesto	Cincado	F3BBC 106-TPZM	F3BBC 107-TPZM
	Material compuesto	Acero inoxidable	F3BBC 107-TPSS	F3BBC 107-TPSS
	Acero inoxidable	Acero inoxidable	–	–
Viejo SKF	Material compuesto	Cincado	FYAWK 1.3/8 LTA	FYAWK 1.7/16 LTA
	Material compuesto	Acero inoxidable	FYAWK 1.3/8 LTHR	FYAWK 1.7/16 LTHR
	Acero inoxidable	Acero inoxidable	–	–
	Material compuesto	Cincado	MRC.CBF106ZM	MRC.CBF107ZM
	Material compuesto	Acero inoxidable	MRC.CBF106SS	MRC.CBF107SS
	Acero inoxidable	Acero inoxidable	–	–
SEALMASTER	Acero inoxidable	Acero inoxidable (CR-XTREME)	–	CRXFBS-23
	Acero inoxidable	Óxido negro	–	FB-23C CR
	Acero inoxidable	Recubrimiento de níquel-fósforo	–	CRFBS-PN23
DODGE	Material compuesto	Acero inoxidable	FB-SCEZ-106-PCR	FB-SCEZ-107-PCR

Con pestaña de tres tornillos					
	Soporte	Rodamiento de inserción	Diámetro del eje [pulg.]		
			1 3/16	1 1/4	1 1/4
Nuevo SKF	Material compuesto	Cincado	F3BBC 103-TPZM	F3BBC 104S-TPZM	F3BBC 104-TPZM
	Material compuesto	Acero inoxidable	F3BBC 103-TPSS	F3BBC 104S-TPSS	F3BBC 104-TPSS
	Acero inoxidable	Acero inoxidable	—	—	—
Viejo SKF	Material compuesto	Cincado	FYAWK 1.3/16 LTA	FYAWK 1.1/4 ALTA	FYAWK 1.1/4 LTA
	Material compuesto	Acero inoxidable	FYAWK 1.3/16 LTHR	FYAWK 1.1/4 ALTHR	FYAWK 1.1/4 LTHR
	Acero inoxidable	Acero inoxidable	—	—	—
	Material compuesto	Cincado	MRC.CBF103ZM	MRC.CBF104ZMR	MRC.CBF104ZM
	Material compuesto	Acero inoxidable	MRC.CBF103SS	MRC.CBF104SSR	MRC.CBF104SS
	Acero inoxidable	Acero inoxidable	—	—	—
SEALMASTER	Acero inoxidable	Acero inoxidable (CR-XTREME)	CRXFBS-19	CRXFBS-20 R	CRXFBS-20
	Acero inoxidable	Óxido negro	FB-19C CR	FB-20RC CR	FB-20C CR
	Acero inoxidable	Recubrimiento de níquel-fósforo	CRFBS-PN19	CRFBS-PN20 R	CRFBS-PN20
DODGE	Material compuesto	Acero inoxidable	FB-SCEZ-103-PCR	FB-SCEZ-104S-PCR	FB-SCEZ-104-PCR

Con pestaña de tres tornillos					
	Soporte	Rodamiento de inserción	Diámetro del eje [pulg.]		
			1 1/2	1 15/16	
Nuevo SKF	Material compuesto	Cincado	F3BBC 108-TPZM	F3BBC 015-TPZM	
	Material compuesto	Acero inoxidable	F3BBC 108-TPSS	F3BBC 115-TPSS	
	Acero inoxidable	Acero inoxidable	—	—	
Viejo SKF	Material compuesto	Cincado	FYAWK 1.1/2 LTA	FYAWK 1.15/16 LTA	
	Material compuesto	Acero inoxidable	FYAWK 1.1/2 LTHR	FYAWK 1.15/16 LTHR	
	Acero inoxidable	Acero inoxidable	—	—	
	Material compuesto	Cincado	MRC.CBF108ZM	MRC.CBF115ZM	
	Material compuesto	Acero inoxidable	MRC.CBF108SS	MRC.CBF115SS	
	Acero inoxidable	Acero inoxidable	—	—	
SEALMASTER	Acero inoxidable	Acero inoxidable (CR-XTREME)	—	—	
	Acero inoxidable	Óxido negro	—	—	
	Acero inoxidable	Recubrimiento de níquel-fósforo	—	—	
DODGE	Material compuesto	Acero inoxidable	—	—	

Lista equivalente de SKF para líneas de procesamiento de alimentos: ejes métricos

d 20 – 50 mm

Soporte de pie de base corta					
Soporte	Rodamiento de inserción	Diámetro del eje [mm]			
		20	25	30	
Nuevo SKF	Material compuesto	Cincado	P2BTC 20M-TPZM	P2BTC 25M-TPZM	P2BTC 30M-TPZM
	Material compuesto	Acero inoxidable	P2BTC 20M-TPSS	P2BTC 25M-TPSS	P2BTC 30M-TPSS
	Acero inoxidable	Acero inoxidable	P2BTSS 20M-YTPSS	P2BTSS 25M-YTPSS	P2BTSS 30M-YTPSS
Viejo SKF	Material compuesto	Cincado	SYFWK 20 LTA	SYFWK 25 LTA	SYFWK 30 LTA
	Material compuesto	Acero inoxidable	SYFWK 20 LTHR	SYFWK 25 LTHR	SYFWK 30 LTHR
	Acero inoxidable	Acero inoxidable	SYFWR 20 YTHR	SYFWR 25 YTHR	SYFWR 30 YTHR
	Material compuesto	Cincado	MRC.CTB20ZM	MRC.CTB25ZM	MRC.CTB30ZM
	Material compuesto	Acero inoxidable	MRC.CTB20SS	MRC.CTB25SS	MRC.CTB30SS
	Acero inoxidable	Acero inoxidable	MRC.STB20SS	MRC.STB25SS	MRC.STB30SS
INA	Material compuesto	Acero inoxidable	RSHEY20-TV-VA	RSHEY25-TV-VA	RSHEY30-TV-VA
ASHAI	Acero inoxidable	Acero inoxidable	MUCPA 204	MUCPA 205	MUCPA 206
FYH	Acero inoxidable	Acero inoxidable	UCSPA204H1S6	UCSPA205H1S6	UCSPA206H1S6
DODGE	Material compuesto	Acero inoxidable	TB-SCEZ-20M-PCR	TB-SCEZ-25M-PCR	TB-SCEZ-30M-PCR

Soporte de pie de base corta

	Soporte	Rodamiento de inserción	Diámetro del eje [mm]		
			35	40	50
Nuevo SKF	Material compuesto Material compuesto Acero inoxidable	Cincado Acero inoxidable Acero inoxidable	P2BTC 35M-TPZM P2BTC 35M-TPSS P2BTSS 35M-YTPSS	P2BTC 40M-TPZM P2BTC 40M-TPSS P2BTSS 40M-YTPSS	P2BTC 50M-TPZM P2BTC 50M-TPSS –
Viejo SKF	Material compuesto Material compuesto Acero inoxidable	Cincado Acero inoxidable Acero inoxidable	SYFWK 35 LTA SYFWK 35 LTHR SYFWR 35 YTHR	SYFWK 40 LTA SYFWK 40 LTHR SYFWR 40 YTHR	SYFWK 50 LTA SYFWK 50 LTHR –
	Material compuesto Material compuesto Acero inoxidable	Cincado Acero inoxidable Acero inoxidable	MRC.CTB35ZM MRC.CTB35SS MRC.STB35SS	MRC.CTB40ZM MRC.CTB40SS MRC.STB40SS	MRC.CTB50ZM MRC.CTB50SS –
INA	Material compuesto	Acero inoxidable	RSHEY35-TV-VA	RSHEY40-TV-VA	RSHEY50-TV-VA
ASHAI	Acero inoxidable	Acero inoxidable	MUCPA 207	MUCPA 208	MUCPA 210
FYH	Acero inoxidable	Acero inoxidable	UCSPA207H1S6	UCSPA208H1S6	–
DODGE	Material compuesto	Acero inoxidable	TB-SCEZ-35M-PCR	TB-SCEZ-40M-PCR	TB-SCEZ-50M-PCR

Lista equivalente de SKF para líneas de procesamiento de alimentos: ejes en pulgadas

d 3/4 – 1 1/4 pulg.

Soporte de pie de base corta					
	Soporte	Rodamiento de inserción	Diámetro del eje [pulg.]		
			3/4	15/16	1
Nuevo SKF	Material compuesto	Cincado	P2BTC 012-TPZM	P2BTC 015-TPZM	P2BTC 100-TPZM
	Material compuesto	Acero inoxidable	P2BTC 012-TPSS	–	P2BTC 100-TPSS
	Acero inoxidable	Acero inoxidable	P2BTSS 012-YTPSS	–	P2BTSS 100-YTPSS
Viejo SKF	Material compuesto	Cincado	SYFWK 3/4 LTA	SYFWK 15/16 LTA	SYFWK 1. LTA
	Material compuesto	Acero inoxidable	SYFWK 3/4 LTHR	–	SYFWK 1. LTHR
	Acero inoxidable	Acero inoxidable	SYFWR 3/4 YZTHR	–	SYFWR 1. YZTHR
	Material compuesto	Cincado	MRC.CTB012ZM	MRC.CTB015ZM	MRC.CTB100ZM
	Material compuesto	Acero inoxidable	MRC.CTB012SS	–	MRC.CTB100SS
	Acero inoxidable	Acero inoxidable	MRC.STB012SS	–	MRC.STB100SS
SEALMASTER	Material compuesto	Recubrimiento de níquel-fósforo	CRTBC-PN12	–	CRTBC-PN16
	Material compuesto	Acero inoxidable (CR-XTREME)	–	–	CRXTBC-16
	Material compuesto	Rodamiento con recubrimiento de dicromato de cinc	CTBS-Z212 NGF	–	CTBS-Z216 NGF
	Material compuesto	Acero inoxidable (CRES CS)	CTBS-S212	–	CTBS-S216
	Acero inoxidable	Acero inoxidable (CRES CS)	STBS-S212	–	STBS-S216
FYH	Acero inoxidable	Acero inoxidable	UCSPA204-12H1S6	UCSPA205-15-H1S6	UCSPA205-16-H1S6
DODGE	Material compuesto	Acero inoxidable	TB-SCEZ-012-PCR	TB-SCEZ-015-PCR	TB-SCEZ-100-PCR

Lista equivalente de SKF para líneas de procesamiento de alimentos: ejes en pulgadas

d 1 3/8 – 1 15/16 pulg.

Soporte de pie de base corta					
	Soporte	Rodamiento de inserción	Diámetro del eje [pulg.]		
			1 3/8	1 7/16	
Nuevo SKF	Material compuesto	Cincado	P2BTC 106-TPZM	P2BTC 107-TPZM	
	Material compuesto	Acero inoxidable	P2BTC 106-TPSS	P2BTC 107-TPSS	
	Acero inoxidable	Acero inoxidable	P2BTSS 106-YTPSS	P2BTSS 107-YTPSS	
Viejo SKF	Material compuesto	Cincado	SYFWK 1.3/8 LTA	SYFWK 1. 7/16 LTA	
	Material compuesto	Acero inoxidable	SYFWK 1.3/8 LTHR	SYFWK 1. 7/16 LTHR	
	Acero inoxidable	Acero inoxidable	SYFWR 1.3/8 YZTHR	SYFWR 1. 7/16 YZTHR	
	Material compuesto	Cincado	MRC.CTB106ZM	MRC.CTB107ZM	
	Material compuesto	Acero inoxidable	MRC.CTB106SS	MRC.CTB107SS	
	Acero inoxidable	Acero inoxidable	MRC.STB106SS	MRC.STB107SS	
SEALMASTER	Material compuesto	Recubrimiento de níquel-fósforo	–	CRTBC-PN23	
	Material compuesto	Acero inoxidable (CR-XTREME)	–	CRXTBC-23	
	Material compuesto	Rodamiento con recubrimiento de dicromato de cinc	–	CTBS-Z223 NGF	
	Material compuesto	Acero inoxidable (CRES CS)	–	CTBS-S223	
	Acero inoxidable	Acero inoxidable (CRES CS)	–	STBS-S223	
FYH	Acero inoxidable	Acero inoxidable	UCSPA207-22H1S6	UCSPA207-23H1S6	
DODGE	Material compuesto	Acero inoxidable	TB-SCEZ-106-PCR	TB-SCEZ-107-PCR	

Soporte de pie de base corta					
	Soporte	Rodamiento de inserción	Diámetro del eje [pulg.]		
			1 3/16	1 1/4	1 1/4
Nuevo SKF	Material compuesto	Cincado	P2BTC 103-TPZM	P2BTC 104S-TPZM	P2BTC 104-TPZM
	Material compuesto	Acero inoxidable	P2BTC 103-TPSS	P2BTC 104S-TPSS	P2BTC 104-TPSS
	Acero inoxidable	Acero inoxidable	P2BTSS 103-YTPSS	P2BTSS 104S-YTPSS	P2BTSS 104-YTPSS
Viejo SKF	Material compuesto	Cincado	SYFWK 1.3/16 LTA	SYFWK 1.1/4 ALTA	SYFWK 1.1/4 LTA
	Material compuesto	Acero inoxidable	SYFWK 1.3/16 LTHR	SYFWK 1.1/4 ALTHR	SYFWK 1.1/4 LTHR
	Acero inoxidable	Acero inoxidable	SYFWR 1.3/16 YZTHR	SYFWR 1.1/4 AYZTHR	SYFWR 1.1/4 YZTHR
	Material compuesto	Cincado	MRC.CTB103ZM	MRC.CTB104ZMR	MRC.CTB104ZM
	Material compuesto	Acero inoxidable	MRC.CTB103SS	MRC.CTB104SSR	MRC.CTB104SS
	Acero inoxidable	Acero inoxidable	MRC.STB103SS	MRC.STB104SSR	MRC.STB104SS
SEALMASTER	Material compuesto	Recubrimiento de níquel-fósforo	CRTBC-PN19	CRTBC-PN20 R	CRTBC-PN20
	Material compuesto	Acero inoxidable (CR-XTREME)	CRXTBC-19	CRXTBC-20R	CRXTBC-20
	Material compuesto	Rodamiento con recubrimiento de dicromato de cinc	CTBS-Z219 NGF	CTBS-Z220S NGF	CTBS-Z220 NGF
	Material compuesto	Acero inoxidable (CRES CS)	CTBS-S219	CTBS-S220S	CTBS-S220
FYH	Acero inoxidable	Acero inoxidable	UCSPA206-19H1S6	UCSPA206-20H1S6	UCSPA207-20H1S6
	Acero inoxidable	Acero inoxidable	UCSPA206-19H1S6	UCSPA206-20H1S6	UCSPA207-20H1S6
DODGE	Material compuesto	Acero inoxidable	TB-SCEZ-103-PCR	TB-SCEZ-104S-PCR	TB-SCEZ-104-PCR

Soporte de pie de base corta					
	Soporte	Rodamiento de inserción	Diámetro del eje [pulg.]		
			1 1/2	1 15/16	
Nuevo SKF	Material compuesto	Cincado	P2BTC 108-TPZM	P2BTC 115-TPZM	
	Material compuesto	Acero inoxidable	P2BTC 108-TPSS	P2BTC 115-TPSS	
	Acero inoxidable	Acero inoxidable	P2BTSS 108-YTPSS	–	
Viejo SKF	Material compuesto	Cincado	SYFWK 1.1/2 LTA	SYFWK 1.15/16 LTA	
	Material compuesto	Acero inoxidable	SYFWK 1.1/2 LTHR	SYFWK 1.15/16 LTHR	
	Acero inoxidable	Acero inoxidable	SYFWR 1.1/2 YZTHR	–	
	Material compuesto	Cincado	MRC.CTB108ZM	MRC.CTB115ZM	
	Material compuesto	Acero inoxidable	MRC.CTB108SS	MRC.CTB115SS	
	Acero inoxidable	Acero inoxidable	MRC.STB108SS	–	
SEALMASTER	Material compuesto	Recubrimiento de níquel-fósforo	CRTBC-PN24	–	
	Material compuesto	Acero inoxidable (CR-XTREME)	CRXTBC-24	–	
	Material compuesto	Rodamiento con recubrimiento de dicromato de cinc	CTBS-Z224 NGF	–	
	Material compuesto	Acero inoxidable (CRES CS)	CTBS-S224	–	
FYH	Acero inoxidable	Acero inoxidable	UCSPA208-24H1S6	–	
	Acero inoxidable	Acero inoxidable	UCSPA208-24H1S6	–	
DODGE	Material compuesto	Acero inoxidable	–	–	

Lista equivalente de SKF para líneas de procesamiento de alimentos: ejes métricos

d 20 – 50 mm

Tensores					
	Soporte	Rodamiento de inserción	Diámetro del eje [mm]		
			20	25	30
Nuevo SKF	Material compuesto	Cincado	WSTUC 20M-TPZM	WSTUC 25M-TPZM	WSTUC 30M-TPZM
	Material compuesto	Acero inoxidable	WSTUC 20M-TPSS	WSTUC 25M-TPSS	WSTUC 30M-TPSS
	Acero inoxidable	Acero inoxidable	–	–	–
Viejo SKF	Material compuesto	Cincado	TUWK 20 LTA	TUWK 25 LTA	TUWK 30 LTA
	Material compuesto	Acero inoxidable	TUWK 20 LTHR	TUWK 25 LTHR	TUWK 30 LTHR
	Acero inoxidable	Acero inoxidable	–	–	–
	Material compuesto	Cincado	MRC.CTW20ZM	MRC.CTW25ZM	MRC.CTW30ZM
	Material compuesto	Acero inoxidable	MRC.CTW20SS	MRC.CTW25SS	MRC.CTW30SS
	Acero inoxidable	Acero inoxidable	–	–	–
INA	Material compuesto	Acero inoxidable	RTUEY20-TV-VA	RTUEY25-TV-VA	RTUEY30-TV-VA
NSK	Material compuesto	Acero inoxidable	PST20CR	PST25CR	PST30CR
ASHAI	Acero inoxidable	Acero inoxidable	MUCT 204	MUCT 205	MUCT 206
FYH	Acero inoxidable	Acero inoxidable	UCST204H1S6	UCST205H1S6	UCST206H1S6
DODGE	Material compuesto	Acero inoxidable	WSTU-SCEZ-20M-PCR	WSTU-SCEZ-25M-PCR	WSTU-SCEZ-30M-PCR

Tensores					
	Soporte	Rodamiento de inserción	Diámetro del eje [mm]		
			35	40	50
Nuevo SKF	Material compuesto Material compuesto Acero inoxidable	Cincado Acero inoxidable Acero inoxidable	WSTUC 35M-TPZM WSTUC 35M-TPSS –	WSTUC 40M-TPZM WSTUC 40M-TPSS –	WSTUC 50M-TPZM WSTUC 50M-TPSS –
Viejo SKF	Material compuesto Material compuesto Acero inoxidable	Cincado Acero inoxidable Acero inoxidable	TUWK 35 LTA TUWK 35 LTHR –	TUWK 40 LTA TUWK 40 LTHR –	TUWK 50 LTA TUWK 50 LTHR –
	Material compuesto Material compuesto Acero inoxidable	Cincado Acero inoxidable Acero inoxidable	MRC.CTW35ZM MRC.CTW35SS –	MRC.CTW40ZM MRC.CTW40SS –	MRC.CTW50ZM MRC.CTW50SS –
INA	Material compuesto	Acero inoxidable	RTUEY35-TV-VA	RTUEY40-TV-VA	RTUEY50TV-VA
NSK	Material compuesto	Acero inoxidable	PST35CR	PST40CR	–
ASHAI	Acero inoxidable	Acero inoxidable	MUCT 207	MUCT 208	MUCT 210
FYH	Acero inoxidable	Acero inoxidable	UCST207H1S6	UCST208H1S6	UCST210H1S6
DODGE	Material compuesto	Acero inoxidable	WSTU-SCEZ-35M-PCR	–	–

Lista equivalente de SKF para líneas de procesamiento de alimentos: ejes en pulgadas

d 3/4 – 1 1/4 pulg.

Tensores					
	Soporte	Rodamiento de inserción	Diámetro del eje [pulg.]		
			3/4	15/16	1
Nuevo SKF	Material compuesto	Cincado	WSTUC 012-TPZM	WSTUC 015-TPZM	WSTUC 100-TPZM
	Material compuesto	Acero inoxidable	WSTUC 012-TPSS	–	WSTUC 100-TPSS
	Acero inoxidable	Acero inoxidable	–	–	–
Viejo SKF	Material compuesto	Cincado	TUWK 3/4 LTA	TUWK 15/16 LTA	TUWK 1. LTA
	Material compuesto	Acero inoxidable	TUWK 3/4 LTHR	–	TUWK 1. LTHR
	Acero inoxidable	Acero inoxidable	–	–	–
	Material compuesto	Cincado	MRC.CTW012ZM	MRC.CTW015ZM	TUWK 1. LTA
	Material compuesto	Acero inoxidable	MRC.CTW012SS	–	TUWK 1. LTHR
	Acero inoxidable	Acero inoxidable	–	–	–
NSK	Material compuesto	Acero inoxidable	PST3/4CR	–	PST1.CR
FYH	Acero inoxidable	Acero inoxidable	UCST204-12H1S6	UCST205-15-H1S6	UCST205-16-H1S6
DODGE	Material compuesto	Acero inoxidable	WSTU-SCEZ-012-PCR	WSTU-SCEZ-015-PCR	WSTU-SCEZ-100-PCR

Lista equivalente de SKF para líneas de procesamiento de alimentos: ejes en pulgadas

d 1 3/8 – 1 15/16 pulg.

Tensores					
	Soporte	Rodamiento de inserción	Diámetro del eje [pulg.]		
			1 3/8	1 7/16	
Nuevo SKF	Material compuesto	Cincado	WSTUC 106-TPZM	WSTUC 107-TPZM	
	Material compuesto	Acero inoxidable	WSTUC 106-TPSS	WSTUC 107-TPSS	
	Acero inoxidable	Acero inoxidable	–	–	
Viejo SKF	Material compuesto	Cincado	TUWK 1.3/8 LTA	TUWK 1.7/16 LTA	
	Material compuesto	Acero inoxidable	TUWK 1.3/8 LTHR	TUWK 1.7/16 LTHR	
	Acero inoxidable	Acero inoxidable	–	–	
	Material compuesto	Cincado	MRC.CTW106ZM	MRC.CTW107ZM	
	Material compuesto	Acero inoxidable	MRC.CTW106SS	MRC.CTW107SS	
	Acero inoxidable	Acero inoxidable	–	–	
NSK	Material compuesto	Acero inoxidable	–	PST1.7/16CR	
FYH	Acero inoxidable	Acero inoxidable	UCST207-22H1S6	UCST207-23H1S6	
DODGE	Material compuesto	Acero inoxidable	WSTU-SCEZ-106-PCR	WSTU-SCEZ-107-PCR	

Tensores					
	Soporte	Rodamiento de inserción	Diámetro del eje [pulg.] 1 3/16	1 1/4	1 1/4
Nuevo SKF	Material compuesto Material compuesto Acero inoxidable	Cincado Acero inoxidable Acero inoxidable	WSTUC 103-TPZM WSTUC 103-TPSS –	WSTUC 104S-TPZM WSTUC 104S-TPSS –	WSTUC 104-TPZM WSTUC 104-TPSS –
Viejo SKF	Material compuesto Material compuesto Acero inoxidable	Cincado Acero inoxidable Acero inoxidable	TUWK 1.3/16 LTA TUWK 1.3/16 LTHR –	TUWK 1.1/4 ALTA TUWK 1.1/4 ALTHR –	TUWK 1.1/4 LTA TUWK 1.1/4 LTHR –
	Material compuesto Material compuesto Acero inoxidable	Cincado Acero inoxidable Acero inoxidable	MRC.CTW103ZM MRC.CTW103SS –	MRC.CTW104ZMR MRC.CTW104SSR –	MRC.CTW104ZM MRC.CTW104SS –
NSK	Material compuesto	Acero inoxidable	PST1.3/16CR	PST1.1/4RCR	PST1.1/4CR
FYH	Acero inoxidable	Acero inoxidable	UCST206-19H1S6	UCST206-20H1S6	UCST207-20H1S6
DODGE	Material compuesto	Acero inoxidable	WSTU-SCEZ-103-PCR	WSTU-SCEZ-104S-PCR	WSTU-SCEZ-104-PCR

Tensores					
	Soporte	Rodamiento de inserción	Diámetro del eje [pulg.] 1 1/2	1 15/16	
Nuevo SKF	Material compuesto Material compuesto Acero inoxidable	Cincado Acero inoxidable Acero inoxidable	WSTUC 108-TPZM WSTUC 108-TPSS –	WSTUC 115-TPZM WSTUC 115-TPSS –	
Viejo SKF	Material compuesto Material compuesto Acero inoxidable	Cincado Acero inoxidable Acero inoxidable	TUWK 1.1/2 LTA TUWK 1.1/2 LTHR –	TUWK 1.15/16 LTA TUWK 1.15/16 LTHR –	
	Material compuesto Material compuesto Acero inoxidable	Cincado Acero inoxidable Acero inoxidable	MRC.CTW108ZM MRC.CTW108SS –	MRC.CTW115ZM MRC.CTW115SS –	
NSK	Material compuesto	Acero inoxidable	PST1.1/2CR	–	
FYH	Acero inoxidable	Acero inoxidable	UCST208-24H1S6	UCST210-31H1S6	
DODGE	Material compuesto	Acero inoxidable	–	–	

skf.com

® SKF es una marca registrada del Grupo SKF.

DODGE es una marca registrada de ABB Motors and Mechanical Inc.

FYH es una marca registrada de Nippon Pillow Block Co, Ltd.

NSK es una marca registrada de NSK Ltd.

NTN es una marca registrada de NTN Bearing Corporation.

SEALMASTER es una marca registrada de Regal Beloit Americas, Inc.

© Grupo SKF 2019

El contenido de esta publicación es propiedad de los editores y no puede reproducirse (incluso parcialmente) sin autorización previa por escrito. Se ha tenido el máximo cuidado para garantizar la exactitud de la información contenida en esta publicación, pero no se acepta ninguna responsabilidad por pérdidas o daños, ya sean directos, indirectos o consecuentes, que se produzcan como resultado del uso de dicha información.

PUB 65/P2 18157/2 ES · Agosto 2019